เอกสารแนบที่ 10

แผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีมีข้อร้องเรียน

8

การพิจารณาข้อร้องเรียน

8.1 วิธีการพิจารณาข้อร้องเรียน

-ข้อร้องเรียนภายในและภายนอก

GJS
Quality Steel by Quality People

P-HR03_COMPLAINT HANDLING

Revision 1

PURPOSE & SCOPE

To define procedure for internal complaint handling and external complaint handling

เพื่อกำหนดแนวทางการจัดการข้อร้องเรียนภายนอกบริษัท

This procedure covers complaint handling in all aspects from interested parties excluding product-related complaint from customer.

ระเบียบปฏิบัตินี้ครอบคลุมการจัดการข้อร้องเรียนทุกประเภทจากผู้มีส่วนได้เสียทั้งหมด ยกเว้นข้อร้องเรียนเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์จากลูกค้า

RESPONSIBILITY

Department Manager -HR is responsible for complaint handling according to this procedure.

Department Manager -HR รับผิดชอบการจัดการข้อร้องเรียนให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัตินี้

REVIEW & APPROVAL

Preparation	Concurrence	Reviewer	Approver
HR Officer	Department Manager QA&PPD	-	Department Manager HR

AMENDMENT RECORD

Revision	Effective Date	Description
1	18 Mar 2020	• Change person who is in charge; ○ VP-HR& Admin to Department Manager -HR ○ QA&PPD area Mgr. to Department Manager - QA&PPD ○ Sr. Supervisor Admin to HR Officer • Change name of form F-HR03-001 Complaint log to Complaint record • Add new form F-HR03-002 Complaint status log • Revise TERMS & DEFINITIONS; delete "Internal complaint", "External complaint" and "Committee"; insert "Complaint" • Revise item 3 Find out method for solving complaint • Revise item 4 Approval process to resolve complaint • Change approval person in measurement plan depend on level of complaint
0	11 Aug 2011	First issue

TERMS & DEFINITIONS

Complaint means information that has a negative opinion from community, NGOs, Government, Subcontract, Shareholder and Supplier

ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลที่เป็นความคิดเห็นเกี่ยวกับปัญหาเชิงลบ จากชุมชน, NGOs, หน่วยงานราชการ, ผู้รับเหมา, ผู้ถือหุ้น และผู้ส่งมอบ

DOCUMENTATION & REFERENCE

1. F-HR03-001_Complaint Record
2. F-HR03-002_Complaint status log

GJS
Quality Steel by Quality People

ACTIONS & METHODS

1. Receive complaint	1. รับข้อร้องเรียน
When received complaint by • Suggestion box • Telephone • Letter • E-mail • Other HR Officer has to record a new in complaint onto Complaint Record (F-HR03-001)	เมื่อได้รับข้อร้องเรียนผ่านทางช่องทางต่างๆดังต่อไปนี้ • ตู้รับข้อร้องเรียน • โทรศัพท์ • จดหมาย • E-mail • อื่นๆ HR Officer ต้องบันทึกข้อมูลลงใน Complaint Record (F-HR03-001)
If the complaint is the same of problem with is in the process, they may were concluded together without releasing the new complaint's number	หากข้อร้องเรียนที่ได้รับเป็นข้อร้องเรียนในเรื่องเดิมที่กำลังอยู่ในระหว่างการดำเนินการ อาจนำข้อมูลที่ได้รับใหม่ไปรวมกับข้อร้องเรียนที่ได้รับก่อนหน้านี้ โดยไม่ต้องออกหมายเลขข้อร้องเรียนใหม่
Remark: Complaint number "I-YYYYNN" or "E-YYYYNN" is consist of I- or E- and 6 numeric which means as follows: I- means Internal complaint E- means External complaint YYYY means year of complaint received i.e., 2011 would be 2011 NN means yearly running number of complaint received, always restart to 01 for each new year	**หมายเหตุ:** หมายเลขข้อร้องเรียน "I-YYYYNN"หรือ"E-YYYYNN" ประกอบด้วย I- หรือ E- และเลข 6 หลัก มีความหมายดังนี้ I- หมายถึง ข้อร้องเรียนภายใน E- หมายถึง ข้อร้องเรียนภายนอก YYYY หมายถึง ปี ค.ศ. ที่ได้รับข้อร้องเรียน ตัวอย่างเช่น ปี 2011 เป็น 2011 NN หมายถึง หมายเลขจำนวนของข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นภายในปีนั้น ๆ ซึ่งจะต้องเริ่มต้นที่หมายเลข 01 เสมอ
2. Consider complaint	**2. พิจารณาข้อร้องเรียน**
HR Officer has to investigate relevant data in order to make a decision whether the complaint is related with company. When the outcome can be concluded, record on Complaint Log (F-HR03-001) as follows • If the complaint is unrelated with company – inform complainant in writing and close it. • If the complaint is related with company – proceed next. Where the complaint is in the scope and meaning of the Grievance in Company's Work Rules & Regulations Chapter 9, follow the grievance process.	HR Officer ต้องตรวจสอบข้อมูลที่เกี่ยวข้อง เพื่อตัดสินใจว่า ข้อร้องเรียนนั้นเกี่ยวข้องกับบริษัทหรือไม่ เมื่อสามารถสรุปผลลัพธ์ได้ให้บันทึกการร้องเรียน (F-HR03-001) ดังนี้ • หากข้อร้องเรียนไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท – แจ้งผู้ร้องเรียนทราบเป็นลายลักษณ์อักษร และยุติการดำเนินการ • หากข้อร้องเรียนเกี่ยวข้องกับบริษัท– ดำเนินการขั้นตอนต่อไป ยกเว้น กรณีข้อร้องเรียนตามขอบเขตและความหมายของการร้องทุกข์ ในข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หมวดที่ 9 ให้เข้าสู่กระบวนการร้องทุกข์ตามข้อบังคับฯ
3. Define solving measure(s)	**3. กำหนดมาตรการแก้ไขข้อร้องเรียน**
HR officer is to submit the complaint to responsible parties in order to find measures to resolve the complaint.	HR officer ต้องส่งข้อร้องเรียนไปหน่วยงานที่รับผิดชอบ เพื่อกำหนดมาตรการแก้ไข
4. Approve to resolve compliant	**4. อนุมัติมาตรการแก้ไขข้อร้องเรียน**
The relevant department propose the corrective measures in line of command and notify the progress of HR Officer	หน่วยงานที่เกี่ยวข้องนำเสนอการแก้ไขตามสายบังคับบัญชา และแจ้งความคืบหน้าที่ HR Officer

GJS
Quality Steel by Quality People

5. Resolve of complaint	5. ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน
The responsible person resolve complaint as per approval method by person as item 4.	ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน ตามมาตรการที่ได้รับการอนุมัติจากผู้เกี่ยวข้องตามข้อ 4
6. Follow up progress and effectiveness	**6. การติดตามความก้าวหน้าและประสิทธิผล**
HR Officer has to monitor implementation and effectiveness of related corrective action(s) and inform relevant parties periodically. • If action has obstruction or ineffectiveness – back to operations from Clause 3 • If action is completed with effectiveness – inform complainant in writing and record result into Complaint Record (F-HR03-001) HR Officer has to record all Complaint to F-HR03-002 and report to Department Manager - HR at once a month.	HR Officer ต้องติดตามความก้าวหน้าและประสิทธิผลของการป้องกันการเกิดซ้ำและแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะ ๆ • หากการดำเนินการมีข้อขัดข้องหรือไม่สัมฤทธิ์ผล – กลับไปเริ่มดำเนินการใหม่ตั้งแต่ข้อ 3 • หากการดำเนินการแล้วเสร็จและมีประสิทธิผล – แจ้งผู้ร้องเรียนเป็นลายลักษณ์อักษร และบันทึกผลลงใน F-HR03-001-Complaint Record HR Officer ต้องบันทึกข้อร้องเรียนทั้งหมดลงใน F-HR03-002 และรายงานสรุปต่อ Department Manager -HR เดือนละ 1 ครั้ง

-แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

GJS Complaint Record: บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน [เลขที่รับ.....]

วันที่รับ..... เวลา..... สถานที่.....

ส่วนที่ 1 ช่องทางร้องเรียน ☐ แจ้งชื่อ ☐ มีความประสงค์ขอให้ปกปิดชื่อ

ชื่อ-นามสกุล:
บ้านเลขที่: หมู่: ถนน/ซอย: ตำบล/แขวง
อำเภอ/เขต: จังหวัด: รหัสไปรษณีย์:
เบอร์โทรศัพท์ต่อ: โทรสาร: อีเมล์:

ช่องทางร้องเรียน ☐ ด้วยตนเอง ☐ ไปรษณีย์/จดหมาย ☐ E-mail .....
☐ ตู้รับความคิดเห็น ☐ เว็บไซต์ ☐ โทรศัพท์ ☐ อื่น ๆ .....

ประเภทการร้องเรียน ☐ ร้องเรียนเจ้าหน้าที่หรือหน่วยงาน ☐ ร้องเรียนการดำเนินงานของบริษัท
☐ ข้อคิดเห็น เสนอแนะ และคำชมเชย ☐ อื่นๆ ระบุ .....

ส่วนที่ 2 รายละเอียดการร้องเรียน

เรื่อง:
รายละเอียด: สาเหตุที่ร้องเรียน/ สิ่งที่ต้องการให้แก้ไข:

☐ เอกสารหลักฐานประกอบการร้องเรียน (ถ้ามี):

ส่วนที่ 3 การพิจารณาความเกี่ยวข้องกับองค์กร

3.1 พิจารณาเบื้องต้นโดย HR Officer ☐ ข้อร้องเรียนไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท (ยุติการดำเนินการ) ☐ ข้อร้องเรียนมีความเกี่ยวข้องกับบริษัท หรือยังไม่แน่ใจ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนการ ลงชื่อ..... HR Officer วันที่.....	3.2 การพิจารณาส่งเรื่องให้ผู้รับผิดชอบ ☐ ส่งเรื่องให้หน่วยงาน ..... ลงชื่อ..... HR Dept. Manager (ผู้รับรอง) วันที่.....

ส่วน ที่ 4 รายละเอียดการดำเนินการแก้ไขโดยผู้รับผิดชอบ

4.1 วิธีการแก้ไข/มาตรการ: ..... ☐ เอกสารแนบ (ถ้ามี) ..... ลงชื่อ..... ผู้ดำเนินการแก้ไข วันที่.....	4.2 การพิจารณาอนุมัติการดำเนินการแก้ไข ☐ อนุมัติให้ดำเนินการแก้ไขตามมาตรการ/วิธีการที่เสนอมา ☐ ไม่อนุมัติให้ดำเนินการแก้ไขตามมาตรการ/วิธีการที่เสนอมา เนื่องจาก ลงชื่อ..... ผู้อนุมัติ วันที่.....

ส่วนที่ 5 การพิจารณาปิดประเด็นข้อร้องเรียน

5.1 ผลดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ/วิธีการป้องกันการเกิดซ้ำ ..... ☐ เอกสารแนบ (ถ้ามี) ..... ลงชื่อ..... ผู้ดำเนินการแก้ไข วันที่แก้ไขสิ้นสุด	5.2 การพิจารณาปิดประเด็นข้อร้องเรียน ☐ ปิดประเด็นข้อร้องเรียน ☐ ไม่สามารถปิดประเด็นข้อร้องเรียนได้ เนื่องจาก .... ลงชื่อ..... HR Officer วันที่..... ลงชื่อ..... HR Dept. Manager วันที่.....

F-HR03-001_2020-03-16

(F-HR03-002)

Complaint Log

Register no. หมายเลขข้อร้องเรียน	Date วันที่รับ	Description รายละเอียดข้อร้องเรียน	Decision-date วันที่ประมวลข้อร้องเรียน	Related (Y/N) ความเกี่ยวข้อง	Remark หมายเหตุ

F-HR03-001_2019-12-17

8.2 แผนและผลการดำเนินงาน*ปรับปรุงและพัฒนา*เพื่อแสดงความรับผิดชอบต่อ*ข้อร้องเรียน*ของผู้มีส่วนได้เสีย (ถ้าไม่มีข้อร้องเรียนไม่ต้องจัดทำแผน)

1) ข้อร้องเรียนภายในปี 2563 (ไม่พบข้อร้องเรียน)

ที่ ชบ ๔๒๐๐๑/๑๑๒๗ สำนักงานเทศบาลเมืองจำละงาสุรศักดิ์
เลขที่ ๔ หมู่ ๑ ตำบลหนองจาน
อำเภอศรีราชา ชบ ๒๐๒๑๐

๑๕ เมษายน ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับรองการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท จี เจ สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) จำกัด ลงวันที่ ๙ เมษายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครจำพระยาสุรศักดิ์ ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจการของท่าน เพื่อเข้าร่วมโครงการ CSR DPIM ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ กระทรวงอุตสาหกรรม พร้อมแจ้งปฏิบัติตามข้อกำหนดและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมแล้ว ผลปรากฏว่า ในช่วงเดือนมกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒ ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า บริษัท จี เจ สตีลกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมาน ปิยชาง)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครจำพระยาสุรศักดิ์

ฝ่ายสุขาภิบาลและอนามัยสิ่งแวดล้อม
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๓๔-๔๕๕๓

2) ข้อร้องเรียนก่อนปี 2563

เรื่องที่: อก5105.1.12/609

วันที่ร้องเรียน: 11 ธันวาคม 2562

ผู้ร้องเรียน: สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตับเล็กเอช เอ ชลบุรี 1

สาเหตุ: ผลกระทบเรื่องฝุ่น ควัน และกลิ่นจากการประกอบกิจการ

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5105.1.12/459 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตับเล็กเอช ชลบุรี 1
390 หมู่ที่ 2 ตำบลสะพั่นทอง
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

11 ธันวาคม 2562

เรื่อง ให้ปรับปรุงมลพิษทางอุปกรณ์กิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ตามที่บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเพื่อใช้ก่อสร้าง ชนิดเหล็กเส้นกลม, เหล็กเส้นข้อบิด และเหล็กเส้นแบน (กำลังการผลิตรวม 1,459,424 ตันปี) และเหล็กเส้นคลนรีบ สกาลต่อ, เหล็กเส้นรีดร้อนชุบน้ำมัน และเหล็กเส้นเส้นคลังเส้นสาย (กำลังการผลิตรวม 2,050,000 ตันปี) ในเขตอุตสาหกรรมที่ 51-02 เขตอุตสาหกรรมตับเล็กเอช ชลบุรี 1 ตามใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานประเภทที่ 51 ตามกฎข้อบังคับกระทรวงอุตสาหกรรม ว.59-1/2541-ยุทธ. ปรากฏว่าพนักงานเจ้าหน้าที่ได้รับทราบข้อร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงว่ามีการปล่อยมลพิษฝุ่น ควันและกลิ่นเหม็นจากการประกอบกิจการโรงงาน จึงได้ไปตรวจสอบโรงงานเมื่อวันที่ 9 และ 10 ธันวาคม 2562 โดยพบว่ามีฝุ่นละอองจากกองวัตถุดิบกระจายออกนอกบริเวณ ตามเส้นทางขนส่งวัตถุดิบ ซึ่งมีลักษณะเป็นก้อนขนาดใหญ่ ซึ่งมีลักษณะดังกล่าวมีผลกระทบต่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ ความเสียหายหรือความเดือดร้อนแก่บุคคลที่อาศัยอยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน

และวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๓๓ (ครั้งที่ 31 วาระหนึ่ง แจ้งเพื่อทราบปัญหาปีโรงงาน พ.ศ. 2535 พนักงานเจ้าหน้าที่ได้ตักเตือนบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ปรับปรุงมลพิษให้ระบบให้ได้มาตรฐานการปรับปรุงมลพิษ เพื่อป้องกันมิให้เกิดฝุ่นและควันจากการประกอบกิจการโรงงานส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมชุมชนรอบรั้วโรงงาน ภายในวันพุธที่ 18 ธันวาคม 2562 และนำเสนอผลการปรับปรุงแก้ไข ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตับเล็กเอช ชลบุรี 2 ในวันศุกร์ที่ 20 ธันวาคม 2562 เวลา 10.00 น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และโปรดให้ความร่วมมือปฏิบัติตามคำสั่งอย่างเคร่งครัด มิฉะนั้น ท่านอาจจะต้องรับโทษตามกฎหมาย ทั้งประสูตำแหน่งนายสำสันตาสั่ง!

ขอแสดงความนับถือ

(นายกมลวรัส สิทธิยอด)
ผู้จัดการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตับเล็กเอช ชลบุรี 1
พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

โทรศัพท์ 0 3388 7212-4 ต่อ 112
โทรสาร 0 3304 8155

แผนการดำเนินงาน:

ผลของการดำเนินการปรับปรุงปัญหาที่เกิดขึ้นเนื่องจากระบบฝุ่นสายพานลำเลียงหลังโรงคัดขนาดหินอ่อน ครั้งที่ปรับปรุง 16 เมษายน 2563 (R2)

ผู้จัดทำรายงาน:	ผู้ตรวจสอบ:

ลำดับที่	รายการกลไกลดฝุ่น	งบประมาณ (บาท)	แผนดำเนินการ มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	ความคืบหน้าการดำเนินงาน	หมายเหตุ
1. ปูน	ปูนขนส่งแบบปิดทั้งระบบ ขนถ่ายไม่ต่ำกว่า 3 กลไกลดฝุ่นไปนี้														ปิดแล้ว	****ปิดแล้ว
1.1	ปูนขนส่งแบบปิดในการขนส่งจากหน่วยผลิตปูนซิมเมนต์ไทยออกแบบโดยการนำเอาแนวคิดมาปิดล้อมบริเวณที่ฝุ่นมี															
1.1.1	ปิดบนตัวถังด้านบนด้าน 1 ด้านยื่นเข้า 2 ด้าน	130,000	**********												ดำเนินการแล้วเสร็จ	
1.1.2	ปิดบนตัวถังด้านขวาและซุ้มล้อ	50,000	******												ดำเนินการแล้วเสร็จ	
1.1.3	ปิดล้อเนื่องจากด้านขวาซึ่ง 2 ล้อ Line ขวาด้านซ้าย ใช้งานล้อ 2 ล้อด้านซ้าย และด้านขวาใช้ง	50,000	**********												ปิดแล้ว	
1.1.4	ปิดบนตัวถังด้านขวาด้านหลังซึ่งมีช่องว่างระหว่างตัวถังและบานพับ ทำให้ฝุ่นลอยออกมาได้ง่ายขึ้น		******												ปิดแล้ว	
1.1.5	ซุ้มล้อและช่องระบายน้ำ ขนาดซึ่ง 2 ล้อ Line ขนาดซึ่งมีช่องว่าง 2.05 ซม.ระบายลมร้อน	200,000	********												ปิดแล้ว	
1.1.6	ตัวปิด Tailing ในซึ่งที่ 25 – 34 มีการเพิ่ม 250 พอลุดซึ่งที่		****												ปิดแล้ว	
1.1.7	ปูนขนส่งพวก M.R.Ready	24,000	******												ปิดแล้ว	
1.1.8	ซุ้มล้อและโครงที่ติดตั้งเพื่อระบายลมร้อนและฝุ่นออกด้านข้าง	450,000	*********													
1.1.9	ปิดปูนขนส่งแบบถาวรทดลอง	110,000	******													
	- ด้าน 1		******												ปิดแล้ว	
	- ด้าน 2															
	- ด้าน 3															
1.2	ปูนที่ติดอยู่กับเครื่องมือบดย่อยและคัดขนาดหินอ่อน															
1.2.1	ระบบฉีดพรมน้ำเพื่อลดการโดนลมพัดปลิว		********												ดำเนินการแล้ว	
1.2.2	ระบบดึงและดูดอากาศ ปูนออกไปที่การกรองเก็บฝุ่นที่ระบบปิดแล้ว	215,000	****												ปิดแล้ว	
1.2.3	ตลับลูกปืนที่ลูกล้อเราใช้งานเกินกำหนดเวลาแล้ว ทำให้เกิดการสั่นสะเทือนมาก เพื่อลดกำลังและปูนออกไปภายนอกจุดเกิด	112,000	******												ปิดแล้ว	
1.2.4	เก็บน้ำใช้งานของเครื่องมือที่ใช้งานในส่วนนี้ทั้งหมดเพื่อการใช้งานภายในเท่านั้น		****												ดำเนินการแล้ว 30 ตร.ม. ใช้งานภายในเท่านั้น	
1.2.5	ปรับปรุงตลาดของเครื่องมือ ตลาดและไม่นำออกนอกตลาดเท่านั้น	24,000,000													ดำเนินการ 12 เดือน	
1.2.6	ปรับปรุงตลาดของเครื่องมือ ตลาดและไม่นำออกนอกตลาดเท่านั้น	1,000,000	**********												ปรับปรุงตลาดเครื่องมือ ใช้งานภายในเท่านั้น ตลาดเดิมใช้งานมาแล้วกว่า 10 ปี	
2. ท่อ	โดยระบบลมหลังคาของเครื่องมือที่ใช้งานที่ใช้ลมเป็นโรงงานเดิมทั้งหมด ใช้งานมานานกว่า 5 ปีแล้ว															
3. ท่อเดิม	โรงงานเดิมมีระบบดูดฝุ่นอยู่แล้ว 2 ชุด โดยมีการดูดฝุ่นจากเครื่องมือที่ใช้งานทั้งหมด ระบบเป็นท่อเดิมของบริษัทฯ ท่อขนาดเล็ก 8 นิ้ว และท่อขนาดใหญ่ 20 นิ้ว ซึ่งมีการเสื่อมสภาพเนื่องจากอายุการใช้งานมานานกว่าสิบปีแล้ว															
4. ท่อใน	ระบบลมดูดฝุ่นภายในอาคารและโรงงานเดิมทั้งหมดเสื่อมสภาพไปตามกาลเวลา ทำให้ไม่สามารถดูดฝุ่นได้ตามที่ต้องการ จึงมีแผนเปลี่ยนใหม่ทั้งระบบภายในอาคารทั้งหมดภายในปีละ 2 ครั้ง															
5.ถังฝุ่น	ถังเก็บฝุ่นภายในอาคารที่เกิดขึ้นจากเครื่องมือ															
5.1	ถังเก็บฝุ่นในอาคาร ขนาดจุดุดูดฝุ่น จุดเกาะที่ใช้ในการขนย้ายไปยังถังเก็บฝุ่นภายนอกอาคารเพื่อนำไปกำจัดทิ้งต่อไป	10,000	****												ปิดแล้ว	

ผลของการดำเนินการปรับปรุงปัญหาที่เกิดขึ้นเนื่องจากระบบฝุ่นสายพานลำเลียงหลังโรงคัดขนาดหินอ่อน ครั้งที่ปรับปรุง 16 เมษายน 2563 (R2)

ผู้จัดทำรายงาน:	ผู้ตรวจสอบ:

ลำดับที่	รายการกลไกลดฝุ่น	งบประมาณ (บาท)	แผนดำเนินการ มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	ความคืบหน้าการดำเนินงาน	หมายเหตุ
1.1.7	ปิดบนตัวถังด้านข้างซุ้มล้อ เพื่อลดการเสียดสีของวัสดุกับตัวถังและการเกิดฝุ่นฟุ้งกระจายออกมาภายนอกตัวถังด้านข้าง		****												ปิดแล้ว 1. ปิดด้านข้างบนด้านซ้าย 1 ด้าน (ด้านขวาปิดแล้วก่อนหน้านี้) 2. ปิดด้านล่างด้านซ้าย (ด้านขวาปิดแล้วก่อนหน้านี้) 3. ปิดด้านล่างด้านขวา (ด้านซ้ายปิดแล้วก่อนหน้านี้) 4. ปิดด้านข้างด้านขวาซึ่งมีช่องว่างระหว่างตัวถังและบานพับ ซึ่งทำให้ฝุ่นฟุ้งกระจายออกมาได้ง่าย ซึ่งจะทำการปิดล้อมด้านข้างด้านขวาซึ่งมีช่องว่างระหว่างตัวถังและบานพับ ซึ่งทำให้ฝุ่นฟุ้งกระจายออกมาได้ง่าย โดยจะทำการปิดล้อมด้านข้างด้านขวาซึ่งมีช่องว่างระหว่างตัวถังและบานพับ ซึ่งทำให้ฝุ่นฟุ้งกระจายออกมาได้ง่าย	
1.1.8	ติดตั้งระบบดูดฝุ่นบริเวณจุดเกาะที่ใช้งานบนเครื่องมือ														ดำเนินการแล้วเสร็จ	เพิ่มเติม 1.1.13
1.1.9	ติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นที่ตัวถังซุ้มล้อ ด้านขวาซึ่งมีช่องว่างระหว่าง	175,000	*****												ปิดแล้ว	
1.1.10	ติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นบริเวณด้านข้างซุ้มล้อ	290,000	*****												ปิดแล้ว	
1.1.11	ติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นที่ด้านข้างซุ้มล้อ	275,000	*****												ปิดแล้ว	
1.1.12	ติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นที่ด้านข้างซุ้มล้อ	195,000	*****												ดำเนินการแล้ว	เพิ่มเติม 1.1.14
1.1.13	ติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นที่ด้านข้างซุ้มล้อ	85,000	*****												ดำเนินการแล้ว	เพิ่มเติม 1.1.14
1.1.14	ติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นบริเวณด้านข้างซุ้มล้อ	355,000	*****												ดำเนินการแล้ว	เพิ่มเติม 1.1.14
1.1.15	ติดตั้งเครื่องดูดฝุ่นบริเวณด้านข้างซุ้มล้อ	270,000	*****												ดำเนินการแล้ว ติดตั้งเพิ่มเติมจากเดิมที่ได้ทำการติดตั้งไปแล้วก่อนหน้านี้	
2. ท่อ	โดยระบบลมหลังคาของเครื่องมือที่ใช้งานที่ใช้ลมเป็นโรงงานเดิมทั้งหมด ใช้งานมานานกว่า 5 ปีแล้ว															
3. ท่อเดิม	โรงงานเดิมมีระบบดูดฝุ่นอยู่แล้ว 2 ชุด โดยมีการดูดฝุ่นจากเครื่องมือที่ใช้งานทั้งหมด ระบบเป็นท่อเดิมของบริษัทฯ ท่อขนาดเล็ก 8 นิ้ว และท่อขนาดใหญ่ 20 นิ้ว ซึ่งมีการเสื่อมสภาพเนื่องจากอายุการใช้งานมานานกว่าสิบปีแล้ว															
4. ท่อใน	ระบบลมดูดฝุ่นภายในอาคารและโรงงานเดิมทั้งหมดเสื่อมสภาพไปตามกาลเวลา ทำให้ไม่สามารถดูดฝุ่นได้ตามที่ต้องการ จึงมีแผนเปลี่ยนใหม่ทั้งระบบภายในอาคารทั้งหมดภายในปีละ 2 ครั้ง															
5.ถังฝุ่น	ถังเก็บฝุ่นภายในอาคารที่เกิดขึ้นจากเครื่องมือ															
5.1	ถังเก็บฝุ่นในอาคาร ขนาดจุดุดูดฝุ่น จุดเกาะที่ใช้ในการขนย้ายไปยังถังเก็บฝุ่นภายนอกอาคารเพื่อนำไปกำจัดทิ้งต่อไป	10,000	****												ปิดแล้ว	

ผลของการดำเนินการปรับปรุงปัญหาที่เกิดขึ้นเนื่องจากระบบฝุ่นสายพานลำเลียงหลังโรงคัดขนาดหินอ่อน ครั้งที่ปรับปรุง 16 เมษายน 2563 (R2)

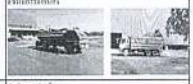
ผู้จัดทำรายงาน:	ผู้ตรวจสอบ:

ลำดับที่	รายการกลไกลดฝุ่น	งบประมาณ (บาท)	แผนดำเนินการ มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	ความคืบหน้าการดำเนินงาน	หมายเหตุ
5.2	ถังเก็บฝุ่นภายนอกอาคาร ขนาดจุดุดูดฝุ่น	50,000	****												ปิดแล้ว	
5.3	ถังเก็บฝุ่นภายนอกอาคาร ขนาดจุดุดูดฝุ่น	70,000	****												ปิดแล้ว	
5.4	ระบบเก็บฝุ่นภายนอกอาคารที่ใช้งานมานานแล้วและไม่สามารถใช้งานได้ ซึ่งจะมีการทำการปรับปรุงระบบการขนย้ายฝุ่นภายนอกอาคารไปยังถังเก็บฝุ่นภายนอกอาคารใหม่	10,000,000													ปิดแล้ว	

ผลการดำเนินงาน:

เอกสารแนบ 2. GIS Actual plan 23/04/2020

รายงานสรุปการดำเนินการตามมาตรการปรับปรุงปัญหาที่เกิดขึ้นเนื่องจากระบบฝุ่นสายพานลำเลียงหลังโรงคัดขนาดหินอ่อน

ลำดับที่	รายการกลไกลดฝุ่น	แผนดำเนินการ มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	สรุปการดำเนินการ
1. ปูน	ปูนขนส่งแบบปิดทั้งระบบ ขนถ่ายไม่ต่ำกว่า 3 กลไกลดฝุ่นไปนี้													ปิดแล้ว ****ปิดแล้ว
1.1	ปูนขนส่งแบบปิดในการขนส่งจากหน่วยผลิตปูนซิมเมนต์ไทยออกแบบโดยการนำเอาแนวคิดมาปิดล้อมบริเวณที่ฝุ่นมี													
1.1.1	ปิดบนตัวถังด้านบนด้าน 1 ด้านยื่นเข้า 2 ด้าน	**********												ดำเนินการแล้วเสร็จ 
1.1.2	ปิดบนตัวถังด้านขวาและซุ้มล้อ	**********												ดำเนินการแล้วเสร็จ

เอกสารแนบ 2. GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานความคืบหน้าการดำเนินการตามมาตรการปรับปรุงเป้าหมายที่ยืนยันต่อผลกระทบเนื่องจากสิ่งแวดล้อมและการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการส่งเสริมการ	เดือนดำเนินการ												สรุปการดำเนินงาน
		มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
1.1.3	ติดตั้งสปริงเกอร์ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 2 Hug Barrow ทั้งสิ้น จำนวน 2 ชุด เพื่อทำการลดฝุ่นบริเวณ	■	■	■	■									Finished ไม่ได้ใช้งานเครื่องสปริงเกอร์ดังกล่าวเนื่องจากมีการปรับปรุงแผนการก่อสร้างเหมืองใหม่ตามแผนที่ต้องเจาะเพิ่มอีกหนึ่งจุด
1.1.4	เพิ่มการฉีดน้ำบนเส้นทางขนส่งแร่ จากบริเวณเหมืองไปยังสถานีขนส่งแร่ ด้วยการใช้รถ Water Tanker เข้าฉีดน้ำตามจุดเกิดฝุ่นฟุ้งกระจายบริเวณ	■	■	■										Finished , ปัจจุบันไม่ได้ใช้งานรถ Water Tanker เนื่องจากมีการปรับปรุงแผนงาน 1.1.1
1.1.5	จุดโครงสร้างบนบริเวณกองที่ 2 Hug Barrow ทั้งสิ้นจำนวน 2 ชุด ด้วยสีน้ำ 2 ชั้น ระยะเวลาจุด	■	■	■										Finished
1.1.6	ตั้ง Hug Clearing ในวันที่ 23 - 24 มีนาคม 2562 ของจุดพื้นที่	■	■	■										Finished
1.1.7	ปรับเกลี่ยคอนกรีต Mud Stop	■	■	■										Finished
1.1.8	จุดปรับเกลี่ยโดยใช้เครื่องจักรเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่น	■	■	■										
1.1.9	ปรับปรุงแนวทางขนส่งแร่	■	■	■										

เอกสารแนบ 2. GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานความคืบหน้าการดำเนินการตามมาตรการปรับปรุงเป้าหมายที่ยืนยันต่อผลกระทบเนื่องจากสิ่งแวดล้อมและการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการส่งเสริมการ	เดือนดำเนินการ												สรุปการดำเนินงาน
		มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
	- เฟส 1	■	■	■										Finished ; ขณะนี้เราได้ทำการเปิดเหมืองใหม่ตามที่ได้ยื่นรายงานปรับปรุงแผนเหมืองและแผนผังบริษัทฯ เรียบร้อยแล้ว
	- เฟส 2													
	- เฟส 3													
1.2	**ปุ๋มยึดเกาะถนนเชื่อมเข้าพื้นที่เหมืองและแร่**													
1.2.1	ผลปุ๋มยึดเกาะถนนเชื่อมเข้าพื้นที่เหมืองและการปรับปรุง	■	■	■	■	■	■							ดำเนินการต่อเนื่อง
1.2.2	งานติดตั้งแผงสปริงเกอร์ปุ๋มถนนปรับปรุงระยะติดตั้งสปริงเกอร์ และสำรองน้ำ ระยะ	■	■	■										Finished
1.2.3	ติดตั้งแผงสปริงเกอร์ปุ๋มถนนเชื่อมเข้าพื้นที่เหมืองใหม่ตามแผนผังบริษัทฯ โดยการ Snap by เพิ่มเติมจากปุ๋มถนนที่ประกาศเขตชุมชน	■	■	■										Finished
1.2.4	ปรับปรุงสภาพถนนเพื่อให้ปุ๋มรับน้ำสำหรับเพิ่มจากปุ๋มกระจายตามปุ๋ม	■	■	■										Finished
1.2.5	ปรับปรุงสภาพถนนเชื่อมเข้าพื้นที่เหมืองและถนนดินดำ, แร่ของบริษัทฯ ให้เหมาะสมและสะดวกต่อการขนส่งแร่				■	■	■	■	■	■	■	■	■	ดำเนินการปีละ 1 ครั้ง
1.2.6	ปุ๋มยึดเกาะถนนเชื่อมเข้าพื้นที่เหมืองใหม่ตามแผนผังบริษัทฯ ตามความเหมาะสมเพื่อรับประกันปุ๋มยึดเกาะถนนการขนส่งแร่ เพิ่มสำรองการขนส่งแร่ประมาณ 1.5 เท่าตัวของ	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Finished (ดำเนิน 1.5 เท่าตัว)
1.3	**ปุ๋มยึดเกาะบริเวณเขตเหมืองแร่**													
1.3.1	เพิ่มสำรองน้ำสำหรับปุ๋มยึดเกาะบริเวณเขตเหมืองแร่	■	■	■										Finished

เอกสารแนบ 2. GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานความคืบหน้าการดำเนินการตามมาตรการปรับปรุงเป้าหมายที่ยืนยันต่อผลกระทบเนื่องจากสิ่งแวดล้อมและการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการส่งเสริมการ	เดือนดำเนินการ												สรุปการดำเนินงาน
		มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
1.3.2	โดยการปรับปรุงเพิ่มเติมจากแผนการดำเนินงานเดิม ประกอบด้วยมาตรการดังนี้ 1. ติดตั้งเครื่องสปริงเกอร์ EAF Gas Connecting Car Hood Finished 2. Hood Premeaer Fan ปัจจุบันมีจำนวน 43 Fan และ 3. EAF Canopy ระบายอากาศ ปัจจุบัน Fan และ Overhead Crane 60 ตันมีการเพิ่ม Fan และ Overhead Canopy ดังรายละเอียด ๑๑ ปัจจุบันมีเพิ่มอีก 16 เครื่องระบายอากาศ Canopy ในปีที่ Annual Shutdown ไตรมาสที่ 1 ในปีต่อไป Overhead Crane 60 ตันที่จะเริ่ม ในการการปรับการผลิต (เฟสที่ 2 ปีที่)	■	■	■										Finished ; ขณะนี้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์การปรับปรุงแล้ว ปัจจุบันมีการติดตั้งเครื่องสปริงเกอร์ EAF Gas Connecting Car Hood ครบทั้งหมดแล้ว โดยในปี 2563 ได้มีปัญหาเรื่องการปรับระบบ ระบบ Automation ซึ่งทางบริษัทฯ ได้ทำการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว
1.3.3	ดำเนินปิดเพิ่มเติมตามแผนการแก้ไขปรับปรุงเพิ่มเติม													
1.3.3.1	ปิดช่องเปิดบริเวณที่ Mainshop เพื่อลดมลพิษ	■	■											Finished
1.3.3.2	ปิดช่องเปิดบริเวณ ระหว่างเครื่อง Line/Chute	■	■											Finished
1.3.3.3	ปิดช่อง Louver ที่ Mainshop	■	■											Finished
1.3.3.4	ซ่อมปรับปรุงบริเวณที่ Mechanic Metalshop	■	■											Finished
1.3.3.5	ซ่อมปรับปรุงบริเวณที่ Lubricant Design #4	■	■											Finished
1.3.3.6	ดำเนินติดตั้งระบบดูดควันบริเวณที่ Metalshop	■	■											Finished
1.3.4	ติดตั้ง LCV เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งจากบริเวณ Metalshop และช่องระบายพักน้ำเพื่อลดมลพิษทางน้ำ	■	■											Finished
2. ด้าน	**โดยระบบการบริหารจัดการปรับปรุงปัญหาเรื่องการเกิดฝุ่นและเสียงรบกวนที่ชุมชนและเพื่อป้องกันปัญหาเรื่องมลพิษทางน้ำ ทางอากาศ เสียงและกลิ่นรบกวนต่อชุมชนเพื่อลดผลกระทบต่อชุมชน**													Finished

เอกสารแนบ 2. GIS-Actual plan 23/04/2020

รายงานความคืบหน้าการดำเนินการตามมาตรการปรับปรุงเป้าหมายที่ยืนยันต่อผลกระทบเนื่องจากสิ่งแวดล้อมและการประกอบกิจการ

ลำดับที่	มาตรการส่งเสริมการ	เดือนดำเนินการ												สรุปการดำเนินงาน
		มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	ตค	พย	ธค	
1. เพิ่มเติม	ปรับเพิ่มเติมเครื่องปรับอากาศเพิ่มอีก 2 ชุด โดยมีการทำการติดตั้งเพิ่มจากชุดปัจจุบันโดยใช้ระบบ ระบบปรับอากาศเพิ่มเติมเขตเพิ่มเติมสตีล (Melt and Shop Process) โดยจะเริ่มใช้งานชุด 36 และต่อวัน มีชุดปรับอากาศ ระบบเพิ่ม 28 และต่อวัน น้ำที่ทำการปรับอุณหภูมิต่อระบบการผลิตและค่าสมัครใช้ไฟฟ้าเพิ่ม												Finished
2. เพิ่ม	ผลการการเพิ่ม โดยเพิ่มจากการจะใช้ชุดในเขตเหมืองและเขตเพิ่มเติมเพื่อเพิ่มเติมในบริเวณเขตเพิ่มเติมเพื่อให้ระบบเพิ่มชุดเขตเหมืองปกติ 24 ชั่วโมง 2 ครั้ง				■	■				■	■			Finished
3. เพิ่มชุ	ขอบเขตการดำเนินการที่ได้รับชุดขอบเขตเพิ่ม													
3.1	ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ขนาดใหญ่ชุดเดิม ชุดเพิ่มได้ปรับเพิ่มขนาดเพื่อรองรับขนาดขนาดที่ได้ปรับการดำเนินการเพิ่มเติมตามขนาดชุดของเขตเพิ่ม	■	■	■										Finished ติดตั้งการเพิ่มชุดขนาดใหญ่ชุดขนาดเพิ่มเติมตามการดำเนินการเพิ่มเติม ปีงบประมาณ 2562
3.2	ขยายวิสุทธิภาพเพิ่มเติมขนาดชุดขนาดขนาดเพิ่มเติมตามขนาดใหม่ที่เพิ่ม ชุดของชุดเดิม	■	■	■										Finished ติดตั้งการเพิ่มเติมเครื่องขนาดเพิ่มเติมเพิ่มเติม ปีงบประมาณ 2562 ดำเนินการเพิ่มชุดที่ขยายขนาดเพิ่มเติมตามขนาดใหม่ The 2 ครั้ง

สถานการณ์แก้ไข :

จ ฉก 5105.1.12/0106

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเดิมบางนางบวช จังหวัดสุพรรณบุรี 1
390 หมู่ 2 ตำบลวังยาง อำเภอเดิมบางนางบวช จังหวัดสุพรรณบุรี 72
ตำบลเขาพระงาม อำเภอเมือง จังหวัดลพบุรี 20110

14 เมษายน 2563

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัทฯ ในนิคมอุตสาหกรรมเดิมบางนางบวช จังหวัดสุพรรณบุรี 1

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1. หนังสือขอญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุครั้งที่ 4 จ นทร.038/2560 ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2560
2. หนังสือบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ที่ GJSA0002/2563 ลงวันที่ 2 เมษายน 2563 เรื่อง ขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

ตามที่อ้างถึง 1 บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมเดิมบางนางบวช จังหวัดสุพรรณบุรี 1 เพื่อประกอบกิจการ ถลุงแร่แมงกานีสเหล็ก ชนิด (เหล็กแผ่นม้วน, เหล็กแผ่นหนา, เหล็กแผ่นบาง, เหล็กแผ่นปรับสภาพผิว, เหล็กแผ่นม้วนร้อนจุ่มน้ำมัน และเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี) ประเภทโรงงานลำดับที่ 59 ตามบัญชีประกอบอุตสาหกรรมแนบท้าย ร.ง.59-1/2541-อุตฯ. ประกาศกำหนดชนิด M-02 เนื้อที่ประมาณ 425 ไร่ 3 งาน 26 ตารางวา และต่อมาบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามข้อเสนอแนะเพื่อการประกอบกิจการ ตามเนื้อหาของรายงานผลการร้องเรียนของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่เดือน มกราคม 2562 จนถึงปัจจุบัน ดังที่อ้างถึง 2 ความละเอียดที่แจ้งแล้ว นั้น

กรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ไทย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเดิมบางนางบวช จังหวัดสุพรรณบุรี 1 (สนง.1) ได้ตรวจสอบในการดำเนินการประกอบกิจการของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่เดือน มกราคม 2562 จนถึงปัจจุบัน พบข้อมูลมีการร้องเรียนของบริษัทฯ ในช่วงเดือน ธันวาคม 2562 มีการร้องเรียนจากชุมชนใกล้เคียง ฝุ่นละอองจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ และบริษัทฯ ได้มีหนังสือรายงานความคืบหน้าการดำเนินการตามมาตรการปรับปรุงเพื่อป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการโรงงาน ที่ EH5020/2563 ลงวันที่ 16 มกราคม 2563 และที่ EH5039/2563 ลงวันที่ 5 กันยายน 2563

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสรวงชัย สังข์ดอง)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเดิมบางนางบวช จังหวัดสุพรรณบุรี 1 ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทร. 0 3509 7212-4
โทรสาร 0 3504 8155
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : ieat.ie@gmail.com

ประกาศ สนญ.ที่ HO.003/2562

เรื่อง ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่องและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรและสังคม บริษัทฯจึงเห็นควรแต่งตั้งคณะกรรมการฝ่ายบริหาร และคณะกรรมการฝ่ายปฏิบัติการ ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ดังนี้

คณะกรรมการฝ่ายบริหาร

1.	คุณสิทธิศักดิ์ ลีลวัลดิ์ตระกูล	ประธานคณะกรรมการฯ
2.	คุณศิสุทธิ์ สีมารุธ	รองประธานคณะกรรมการฯ
3.	คุณเกตวพร ลีลวัลดิ์ตระกูล	กรรมการ
4.	คุณพรรณี ตานะประทีปกุล	กรรมการ
5.	คุณเศรัยธร ธนโชคไชยรัตน์	กรรมการ
6.	คุณธัชมงคล บุญจนะพันธุ์	กรรมการ
7.	คุณสถาพร วรงค์ชยกุล	กรรมการ
8.	คุณวรากรณ์ เจลิมรัตนไกมล	กรรมการ
9.	คุณนัฐม ฐิมศล้าย	กรรมการ
10.	คุณสุดาย วิสุทธิธรรม	กรรมการ
11.	คุณศรัญญา ศรีสุภานนท์	กรรมการ

คณะกรรมการฝ่ายบริหารด้านความรับผิดชอบต่อสังคม กำหนดให้มีบทบาท และหน้าที่ ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. ประกาศนโยบายด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัทฯ โดยให้สอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯ
2. ดำเนินการสื่อสารให้พนักงานทุกระดับ คู่ค้า ผู้รับเหมา และผู้เกี่ยวข้องทุกคนเข้าใจ และเกิดความตระหนักในด้านความรับผิดชอบต่อสังคม
3. กำหนดแผนงานที่เหมาะสมสอดคล้องกับแผนกลยุทธ์ทางธุรกิจ และสามารถบรรลุเป้าหมายตัวชี้วัดด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัทฯ ที่กำหนดอย่างสอดคล้อง และสนับสนุนตัวชี้วัดผลงานของสายงาน
4. จัดทำงบประมาณ ติดตามประเมินผลสอดคล้องกับแผนงานผลดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม พร้อมทบทวนแผนงานและงบประมาณให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ

คณะกรรมการฝ่ายปฏิบัติ

1.	คุณสุรพงษ์ ธนะพงศ์พิทยา	กรรมการ
2.	คุณเศรษฐพร เศรษฐโสภณ	กรรมการ
3.	คุณณฤดพร พราหมณ์แก้ว	กรรมการ
4.	คุณปรีชา ลุประการพงษ์	กรรมการ
5.	คุณสายฝน ยืนดีระแสน	กรรมการ
6.	คุณบุญญรักษ์ อัศวชุติธำรง	กรรมการ

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107537000401

7.	คุณชำนาญ ธารามาศ	กรรมการ
8.	คุณพรชัย เวชมาลีนนท์	กรรมการ
9.	คุณบัญชา ตาสทองแดง	กรรมการ
10.	คุณดิเรก ฝ่องมิว	กรรมการ
11.	คุณภาสกร ใจเย็น	กรรมการ
12.	คุณสราวุธ ศรีปุระ	กรรมการ
13.	คุณทัศนัย สิทธินิลัยสุข	กรรมการ
14.	คุณชิดารัตน์ เสี่ยมแหลม	กรรมการ
15.	คุณอรุณ ชโลปกรณ์	กรรมการ
16.	คุณไพโรจน์ อดทน	กรรมการ
17.	คุณพูเทน เหลืองอ่อน	กรรมการ
18.	คุณศิริญาณี เปี่ยมหน้าไม้	กรรมการ
19.	คุณณัธนานารถ์ เหล่าหัรยุลพงศ์	กรรมการ
20.	คุณคนุพงษ์ อุปมา	กรรมการ
21.	คุณแก้วกิติยา กิจนวการวิริยะ	กรรมการ
22.	คุณวิไลลักษณ์ ลิ้ลโชติบิมิต	กรรมการ
23.	คุณสุดารารณ์ เหล็กศรี	กรรมการ
24.	คุณภาชสร เทพสมบูรณ์	กรรมการ
25.	คุณพรพิชา ทัศลำราญ	กรรมการ
26.	คุณสุจีรา จำแย้ม	กรรมการ
27.	คุณทิพวรรณ เจิงจันทร์	กรรมการ
28.	คุณทิพวรรณ วิกรานต์วาณิช	กรรมการและเลขานุการคณะทำงาน
29.	คุณสนธยา สิงห์ลี	กรรมการและเลขานุการคณะทำงาน

คณะกรรมการฝ่ายปฏิบัติการได้กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

บทบาทหน้าที่ด้านการมีส่วนร่วม และการพัฒนาชุมชน

1. ให้คำปรึกษาหารือ ตรวจสอบการมีส่วนร่วมในการพัฒนาสังคม เศรษฐกิจ ชุมชน
2. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการ เพื่อให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
3. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตาม และรายงานผลความคืบหน้ากิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบให้เป็นไปตามเชื่อกำหนด
4. ประกาศใช้เอกสารตามระบบ และสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้ที่เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ่ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร 660 02-267-9222 แฟ็กซ์ 660 02-267-9040-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: 660 02-267-9222 Fax: 660 02-267-9040-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมเดิมบางนางบวช 390 หมู่ 6 ถนนสายเอเชีย 331 ตำบลท่าไข่ อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร 660 038-345-950 แฟ็กซ์ 660 038-345-693
Factory : Hemaraj Chonburi Industrial Estate, 390 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: 660 038-345-950 Fax: 660 038-345-693

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107537000401

บทบาทหน้าที่เลขานุการการจัดระบบ CSR

1. ดำเนินการจัดทำประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของบริษัทฯ จากการพิจารณาองคณะกรรมการการดำเนินงานระบบ CSR
2. ดำเนินการจัดประชุมติดตามความคืบหน้า ประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดทำระบบ จัดทำบันทึกประชุมพร้อมทั้งจัดทำสรุปรายงานความคืบหน้ากิจกรรมแจ้งต่อคณะกรรมการ และคณะทำงาน ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)
3. รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงานข้อมูลของสถานประกอบการ และชุมชนตามรูปแบบคู่มือการรายงาน ความรับผิดชอบต่อสังคม
4. ดำเนินการสื่อสารข้อมูลของระบบ CSR ให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เดือนมีนาคม พ.ศ. 2562 เป็นต้นไป
จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 26 เดือน มีนาคม พ.ศ.2562

(นายสิทธิศักดิ์ ลีลวัลดิ์ตระกูล)
ประธานคณะกรรมการฝ่ายบริหารด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ่ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร 660 02-267-9222 แฟ็กซ์ 660 02-267-9040-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: 660 02-267-9222 Fax: 660 02-267-9040-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมเดิมบางนางบวช 390 หมู่ 6 ถนนสายเอเชีย 331 ตำบลท่าไข่ อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร 660 038-345-950 แฟ็กซ์ 660 038-345-693
Factory : Hemaraj Chonburi Industrial Estate, 390 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: 660 038-345-950 Fax: 660 038-345-693

ที่ อก 5105.5.2/0107

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1-2
390 หมู่ 2 สนง.นิคมฯตับบลิวเอชเอ ชลบุรี 2
ตำบลเขาคันทรด อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110

24 มีนาคม 2565

เรื่อง การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัทฯ ในนิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุครั้งที่ 4 ที่ 2-08-1-102-00199-2565 ลงวันที่ 16 มีนาคม 2565
2. หนังสือบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ที่ GJS 009/2565 ลงวันที่ 22 มีนาคม 2565

ตามที่อ้างถึง 1 บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 เพื่อประกอบกิจการ ผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อน ชนิด (เหล็กแผ่นม้วน, เหล็กแผ่นหนา, เหล็กแผ่นบาง, เหล็กแผ่นปรับสภาพผิว, เหล็กแผ่นม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี) ประเภทโรงงานลำดับที่ 59 ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ 72080200125412(น.59-1/2541-ญพข.) แปลงที่ดินเลขที่ M-02 เนื้อที่ประมาณ 435 ไร่ 3 งาน 24 ตารางวา และต่อมาบริษัทฯมีหนังสือแจ้งมีความประสงค์การสอบถามเรื่องขอตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่เดือน มกราคม 2564 จนถึงปัจจุบัน ดังที่อ้างถึง 2 ความละเอียดที่แจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1-2 (สน.ตข.1-2) ได้ตรวจสอบในการดำเนินการประกอบกิจการของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่เดือน มกราคม 2564 จนถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อมูลมีการร้องเรียนของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกรชวัล สังข์ทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1-2 ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทร. 0 3308 7212-4 : 114
โทรสาร.0 3304 8155
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : leat.cie@gmail.com

ที่ ชบ ๕๔๖๐๗/๑๕๙๒

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจการของท่าน เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR – DIW Continuous) และ CSR – DRIM กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมแล้ว ปรากฏว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ – ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานะ ฮิมขา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ฝ่ายควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๓๔-๘๒๕๓

ที่ ชบ ๐๐๓๔(๒)/๑๙๑๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
๙๗/๑๒๕ ถ.สุขุมวิท ม.๑ ต.เสม็ด
อ.เมือง จ.ชลบุรี ๒๐๐๐๐

๑ เม.ย. ๒๕๖๕

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๐๒๘๕๕ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กรีดร้อน ชนิดเหล็กแผ่นม้วน, เหล็กแผ่นหนา, และเหล็กแผ่นบาง (กำลังการผลิตรวม ๑,๔๕๙,๙๒๔ ตัน/ปี) และผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว, เหล็กแผ่นม้วนล้างสนิมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี (กำลังการผลิตรวม ๒,๐๕๐,๐๐๐ ตัน/ปี) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗๒๐๘๐๒๐๐๑๒๕๔๑๒ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม น.๕๙-๑/๒๕๔๑-ญพข.โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) และ CSR-DRIM กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการของโครงการดังกล่าว จึงขอสอบถามว่าในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ๒๕๖๔ จนถึงปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ หรือไม่ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ปรากฏว่า จากฐานข้อมูลที่มีการจัดเก็บตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ จนถึงวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๖๕ ไม่ปรากฏว่ามีข้อร้องเรียนแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจิรพงษ์ ลิ้มหโสธร)
อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐-๓๘๒๗-๕๓๒๔-๕, ๐-๓๘๒๘-๒๘๓๕
โทรสาร ๐-๓๘๒๗-๖๘๕๑
E-mail : moi_chonburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 11

แผนการหยุดเดินเครื่องจักร ประจำปี 2566

GJS — Quality Need By Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345930-56 Fax 038-345 960,038-345 960

Master Maintenance Schedule (MMS)

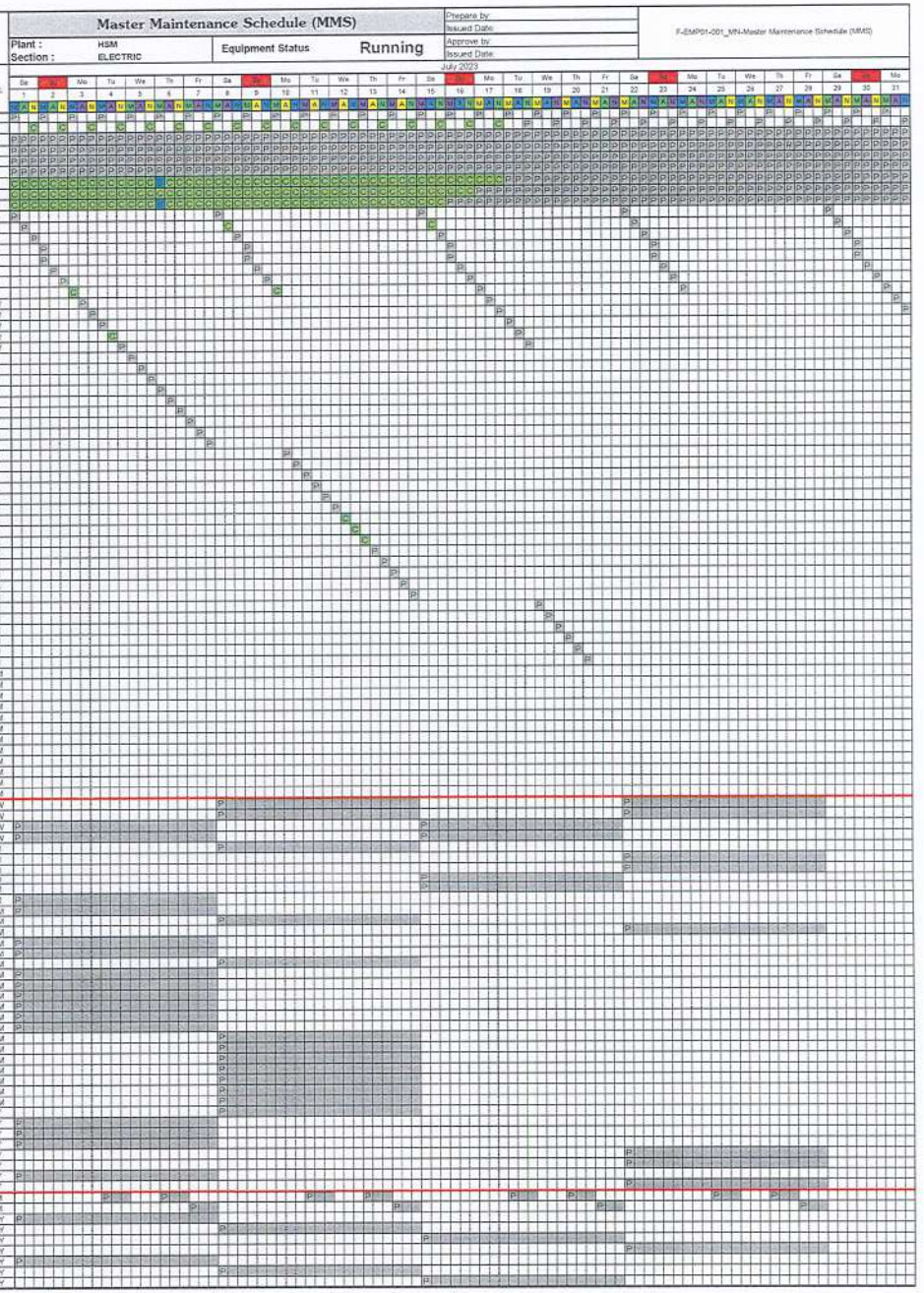
Plant : HSM
Section : ELECTRIC
Equipment Status: Running

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

July 2023

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic Motor	Check Sheet Current Motor Daily	F-MHE-EMP01-001	D
2	Roll Force Control Cabinet	-	Load cell daily check	F-MHE-EMP01-125	D
3	TF & Entry Area & Runout	Perimeter	Temperature of Pyrometer Daily check	F-MHE-EMP03-005	S
4	Coiler 2	Coiler 2	Mandrel Drive (ACS880) & Motor Coiler2 Daily Check	F-MHE-EMP01-135	S
5	Main Gear & Cycloconverter Drive	Main Motor & Main Drive Cabinet	Cycloconverter Drive & Motor system Daily check	F-MHE-EMP01-005	S
6	Tunnel Furnace & Hot Rolling Mill	-	Low Volt Motor Daily check	F-MHE-EMP01-124	S
7	Chiller	Chiller	Temeratuke & AHC of Control Rooms Daily Check	F-MHE-EMP01-022	S
8	Grinder Machine	Grinder Machine	Check Temperature Wheel Motor Daily	F-MHE-EMP01-025	S
9	Measuring House	-	Measuring House Daily Check	F-MHE-EMP01-137	S
10	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	ACV700 Inspection	F-MHE-EMP01-006	W
11	Grinder Machine	Grinder Machine No.1-3	Roll Grinder Inspection	F-MHE-EMP01-008	W
12	TF	-	AC, Low volt motor TF Visual check	F-MHE-EMP01-094	W
13	Tunnel Furnace	-	Thermocouple Check Sheet	F-MHE-EMP01-090	W
14	Tunnel Furnace	-	Photocell Check Sheet	F-MHE-EMP01-011	W
15	DSS, CO1&2, OLU, Chiller	-	AC, Low volt motor DSS, CO1&2, OLU and Chiller Visual check	F-MHE-EMP01-095	W
16	MLU1-3, CLU, Hydraulic	-	AC, Low volt motor MLU1-3, CLU and Hydraulic Visual check	F-MHE-EMP01-096	W
17	IMS	Thickness & Profile Gauge	IMS Weekly Inspection	F-MHE-EMP01-010	W
18	ACV Drive	-	Connect APC1-6 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W
19	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU1 & 2)	F-MHE-EMP01-050	2W
20	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU3, 4 & Mandrel)	F-MHE-EMP01-050	2W
21	SMS Controller	SMS Control Cabinet	Check for SMS Cabinet	F-MHE-EMP01-016	2W
22	Cycloconverter Drive	Main Drive Cabinet	Clean or change filter of Cyclo controller	F-MHE-EMP01-051	2W
23	Coil Transfer Car	Coil Transfer car	Check current motor at coil car 4,5,6	F-MHE-EMP01-014	M
24	Coiler 1,2	Breast Roll & Hold Down Roll C1,C2	Check current motor at Breast Roll & Hold Down Roll C2	F-MHE-EMP01-014	M
25	Coiler 1,2	Sump Pump C1,C2	Check current motor at sump pump C1,C2	F-MHE-EMP01-014	M
26	Entry Area & Emr. Shear	Entry Area & Emergency Shear	Check current motor at entry roller	F-MHE-EMP01-014	M
27	Descaling Unit	Descaling Unit	Check current motor of Descaling pump	F-MHE-EMP01-014	M
28	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.1-62	F-MHE-EMP01-014	M
29	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.63-124	F-MHE-EMP01-014	M
30	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.125-188	F-MHE-EMP01-014	M
31	Runout Table	Run Out Table section 1,2	Check current motor at Run out table section 1,2	F-MHE-EMP01-014	M
32	Runout Table	Run Out Table section 3,4	Check current motor at Run out table section 3,4	F-MHE-EMP01-014	M
33	Runout Table	Run Out Table section 5,6	Check current motor at Run out table section 5,6	F-MHE-EMP01-014	M
34	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check AC450 Control cabinet	F-MHE-EMP01-015	M
35	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Check Remote I/O & Local Panel Node 11, 12, 13	F-MHE-EMP01-016	M
36	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Check Remote I/O & Local Panel Coiler Controller	F-MHE-EMP01-017	M
37	Main Gear & Spindle	Jack up pump	Oil Lubrication Hydrostatic For Main Motor	F-MHE-EMP01-019	M
38	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	AC Motor roll grinder No.1 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
39	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	AC - DC Motor roll grinder No.2 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
40	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	AC - DC Motor roll grinder No.3 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
41	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Check Remote I/O SIMATIC S5 and T1 soft Cabinet	F-MHE-EMP01-021	M
42	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Clean or Change Filter of ABB Controller	F-MHE-EMP01-048	M
43	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check CPU load of controller	F-MHE-EMP01-049	M
44	Strapping Machine	Coil strapping machine	Inspect strapping machine	F-MHE-EMP01-052	M
45	Weighing Machine	Coil weighing device	Inspect Coil weighing device	F-MHE-EMP01-053	M
46	MCC HV	MCC HV Cabinet System1	Inspect MCC HV Cabinet	F-MHE-EMP01-099	M
47	Load Cell	Load Cell Box	Clean and Inspect load cell boxes	F-MHE-EMP01-110	M
48	TF Drive	-	Clean or Change Filter of TF Drive	F-MHE-EMP01-097	M
49	Mill Stand	RGL	Check list Sensor of RGL System	F-MHE-EMP01-082	M
50	Mill Stand	RGL	Drive Control of RGL System Monthly Inspection	F-MHE-EMP01-083	M
51	Mill Stand	RGL	MN-Motor of RGL System Monthly Check	F-MHE-EMP01-084	M
52	Hydraulic System	Low&High Pressure	Hydraulic Low&High Pressure Proximity Check	F-MHE-EMP01-024	2M
53	Entry Area & Emr. Shear&Descal	Entry Area & Emergency Shear & Descaling	Emergency Shear and Descaling System Proximity Check	F-MHE-EMP01-032	2M
54	Mill Stand	Mill stand 1	Mill Stand F1-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
55	Mill Stand	Mill stand 2	Mill Stand F2-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
56	Mill Stand	Mill stand 3	Mill Stand F3-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
57	Mill Stand	Mill stand 4	Mill Stand F4-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
58	Mill Stand	Mill stand 5	Mill Stand F5-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
59	Mill Stand	Mill stand 6	Mill Stand F6-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
60	Mill Stand	Mill stand 1 - 6	Mill Stand 1 - 6 Spindle Proximity Check	F-MHE-EMP01-121	2M
61	TF & Descale & Chiller	Combustion & Descale & Discharge	Grease refilling of Motor at TIF	F-MHE-CES01-041	6M
62	Coiler 1 & Coiler 2	Coiler 1,2	Grease refilling of Motor at Coiler 1&2	F-MHE-EMP01-042	6M
63	Hydraulic System	Low & High pressure hydraulic	Grease refilling of Motor at Hydraulic System	F-MHE-EMP01-043	6M
64	Entry Area & Runout Table	Tracking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W
65	Laminar Cooling System	Pyrometer	Check and Clean all Pyrometer	F-MHE-EMP01-013	2W
66	Coiler 2	Coiler 2	Coiler 2 and Stripper Car Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W
67	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4,6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-029	2W
68	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Motor Main Drive -Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M
69	Mill Stand	F1-F5	Looper Friction Test	F-MHE-EMP01-092	M
70	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Check Angle Transducer Loo F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M
71	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx, And Actuator Valve Work roll cooling F1-F6	F-MHE-EMP01-102	M
72	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx, And Actuator Valve Inter Mill Stand cooling F1-F5	F-MHE-EMP01-101	M
73	LV2 Computer	LV2 Computer	Check Level2 Computer	F-MHE-EMP02-002	M
74	Mill stand 3	Stand 3	Check Sony Position Transducer HGC Stand 3	F-MHE-EMP01-091	3M
75	Mill stand 4	Stand 4	Check Sony Position Transducer HGC Stand 4	F-MHE-EMP01-091	3M
76	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Inspect Carbon brushes of main motor F1-F6	F-MHE-EMP01-093	3M
77	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	PM grinder machine # 2	F-MHE-EMP01-045	3M
78	Main Drive Cabinet & Megastar	Main Drive Cabinet & Megastar	Clean Strainer of cycloconvertor cooling F1-F6 and C-frame	F-MHE-EMP01-061	3M
79	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F4	F-MHE-EMP01-082	4M
80	Entry Area & Emergency Shear	Entry Roller Table	Test insulation for motor wiring Entry roller table	F-MHE-EMP01-046	4M
81	Oil Lubrication System	Mill Lube.	Test insulation for motor wiring MLU1, oil lube system for FM and C1	F-MHE-EMP01-046	4M
82	Oil Lubrication System	Morgoil Lube.	Test insulation for motor wiring MLU2, oil lube system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M
83	Oil Lubrication System	Coiler Lube.	Test insulation for motor wiring CLU, oil lube system for C2	F-MHE-EMP01-046	4M
84	Hydrostatic System for MORGOIL Bearing	Hydrostatic	Test insulation for motor wiring Morgoil hydrostatic system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M
85	Run Out Table	Thin strip fan	Test insulation for motor wiring Thin strip fan	F-MHE-EMP01-046	4M
86	Hydraulic System	Mill Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Mill Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
87	Hydraulic System	Coiler Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Coiler Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
88	Hydraulic System	Circulation Pump	Test insulation for motor wiring Circulation pump for HP & LP Hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
89	Coiler 1	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C1	F-MHE-EMP01-046	4M
90	Coiler 2	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C2	F-MHE-EMP01-046	4M
91	Coiler 2	Pinch Roll & Wrapper Roll	Clean and test isolation motor of wrapper roll	F-MHE-EMP01-046	4M
92	Coiler 2	Breast Roll & Hold Down Roll	Test insulation for motor wiring Breast roll C2 & Hold down roll coiler 2	F-MHE-EMP01-046	4M
93	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Test insulation motor of Combustion & Dilution Air fan	F-MHE-EMP01-046	Y
94	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Maxon Shut Off Valve Efficiency Check	F-MHE-EMP01-129	Y
95	Tunnel Furnace	AC Drive Cabinet Drive A-C	Clean TF Roller Drive Cabinet	F-MHE-EMP01-058	Y
96	IMS	Cooling System	Flush and fill water cooling system of IMS	F-MHE-EMP01-067	Y
97	Local Control Desk & Remote I/O	Node 11&21	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node11&21	-	Y
98	Local Control Desk & Remote I/O	Node 12&22	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node12&22	-	Y
99	ACV700 Drive Cabinet LSU1	LSU1	Preventive Maintenance LSU1	-	Y
100	ACV700 Drive Cabinet LSU2	LSU2	Preventive Maintenance LSU2	-	Y
101	Run Out Table	Run Out Table	PM Overhaul Motor ROT	-	M
102	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	PM Overhaul Motor TIF	-	M
103	Coiler 2	Mandrel	PM Overhaul Motor Cooling Fan Mandrel	-	3Y
104	Mill	Fan for Thin Strip	PM Overhaul Motor Fan for Thin Strip	-	3Y
105	Main Gear & Cycloconverter Drive	Main Motor & Main Drive Cabinet	Replace pressure SW of main gear of Main Motor	-	3Y
106	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Repair & Replace Ventilation Fan of Capacitor Bank (LSU)	-	2Y
107	IMS	Thickness & Profile Gauge	Change Cooling water Hose & Pneumatic Tube in C-Fram	-	3Y
108	IMS	Thickness & Profile Gauge	Change Water Cooling Pump X-Ray & C-Frame	-	3Y
109	IMS	Thickness & Profile Gauge	Flow & Temperature Sensor of Cooling Unit	-	5Y



A	P	Plan to action	R No action because have more priority work
B	C	Everything OK	W Wait for Verify
C	S	Something abnormal	
D	D	Don't action	

GJS — Quality Steel for Quality Heart

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel.038 345-900-06 Fax 038.345 900,038.345.902

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRIC
Equipment Status: Running

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MM-Master Maintenance Schedule (MMS)

August 2023

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil tube & Hydrostatic & Hydraulic	Oil tube & Hydrostatic & Hydraulic Motor	Check Sheet Current Motor Daily	F-MHE-EMP01-001	D
2	Roll Force Control Cabinet	-	Load cell daily check	F-MHE-EMP01-126	D
3	TF & Entry Area & Runout	Pyrometer	Temperature of Pyrometer Daily check	F-MHE-EMP03-005	S
4	Cooler 2	Cooler 2	Manitel Drive (AC35480) & Motor Cooler2 Daily Check	F-MHE-EMP01-135	S
5	Main Gear & Cycloconverter Drive	Main Motor & Main Drive Cabinet	Cycloconverter Drive & Motor system Daily check	F-MHE-EMP01-005	S
6	Tunnel Furnace & Hot Rolling Mill	-	Low Volt Motor Daily check	F-MHE-EMP01-124	S
7	Chiller	Chiller	Temperature & AHC at Control Rooms Daily Check	F-MHE-EMP01-022	S
8	Grinder Machine	Grinder Machine	Check Temperature Wheel Motor Daily	F-MHE-EMP01-025	S
9	Measuring House	-	Measuring House Daily Check	F-MHE-EMP01-137	S
10	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	ACV700 Inspection	F-MHE-EMP01-006	W
11	Grinder Machine	Grinder Machine No.1-3	Roll Grinder inspection	F-MHE-EMP01-008	W
12	TF	-	AC, Low volt motor TF Visual check	F-MHE-EMP01-094	W
13	Tunnel Furnace	-	Thermocouple Check Sheet	F-MHE-EMP01-096	W
14	Tunnel Furnace	-	Photocell Check Sheet	F-MHE-EMP01-011	W
15	DBS, CO1&2, GLU, Chiller	-	AC, Low volt motor DBS, CO1&2, GLU and Chiller Visual check	F-MHE-EMP01-095	W
16	ML U1~3, CLU, Hydraulic	-	AC, Low volt motor ML U1~3, CLU and Hydraulic Visual check	F-MHE-EMP01-096	W
17	IMS	Thickness & Profile Gauge	IMS Weekly Inspection	F-MHE-EMP01-010	W
18	ACV Drive	-	Connect APC1-6 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W
19	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU1 & 2))	F-MHE-EMP01-050	2W
20	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU3, 4 & Mandrel)	F-MHE-EMP01-050	2W
21	SMS Controller	SMS Control Cabinet	Check for SMS Cabinet	F-MHE-EMP01-015	2W
22	Cycloconverter Drive	Main Drive Cabinet	Clean or change filter of Cycle controller	F-MHE-EMP01-051	2W
23	Coil Transfer Car	Coil Transfer car	Check current motor at coil car 4,5,6	F-MHE-EMP01-014	M
24	Cooler 1,2	Breast Roll & Hold Down Roll C1,C2	Check current motor at Breast Roll & Hold Down Roll C2	F-MHE-EMP01-014	M
25	Cooler 1,2	Sump Pump C1,C2	Check current motor at sump pump C1,C2	F-MHE-EMP01-014	M
26	Entry Area & Emr. Shear	Entry Area & Emergency Shear	Check current motor at entry roller	F-MHE-EMP01-014	M
27	Descaling Unit	Descaling Unit	Check current motor of Descale pump	F-MHE-EMP01-014	M
28	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.1~62	F-MHE-EMP01-014	M
29	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.63~124	F-MHE-EMP01-014	M
30	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.125~188	F-MHE-EMP01-014	M
31	Runout Table	Run Out Table section 1,2	Check current motor at Run out table section 1,2	F-MHE-EMP01-014	M
32	Run Out Table	Run Out Table section 3,4	Check current motor at Run out table section 3,4	F-MHE-EMP01-014	M
33	Runout Table	Run Out Table section 5,6	Check current motor at Run out table section 5,6	F-MHE-EMP01-014	M
34	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check AC450 Control cabinet	F-MHE-EMP01-015	M
35	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Check Remote I/O & Local Panel Node 11, 12, 13	F-MHE-EMP01-016	M
36	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Check Remote I/O & Local Panel Cooler Controller	F-MHE-EMP01-017	M
37	Main Gear & Spindle	Jack up pump	Oil Lubrication Hydrostatic For Main Motor	F-MHE-EMP01-019	M
38	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	AC Motor roll grinder No.1 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
39	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	AC + DC Motor roll grinder No.2 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
40	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	AC + DC Motor roll grinder No.3 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
41	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Check Remote I/O SIMATIC S5 and TI soft Cabinet	F-MHE-EMP01-021	M
42	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Clean or Change Filter of ABB Controller	F-MHE-EMP01-048	M
43	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check CPU load of controller	F-MHE-EMP01-049	M
44	Strapping Machine	Coil strapping machine	Inspect strapping machine	F-MHE-EMP01-052	M
45	Weighing Machine	Coil weighing device	Inspect Coil weighing device	F-MHE-EMP01-053	M
46	MCC HV	MCC HV Cabinet System1	Inspect MCC HV Cabinet	F-MHE-EMP01-093	M
47	Load Cell	Load Cell Box	Clean and Inspect load cell boxes	F-MHE-EMP01-110	M
48	TF Drive	-	Clean or Change Filter of TF Drive	F-MHE-EMP01-097	M
49	Mill Stand	RGL	Check Int Sensor of RGL System	F-MHE-EMP01-062	M
50	Mill Stand	RGL	Drive Control of RGL System Monthly Inspection	F-MHE-EMP01-063	M
51	Mill Stand	RGL	MN-Motor of RGL System Monthly Check	F-MHE-EMP01-064	M
52	Hydraulic System	Low&High Pressure	Hydraulic Low&High Pressure Proximity Check	F-MHE-EMP01-024	2M
53	Entry Area & Emr. Shear&Descal	Entry Area & Emergency Shear & Descaling	Emergency Shear and Descaling System Proximity Check	F-MHE-EMP01-032	2M
54	Mill Stand	Mill stand 1	Mill Stand F1-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
55	Mill Stand	Mill stand 2	Mill Stand F2-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
56	Mill Stand	Mill stand 3	Mill Stand F3-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
57	Mill Stand	Mill stand 4	Mill Stand F4-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
58	Mill Stand	Mill stand 5	Mill Stand F5-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
59	Mill Stand	Mill stand 6	Mill Stand F6-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
60	Mill Stand	Mill stand 1~6	Mill Stand 1~6 Spindle Proximity Check	F-MHE-EMP01-121	2M
61	TF & Descale & Chiller	Combustion & Descale & Discharge	Grease refilling of Motor at TF	F-MHE-CES01-041	6M
62	Cooler 1 & Cooler 2	Cooler 1,2	Grease refilling of Motor at Cooler 1&2	F-MHE-EMP01-042	6M
63	Hydraulic System	Low & High pressure hydraulic	Grease refilling of Motor at Hydraulic System	F-MHE-EMP01-043	6M
64	Entry Area & Runout Table	Tracking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W
65	Laminar Cooling System	Pyrometer	Check and clean all Pirometer	F-MHE-EMP01-013	2W
66	Cooler 2	Cooler 2	Cooler 2 and Stripper Car Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W
67	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4,6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-029	2W
68	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F5-F6	Motor Main Drive -Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M
69	Mill Stand	F1-F3	Looper Friction Test	F-MHE-EMP01-092	M
70	Mill stand 1~6	Stand 1~5	Check Angle Transducer Loc F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M
71	Mill stand 1~6	Stand 1~6	Flow Tx. And Actuator Valve Work roll cooling F5-F6	F-MHE-EMP01-102	M
72	Mill stand 1~6	Stand 1~6	Flow Tx. And Actuator Valve Inter Mill Stand cooling F5-F6	F-MHE-EMP01-101	M
73	LV2 Computer	LV2 Computer	Check Level2 Computer	F-MHE-EMP02-002	M
74	Mill stand 5	Stand 5	Check Some Position Transducer HGC Stand 5	F-MHE-EMP01-091	3M
75	Mill stand 5	Stand 5	Check Some Position Transducer HGC Stand 5	F-MHE-EMP01-091	3M
76	Mill stand 1~3	Stand 1~3	Check Position Transducer CVC F1-F3	F-MHE-EMP01-105	3M
77	Mill stand 4~6	Stand 4~6	Check Position Transducer CVC F4-F6	F-MHE-EMP01-105	3M
78	Cooler 2	Cooler 2	Check Position Transducer WR, PRC and SG Cooler2	F-MHE-EMP01-106	3M
79	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	PM grinder machine 3	F-MHE-EMP01-245	3M
80	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F5	F-MHE-EMP01-082	4M
81	Coil Transfer car	Coil Car 1~6	Test insulation motor for Coil car	F-MHE-EMP01-046	4M
82	Coil Strapping machine	Strapping Machine Cooler 1~2	Test insulation motor of strapping machine	F-MHE-EMP01-046	4M
83	Grease Lubrication System	Motor pump for grease system	Test insulation motor of Grease Lubrication system 2~4	F-MHE-EMP01-046	4M
84	Descaling Unit	-	Test insulation for motor wiring Descaler pump	F-MHE-EMP01-133	6M
85	Main Drive Cabinet	Stand 1~2	Clean CB contactor of excitation Stand1~2	F-MHE-EMP01-063	6M
86	Main Drive Cabinet	Stand 3~4	Clean CB contactor of excitation Stand3~4	F-MHE-EMP01-063	6M
87	Main Drive Cabinet	Stand 5~6	Clean CB contactor of excitation Stand5~6	F-MHE-EMP01-063	6M
88	Tunnel Furnace	MCC LV Cabinet	Check contactor & Tighten terminal MCC LV Cabinet TF	F-MHE-EMP01-068	Y
89	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Clean and Tighten terminal TF PLC Control Cabinet	F-MHE-EMP01-093	Y
90	SMS Control Cabinet	Multibus	Tighten terminal of SMS Controller MAC	F-MHE-EMP01-070	Y
91	SMS Control Cabinet	Stand 1	Tighten terminal of SMS Controller F1	F-MHE-EMP01-070	Y
92	SMS Control Cabinet	Stand 2	Tighten terminal of SMS Controller F2	F-MHE-EMP01-070	Y
93	SMS Control Cabinet	Stand 3	Tighten terminal of SMS Controller F3	F-MHE-EMP01-070	Y
94	SMS Control Cabinet	Stand 4	Tighten terminal of SMS Controller F4	F-MHE-EMP01-070	Y
95	SMS Control Cabinet	Stand 5	Tighten terminal of SMS Controller F5	F-MHE-EMP01-070	Y
96	SMS Control Cabinet	Stand 6	Tighten terminal of SMS Controller F6	F-MHE-EMP01-070	Y
97	SMS Control Cabinet	Laminar Cooling	Clean and Tighten terminal local and remote cabinet LOC	F-MHE-EMP01-072	Y
98	Pressductor Millmate Roll Force Meter	Load Cell Cabinet	Clean and tighten terminal for load cell cabinet	F-MHE-EMP01-099	Y
99	ABB PLC Control Cabinet	Node 11&21	Tighten terminal of ABB Controller N11&21	F-MHE-EMP01-073	Y
100	ABB PLC Control Cabinet	Node 12&22	Tighten terminal of ABB Controller N12&22	F-MHE-EMP01-074	Y
101	ABB PLC Control Cabinet	Node 13	Tighten terminal of ABB Controller N13	F-MHE-EMP01-075	Y
102	ABB PLC Control Cabinet Node 14	Node 14	Tighten terminal of ABB Controller N14	F-MHE-EMP01-076	Y
103	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor Tacho Box Stand 1~3	Tighten terminal at tacho of main motor Stand 1~3	F-MHE-EMP01-079	Y
104	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor Tacho Box Stand 4~6	Tighten terminal at tacho of main motor Stand 4~6	F-MHE-EMP01-079	Y
105	Emergency & Rexroth Cabinet	Mill Area in HB Room	Tighten terminal Emergency Cabinet Mill Area	F-MHE-EMP01-080	Y
106	Emergency & Rexroth Cabinet	Cooler Area in OT Room	Tighten terminal Emergency Cabinet Cooler Area	F-MHE-EMP01-081	Y
107	Local Control Desk & Remote I/O	Node 13	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node 13	-	Y
108	Local Control Desk & Remote I/O	Node 14	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node14	-	Y
109	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 1	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F1	-	Y
110	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 2	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F2	-	Y
111	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 3	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F3	-	Y
112	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 4	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F4	-	Y
113	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 5	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F5	-	Y
114	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 6	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F6	-	Y
115	ACV700 Drive Cabinet LSU3	LSU3	Preventive Maintenance LSU3	-	Y
116	Heating Zone 1~3 and Holding Zone 4~6	Zone 1~6	Calibrate Differential Pressure, Flow Tx. (12 ea.)	F-MHE-EMP01-103	Y
117	Run Out Table	Run Out Table	PM Overhaul Motor ROT	-	M
118	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	PM Overhaul Motor TF	-	M
119	Mill Stand	Mill stand 3	Change angle transducer of looper F3	-	5Y
120	Mill Stand	Mill stand 4	Change angle transducer of looper F4	-	5Y
121	Mill Stand	Mill stand 5	Change angle transducer of looper F5	-	5Y
122	IMS	Thickness & Profile Gauge	Change pyrometer in Gr.Frame 1	-	3Y
123	IMS	Thickness & Profile Gauge	Change pyrometer in Gr.Frame 2	-	3Y

	A	P	Plan to action	E	No action because have more priority work
	B	C	Everything OK	W	Wait for Verify
	C	S	Something abnormal		
	D	D	Don't action		

GJS — QualitySteel by QualityPeople

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRIC

Equipment Status **Running**

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

September 2023

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic Motor	Check Sheet Current Motor Daily	F-MHE-EMP01-001	D
2	Roll Force Control Cabinet	-	Load cell daily check	F-MHE-EMP01-126	D
3	TF & Entry Area & Runout	Pyrometer	Temperature of Pyrometer Daily check	F-MHE-EMP03-005	S
4	Coiler 2	Coiler 2	Mandrel Drive (ACS880) & Motor Coiler2 Daily Check	F-MHE-EMP01-135	S
5	Main Gear & Cycloconverter Drive	Main Motor & Main Drive Cabinet	Cycloconverter Drive & Motor system Daily check	F-MHE-EMP01-005	S
6	Tunnel Furnace & Hot Rolling Mill	-	Low Volt Motor Daily check	F-MHE-EMP01-124	S
7	Chiller	Chiller	Temerature & AHC of Control Rooms Daily Check	F-MHE-EMP01-022	S
8	Grinder Machine	Grinder Machine	Check Temperature Wheel Motor Daily	F-MHE-EMP01-025	S
9	Measuring House	-	Measuring House Daily Check	F-MHE-EMP01-137	S
10	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	ACV700 Inspection	F-MHE-EMP01-006	W
11	Grinder Machine	Grinder Machine No.1-3	Roll Grinder inspection	F-MHE-EMP01-008	W
12	TF	-	AC, Low volt motor TF Visual check	F-MHE-EMP01-094	W
13	Tunnel Furnace	-	Thermocouple Check Sheet	F-MHE-EMP01-090	W
14	Tunnel Furnace	-	Photocell Check Sheet	F-MHE-EMP01-011	W
15	DSS, CO1&2, GLU, Chiller	-	AC, Low volt motor DSS, CO1&2, GLU and Chiller Visual check	F-MHE-EMP01-095	W
16	MLU1-3, CLU, Hydraulic	-	AC, Low volt motor MLU1-3, CLU and Hydraulic Visual check	F-MHE-EMP01-096	W
17	IMS	Thickness & Profile Gauge	IMS Weekly Inspection	F-MHE-EMP01-010	W
18	ACV Drive	-	Connect APC1-6 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W
19	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU1 & 2))	F-MHE-EMP01-050	2W
20	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU3, 4 & Mandrel)	F-MHE-EMP01-050	2W
21	SMS Controller	SMS Control Cabinet	Check for SMS Cabinet	F-MHE-EMP01-018	2W
22	Cycloconverter Drive	Main Drive Cabinet	Clean or change filter of Cycle controller	F-MHE-EMP01-051	2W
23	Coil Transfer Car	Coil Transfer car	Check current motor at coil car 4,5,6	F-MHE-EMP01-014	M
24	Coiler 1,2	Breast Roll & Hold Down Roll C1,C2	Check current motor at Breast Roll & Hold Down Roll C2	F-MHE-EMP01-014	M
25	Coiler 1,2	Sump Pump C1,C2	Check current motor at sump pump C1,C2	F-MHE-EMP01-014	M
26	Entry Area & Emr. Shear	Entry Area & Emergency Shear	Check current motor at entry roller	F-MHE-EMP01-014	M
27	Descaling Unit	Descaling Unit	Check current motor of Descale pump	F-MHE-EMP01-014	M
28	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.1-62	F-MHE-EMP01-014	M
29	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.63-124	F-MHE-EMP01-014	M
30	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.125-188	F-MHE-EMP01-014	M
31	Runout Table	Run Out Table section 1,2	Check current motor at Run out table section 1,2	F-MHE-EMP01-014	M
32	Runout Table	Run Out Table section 3,4	Check current motor at Run out table section 3,4	F-MHE-EMP01-014	M
33	Runout Table	Run Out Table section 5,6	Check current motor at Run out table section 5,6	F-MHE-EMP01-014	M
34	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check AC450 Control cabinet	F-MHE-EMP01-015	M
35	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Check Remote I/O & Local Panel Node 11, 12, 13	F-MHE-EMP01-016	M
36	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Check Remote I/O & Local Panel Coiler Controller	F-MHE-EMP01-017	M
37	Main Gear & Spindle	Jack up pump	Oil Lubrication Hydrostatic For Main Motor	F-MHE-EMP01-019	M
38	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	AC Motor roll grinder No.1 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
39	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	AC - DC Motor roll grinder No.2 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
40	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	AC - DC Motor roll grinder No.3 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
41	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Check Remote I/O SIMATIC S5 and TI soft Cabinet	F-MHE-EMP01-021	M
42	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Clean or Change Filter of ABB Controller	F-MHE-EMP01-048	M
43	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check CPU load of controller	F-MHE-EMP01-049	M
44	Strapping Machine	Coil strapping machine	Inspect strapping machine	F-MHE-EMP01-052	M
45	Weighing Machine	Coil weighing device	Inspect Coil weighing device	F-MHE-EMP01-053	M
46	MCC HV	MCC HV Cabinet System1	Inspect MCC HV Cabinet	F-MHE-EMP01-099	M
47	Load Cell	Load Cell Box	Clean and Inspect load cell boxes	F-MHE-EMP01-110	M
48	TF Drive	-	Clean or Change Filter of TF Drive	F-MHE-EMP01-097	M
49	Mill Stand	RGL	Check list Sensor of RGL System	F-MHE-EMP01-082	M
50	Mill Stand	RGL	Drive Control of RGL System Monthly Inspection	F-MHE-EMP01-083	M
51	Mill Stand	RGL	MN-Motor of RGL System Monthly Check	F-MHE-EMP01-084	M
52	Hydraulic System	Low&High Pressure	Hydraulic Low&High Pressure Proximity Check	F-MHE-EMP01-024	2M
53	Entry Area & Emr. Shear&Descal	Entry Area & Emergency Shear & Descaling	Emergency Shear and Descaling System Proximity Check	F-MHE-EMP01-032	2M
54	Mill Stand	Mill stand 1	Mill Stand F1-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
55	Mill Stand	Mill stand 2	Mill Stand F2-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
56	Mill Stand	Mill stand 3	Mill Stand F3-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
57	Mill Stand	Mill stand 4	Mill Stand F4-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
58	Mill Stand	Mill stand 5	Mill Stand F5-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
59	Mill Stand	Mill stand 6	Mill Stand F6-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
60	Mill Stand	Mill stand 1 - 6	Mill Stand 1 - 6 Spindle Proximity Check	F-MHE-EMP01-121	2M
61	TF & Descale & Chiller	Combustion & Descale & Discharge	Grease refilling of Motor at T/F	F-MHE-CES01-041	6M
62	Coiler 1 & Coiler 2	Coiler 1,2	Grease refilling of Motor at Coiler 1&2	F-MHE-EMP01-042	6M
63	Hydraulic System	Low & High pressure hydraulic	Grease refilling of Motor at Hydraulic System	F-MHE-EMP01-043	6M
64	Entry Area & Runout Table	Tracking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W
65	Laminar Cooling System	Pyrometer	Check and clean all Pyrometer	F-MHE-EMP01-013	2W
66	Coiler 2	Coiler 2	Coiler 2 and Striper Car Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W
67	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4,6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-029	2W
68	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Motor Main Drive -Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M
69	Mill Stand	F1-F5	Looper Friction Test	F-MHE-EMP01-092	M
70	Mill stand 1-6	Stand 1-5	Check Angle Transducer Loo F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M
71	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx, And Actuator Valve Work roll cooling F1-F6	F-MHE-EMP01-102	M
72	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx, And Actuator Valve Inter Mill Stand cooling F1-F5	F-MHE-EMP01-101	M
73	LV2 Computer	LV2 Computer	Check Level2 Computer	F-MHE-EMP02-002	M
74	IMS	Thickness & Profile Gauge	Open and overall check inside head of C-frame1, 2	F-MHE-EMP01-057	3M
75	Mill stand 1	Stand 1	Check Sony Position Transducer HGC Stand 1	F-MHE-EMP01-091	3M
76	Mill stand 2	Stand 2	Check Sony Position Transducer HGC Stand 2	F-MHE-EMP01-091	3M
77	ABB PLC Control Cabinet	ABB Node 11-14	Dump ABB PLC Program	F-MHE-EMP01-059	3M
78	Oil Lubrication System	Oil Lubrication System	Check Proximity sw. for MLU1, MLU2 and CLU	F-MHE-EMP01-055	3M
79	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F2	F-MHE-EMP01-082	4M
80	Main Drive Cabinet	Stand 1-6	Check clean DC breaker F1 - F6	F-MHE-EMP01-064	6M
81	IMS	High Voltage Generator	Clean and smear silicon high voltage head	F-MHE-EMP01-066	6M
82	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	Change Battery back up Grinder 2	F-MHE-EMP01-115	Y
83	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	Change Battery back up Grinder 3	F-MHE-EMP01-115	Y
84	ACV700 Drive Cabinet LSU4	LSU4	Preventive Maintenance LSU4	-	Y
85	SMS Control Cabinet	Stand 1-6 & Coiler 1,2	Change Battery back up for TCS	F-MHE-EMP01-115	Y
86	Run Out Table	Run Out Table	PM Overhaul Motor ROT	-	M
87	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	PM Overhaul Motor T/F	-	M
88	IMS	Thickness & Profile Gauge	Change Cover Plate Top & Bottom of C-Frame 1&2		

A	P	Plan to action	B	No action because have more priority work
B	C	Everything OK	W	Wait for Verify
C	S	Something abnormal		
D	D	Don't action		

GJS
Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRIC

Equipment Status **Running**

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

October 2022

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
						Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo
1	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic Motor	Check Sheet Current Motor Daily	F-MHE-EMP01-001	D	C	C	C	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	C	C	C	C	C	B	P	B	C	C	C	B
2	Roll Force Control Cabinet	-	Load cell daily check	F-MHE-EMP01-126	D	C	C	P	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	P	C	C	C	C	C	C	C
3	TF & Entry Area & Runout	Pyrometer	Temperature of Pyrometer Daily check	F-MHE-EMP03-005	S	C	C	C	B	B	B	B	B	B	C	B	C	B	C	C	C	C	C	B	C	B	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B
4	Coiler 2	Coiler 2	Mandrel Drive (AC5880) & Motor Coiler2 Daily Check	F-MHE-EMP01-135	S	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
5	Main Gear & Cycloconverter Drive	Main Motor & Main Drive Cabinet	Cycloconverter Drive & Motor system Daily check	F-MHE-EMP01-005	S	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
6	Tunnel Furnace & Hot Rolling Mill	-	Low Volt Motor Daily check	F-MHE-EMP01-124	S	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
7	Chiller	Chiller	Temerature & AHC of Control Rooms Daily Check	F-MHE-EMP01-022	S	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
8	Grinder Machine	Grinder Machine	Check Temperature Wheel Motor Daily	F-MHE-EMP01-025	S	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
9	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	ACV700 Inspection	F-MHE-EMP01-006	W	C														P							C									
10	Grinder Machine	Grinder Machine No.1-3	Roll Grinder inspection	F-MHE-EMP01-008	W		C							P														C								
11	TF	-	AC, Low volt motor TF Visual check	F-MHE-EMP01-094	W		C								C						C								C							
12	Tunnel Furnace	-	Thermocouple Check Sheet	F-MHE-EMP01-090	W			C								C						P													P	
13	Tunnel Furnace	-	Photocell Check Sheet	F-MHE-EMP01-011	W			C								C						P							C						P	
14	DSS, CO1&2, GLU, Chiller	-	AC, Low volt motor DSS, CO1&2, GLU and Chiller Visual check	F-MHE-EMP01-095	W				C								C																			C
15	MLU1-3, CLU, Hydraulic	-	AC, Low volt motor MLU1-3, CLU and Hydraulic Visual check	F-MHE-EMP01-096	W					P						C														C						C
16	IMS	Thickness & Profile Gauge	IMS Weekly Inspection	F-MHE-EMP01-010	W						C						C														C					C
17	ACV Drive	-	Connect APC1-6 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W													P																C		
18	ACV Drive	-	Connect APC7-12 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W														P																P	
19	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU1 & 2))	F-MHE-EMP01-050	2W												C																			
20	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU3, 4 & Mandrel)	F-MHE-EMP01-050	2W												P																			
21	SMS Controller	SMS Control Cabinet	Check for SMS Cabinet	F-MHE-EMP01-018	2W													P												P						
22	Cycloconverter Drive	Main Drive Cabinet	Clean or change filter of Cycle controller	F-MHE-EMP01-061	2W														C												P					
23	Coil Transfer Car			F-MHE-EMP01-014	M				C																											
24	Coiler 1,2	Breast Roll & Hold Down Roll C1,C2	Check current motor at Breast Roll C1, C2 & Hold Down Roll C2	F-MHE-EMP01-014	M					P																										
25	Coiler 1,2	Sump Pump C1,C2	Check current motor at sump pump C1,C2	F-MHE-EMP01-014	M						P																									
26	Entry Area & Emr. Shear	Entry Area & Emergency Shear	Check current motor at entry roller	F-MHE-EMP01-014	M							C																								
27	Descaling Unit	Descaling Unit	Check current motor of Descale pump	F-MHE-EMP01-014	M								C																							
28	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.1-62	F-MHE-EMP01-014	M									P																						
29	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.63-124	F-MHE-EMP01-014	M									C																						
30	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.125-188	F-MHE-EMP01-014	M										C																					
31	Runout Table	Run Out Table section 1,2	Check current motor at Run out table section 1,2	F-MHE-EMP01-014	M											P																				
32	Runout Table	Run Out Table section 3,4	Check current motor at Run out table section 3,4	F-MHE-EMP01-014	M												P																			
33	Runout Table	Run Out Table section 5,6	Check current motor at Run out table section 5,6	F-MHE-EMP01-014	M													C																		
34	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check AC450 Control cabinet	F-MHE-EMP01-015	M														P																	
35	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Remote I/O & Local Panel Node 11, 12, 13	F-MHE-EMP01-016	M															P																
36	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Remote I/O & Local Panel Node 14, 15, 16	F-MHE-EMP01-017	M																P															
37	Main Gear & Spindle	Jack up pump	Oil Lubrication Hydrostatic For Main Motor	F-MHE-EMP01-019	M													C																		
38	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	AC Motor roll grinder No.1 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M														C																	
39	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	AC - DC Motor roll grinder No.2 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M														C																	
40	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	AC - DC Motor roll grinder No.3 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M															P																
41	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Check Remote I/O SIMATIC S5 and TI soft Cabinet	F-MHE-EMP01-021	M															C																
42	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Clean or Change Filter of ABB Controller	F-MHE-EMP01-048	M															P																
43	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check CPU load of controller	F-MHE-EMP01-049	M																C															
44	Strapping Machine	Coil strapping machine	Inspect strapping machine	F-MHE-EMP01-052	M																C															
45	Weighing Machine	Coil weighing device	Inspect Coil weighing device	F-MHE-EMP01-053	M																		P													
46	MCC HV	MCC HV Cabinet System1	Inspect MCC HV Cabinet	F-MHE-EMP01-099	M																			C												
47	Load Cell	Load Cell Box	Clean and Inspect load cell boxes	F-MHE-EMP01-110	M																				P											
48	TF Drive	-	Clean or Change Filter of TF Drive	F-MHE-EMP01-097	M																					P										
49	Mill Stand	RGL	Check list Sensor of RGL System	F-MHE-EMP01-082	M																						P									
50	Mill Stand	RGL	Drive Control of RGL System Monthly Inspection	F-MHE-EMP01-083	M																							P								
51	Mill Stand	RGL	MN-Motor of RGL System Monthly Check	F-MHE-EMP01-084	M																								P							
52	Hydraulic System	Low&High Pressure	Hydraulic Low&High Pressure Proximity Check	F-MHE-EMP01-024	2M																				C											
53	Entry Area & Emr. Shear&Descal	Entry Area & Emergency Shear & Descaling	Emergency Shear and Descaling System Proximity Check	F-MHE-EMP01-032	2M																					C										
54	Mill Stand	Mill stand 1	Mill Stand F1-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M																						C									
55	Mill Stand	Mill stand 2	Mill Stand F2-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M																							C								
56	Mill Stand	Mill stand 3	Mill Stand F3-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M																								C							
57	Mill Stand	Mill stand 4	Mill Stand F4-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M																									C						
58	Mill Stand	Mill stand 5	Mill Stand F5-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M																										C					
59	Mill Stand	Mill stand 6	Mill Stand F6-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M																											P				
60	Mill Stand	Mill stand 1 - 6	Mill Stand 1 - 6 Spindle Proximity Check	F-MHE-EMP01-121	2M																												P			
61	TF & Descale & Chiller	Combustion & Descale & Discharge	Grease refilling of Motor at T/F	F-MHE-CES01-041	6M																													P		
62	Coiler 1 & Coiler 2	Coiler 1,2	Grease refilling of Motor at Coiler 1&2	F-MHE-EMP01-042	6M																														P	
63	Hydraulic System	Low & High pressure hydraulic	Grease refilling of Motor at Hydraulic System	F-MHE-EMP01-043	6M																															P
64	Entry Area & Runout Table	Tracking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W							C															C									
65	Coiler 2	Coiler 2	Coiler 2 and Striper Car Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W			C												P																
66	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4,6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-029	2W			C																					C							
67	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Motor Main Drive -Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M												C																			
68	Mill Stand	F1-F5	Looper Friction Test	F-MHE-EMP01-092	M																						C									
69	Mill stand 1-6	Stand 1-5	Check Angle Transducer Loc F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M																						C									
70	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx, And Actuator Valve Work roll cooling F1-F6	F-MHE-EMP01-102	M																				C											
71	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx, And Actuator Valve Inter Mill Stand cooling F1-F5	F-MHE-EMP01-101	M															P																
72	LV2 Computer	LV2 Computer	Check Level2 Computer	F-MHE-EMP02-002	M	P																														
73	Mill stand 3	Stand 3	Check Sony Position Transducer HGC Stand 3	F-MHE-EMP01-091	3M						C																									
74	Mill stand 4	Stand 4	Check Sony Position Transducer HGC Stand 4	F-MHE-EMP01-091	3M											C																				
75	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Inspect Carbon brushes of main motor F1-F6	F-MHE-EMP01-060	3M																		C													
76	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	PM grinder machine # 2	F-MHE-EMP01-045	3M	C																														
77	Main Drive Cabinet & Megastar	Main Drive Cabinet & Megastar	Clean Strainer of cycloconvertor cooling F1-F6 and C-frame	F-MHE-EMP01-061	3M	P																														
78	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F3	F-MHE-EMP01-082	4M								P																							
79	Run Out Table	Runout table Section 1	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 1	F-MHE-EMP01-046	4M							C																								
80	Run Out Table	Runout table Section 2	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 2	F-MHE-EMP01-046	4M																								C							
81	Run Out Table	Runout table Section 3	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 3	F-MHE-EMP01-046	4M																								C							
82	Run Out Table	Runout table Section 4	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 4	F-MHE-EMP01-046	4M																				C											
83	Run Out Table	Runout table Section 5	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 5	F-MHE-EMP01-046	4M															C																
84	Run Out Table	Runout table Section 6	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 6	F-MHE-EMP01-046	4M															C																
85	Run Out Table	Run Out Table	PM Overhaul Motor ROT	-	M				P		P					P		P					P		P					P						
86	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	PM Overhaul Motor T/F	-	M							P							P							P							P			
87	Coiler 2	Coiler 2	Change Prox, SW, Stripper Car (Lift & Lower)	-	Y	P																														
88	SMS Controller	SMS Control Cabinet	Change bearing of Cooling Fan of TCS Controller	-	Y								P																							

	A	P	Plan to action	B	No action because have more priority work
	B	C	Everything OK	W	Wait for Verify
	C	S	Something abnormal		
	F-EMP01-001_2011-03-01(1)	D	Don't action		

GJS — Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo8, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345980-86 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRIC
Equipment Status: Running

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

November 2022

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic Motor	Check Sheet Current Motor Daily	F-MHE-EMP01-001	D
2	Roll Force Control Cabinet		Load cell daily check	F-MHE-EMP01-126	D
3	TF & Entry Area & Runout	Pyrometer	Temperature of Pyrometer Daily check	F-MHE-EMP03-005	S
4	Coiler 2	Coiler 2	Mandrel Drive (ACS880) & Motor Coiler2 Daily Check	F-MHE-EMP01-135	S
5	Main Gear & Cycloconverter Drive	Main Motor & Main Drive Cabinet	Cycloconverter Drive & Motor system Daily check	F-MHE-EMP01-005	S
6	Tunnel Furnace & Hot Rolling Mill	-	Low Volt Motor Daily check	F-MHE-EMP01-124	S
7	Chiller	Chiller	Temerature & AHC of Control Rooms Daily Check	F-MHE-EMP01-022	S
8	Grinder Machine	Grinder Machine	Check Temperature Wheel Motor Daily	F-MHE-EMP01-025	S
9	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	ACV700 Inspection	F-MHE-EMP01-006	W
10	Grinder Machine	Grinder Machine No.1-3	Roll Grinder Inspection	F-MHE-EMP01-008	W
11	TF	-	AC, Low volt motor TF Visual check	F-MHE-EMP01-094	W
12	Tunnel Furnace	-	Thermocouple Check Sheet	F-MHE-EMP01-090	W
13	Tunnel Furnace	-	Photocell Check Sheet	F-MHE-EMP01-011	W
14	DSS, CO1&2, GLU, Chiller	-	AC, Low volt motor DSS, CO1&2, GLU and Chiller Visual check	F-MHE-EMP01-095	W
15	MLU1-3, CLU, Hydraulic	-	AC, Low volt motor MLU1-3, CLU and Hydraulic Visual check	F-MHE-EMP01-096	W
16	IMS	Thickness & Profile Gauge	IMS Weekly Inspection	F-MHE-EMP01-010	W
17	ACV Drive	-	Connect APC1-6 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W
18	ACV Drive	-	Connect APC7-12 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W
19	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU1 & 2))	F-MHE-EMP01-050	2W
20	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU3, 4 & Mandrel)	F-MHE-EMP01-050	2W
21	SMS Controller	SMS Control Cabinet	Check for SMS Cabinet	F-MHE-EMP01-018	2W
22	Cycloconverter Drive	Main Drive Cabinet	Clean or change filter of Cyclo controller	F-MHE-EMP01-051	2W
23	Coil Transfer Car	Coil Transfer car	Check current motor at coil car 1,2,3,4,5,6	F-MHE-EMP01-014	M
24	Coiler 1,2	Breast Roll & Hold Down Roll C1,C2	Check current motor at Breast Roll C1, C2 & Hold Down Roll C2	F-MHE-EMP01-014	M
25	Coiler 1,2	Sump Pump C1,C2	Check current motor at sump pump C1,C2	F-MHE-EMP01-014	M
26	Entry Area & Emr. Shear	Entry Area & Emergency Shear	Check current motor at entry roller	F-MHE-EMP01-014	M
27	Descaling Unit	Descaling Unit	Check current motor of Descale pump	F-MHE-EMP01-014	M
28	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.1-62	F-MHE-EMP01-014	M
29	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.63-124	F-MHE-EMP01-014	M
30	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.125-188	F-MHE-EMP01-014	M
31	Runout Table	Run Out Table section 1,2	Check current motor at Run out table section 1,2	F-MHE-EMP01-014	M
32	Runout Table	Run Out Table section 3,4	Check current motor at Run out table section 3,4	F-MHE-EMP01-014	M
33	Runout Table	Run Out Table section 5,6	Check current motor at Run out table section 5,6	F-MHE-EMP01-014	M
34	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check AC450 Control cabinet	F-MHE-EMP01-015	M
35	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Remote I/O & Local Panel Node 11, 12, 13	F-MHE-EMP01-016	M
36	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Remote I/O & Local Panel Node 14, 15, 16	F-MHE-EMP01-017	M
37	Main Gear & Spindle	Jack up pump	Oil Lubrication Hydrostatic For Main Motor	F-MHE-EMP01-019	M
38	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	AC Motor roll grinder No.1 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
39	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	AC - DC Motor roll grinder No.2 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
40	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	AC - DC Motor roll grinder No.3 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
41	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Check Remote I/O SIMATIC S5 and TI soft Cabinet	F-MHE-EMP01-021	M
42	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Clean or Change Filter of ABB Controller	F-MHE-EMP01-046	M
43	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check CPU load of controller	F-MHE-EMP01-049	M
44	Strapping Machine	Coil strapping machine	Inspect strapping machine	F-MHE-EMP01-052	M
45	Weighing Machine	Coil weighing device	Inspect Coil weighing device	F-MHE-EMP01-053	M
46	MCC HV	MCC HV Cabinet System1	Inspect MCC HV Cabinet	F-MHE-EMP01-099	M
47	Load Cell	Load Cell Box	Clean and Inspect load cell boxes	F-MHE-EMP01-110	M
48	TF Drive	-	Clean or Change Filter of TF Drive	F-MHE-EMP01-057	M
49	Mill Stand	RGL	Check list Sensor of RGL System	F-MHE-EMP01-082	M
50	Mill Stand	RGL	Drive Control of RGL System Monthly Inspection	F-MHE-EMP01-083	M
51	Mill Stand	RGL	MN-Motor of RGL System Monthly Check	F-MHE-EMP01-084	M
52	Hydraulic System	Low&High Pressure	Hydraulic Low&High Pressure Proximity Check	F-MHE-EMP01-024	2M
53	Entry Area & Emr. Shear&Descal	Entry Area & Emergency Shear & Descaling	Emergency Shear and Descaling System Proximity Check	F-MHE-EMP01-032	2M
54	Mill Stand	Mill stand 1	Mill Stand F1-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
55	Mill Stand	Mill stand 2	Mill Stand F2-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
56	Mill Stand	Mill stand 3	Mill Stand F3-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
57	Mill Stand	Mill stand 4	Mill Stand F4-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
58	Mill Stand	Mill stand 5	Mill Stand F5-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
59	Mill Stand	Mill stand 6	Mill Stand F6-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
60	Mill Stand	Mill stand 1 - 6	Mill Stand 1 - 6 Spindle Proximity Check	F-MHE-EMP01-121	2M
61	TF & Descale & Chiller	Combustion & Descale & Discharge	Grease refilling of Motor at T/F	F-MHE-CES01-041	6M
62	Coiler 1 & Coiler 2	Coiler 1,2	Grease refilling of Motor at Coiler 1&2	F-MHE-EMP01-042	6M
63	Hydraulic System	Low & High pressure hydraulic	Grease refilling of Motor at Hydraulic System	F-MHE-EMP01-043	6M
64	Entry Area & Runout Table	Tracking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W
65	Coiler 2	Coiler 2	Coiler 2 and Striper Car Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W
66	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4,6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-029	2W
67	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Motor Main Drive -Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M
68	Mill Stand	F1-F5	Looper Friction Test	F-MHE-EMP01-092	M
69	Mill stand 1-6	Stand 1-5	Check Angle Transducer Loo F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M
70	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx. And Actuator Valve Work roll cooling F1-F6	F-MHE-EMP01-102	M
71	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx. And Actuator Valve Inter Mill Stand cooling F1-F5	F-MHE-EMP01-101	M
72	LV2 Computer	LV2 Computer	Check Level2 Computer	F-MHE-EMP02-002	M
73	Mill stand 5	Stand 5	Check Sony Position Transducer HGC Stand 5	F-MHE-EMP01-091	3M
74	Mill stand 6	Stand 6	Check Sony Position Transducer HGC Stand 6	F-MHE-EMP01-091	3M
75	Mill stand 1-3	Stand 1-3	Check Position Transducer CVC F1-F3	F-MHE-EMP01-105	3M
76	Mill stand 4-6	Stand 4-6	Check Position Transducer CVC F4-F6	F-MHE-EMP01-105	3M
77	Coiler 2	Coiler 2	Check Position Transducer WR, PRC and SG Coiler2	F-MHE-EMP01-106	3M
78	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	PM grinder machine # 3	F-MHE-EMP01-045	3M
79	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F4	F-MHE-EMP01-062	4M
80	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.1-62	Test insulation motor of roller table at TF 1-62	F-MHE-EMP01-046	4M
81	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.63-124	Test insulation motor of roller table at TF 63-124	F-MHE-EMP01-046	4M
82	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.125-188	Test insulation motor of roller table at TF 125-188	F-MHE-EMP01-046	4M
83	Entry Area & Emergency Shear	Entry Roller Table	Test insulation for motor wiring Entry roller table	F-MHE-EMP01-046	4M
78	Oil Lubrication System	Mill Lube.	Test insulation for motor wiring MLU1: oil lube system for FM and C1	F-MHE-EMP01-046	4M
79	Oil Lubrication System	Morgoil Lube.	Test insulation for motor wiring MLU2: oil lube system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M
78	Oil Lubrication System	Coiler Lube.	Test insulation for motor wiring CLU: oil lube system for C2	F-MHE-EMP01-046	4M
79	Oil Lubrication System	Separator	Test insulationfor motor wiring seperator station for MLU1, MLU2 and CLU	F-MHE-EMP01-046	4M
80	Hydrostatic System for MORGOIL Bearing	Hydrostatic	Test insulation for motor wiring Morgoil hydrostatic system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M
81	Run Out Table	Thin strip fan	Test insulation for motor wiring Thin strip fan	F-MHE-EMP01-046	4M
82	Hydraulic System	Mill Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Mill Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
83	Hydraulic System	Coiler Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Coiler Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
78	Hydraulic System	Circulation Pump	Test insulation for motor wiring Circulation pump for HP & LP Hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M
79	Coiler 1	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C1	F-MHE-EMP01-046	4M
80	Coiler 2	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C2	F-MHE-EMP01-046	4M
81	Coiler 2	Pinch Roll & Wrapper Roll	Clean and test isolation motor of wrapper roll	F-MHE-EMP01-046	4M
82	Coiler 2	Breast Roll & Hold Down Roll	Test insulation for motor wiring Breast roll C2 & Hold down roll coiler 2	F-MHE-EMP01-046	4M
87	Run Out Table	Run Out Table	PM Overhaul Motor ROT	-	M
88	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	PM Overhaul Motor T/F	-	M

A	P	Plan to action	B No action because have more priority work
B	C	Everything OK	W Wait for Verify
C	S	Something abnormal	
D	D	Don't action	

F-EMP01-001_2011-03-01(1)

GJS — Quality Start by Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRIC

Equipment Status **Running**

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

December 2022

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.
1	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic	Oil lube & Hydrostatic & Hydraulic Motor	Check Sheet Current Motor Daily	F-MHE-EMP01-001	D
2	Roll Force Control Cabinet	-	Load cell daily check	F-MHE-EMP01-126	D
3	TF & Entry Area & Runout	Pyrometer	Temperature of Pyrometer Daily check	F-MHE-EMP03-005	S
4	Coiler 2	Coiler 2	Mandrel Drive (ACS880) & Motor Coiler2 Daily Check	F-MHE-EMP01-135	S
5	Main Gear & Cycloconverter Drive	Main Motor & Main Drive Cabinet	Cycloconverter Drive & Motor system Daily check	F-MHE-EMP01-005	S
6	Tunnel Furnace & Hot Rolling Mill		Low Volt Motor Daily check	F-MHE-EMP01-124	S
7	Chiller	Chiller	Temerature & AHC of Control Rooms Daily Check	F-MHE-EMP01-022	S
8	Grinder Machine	Grinder Machine	Check Temperature Wheel Motor Daily	F-MHE-EMP01-025	S
9	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	ACV700 Inspection	F-MHE-EMP01-006	W
10	Grinder Machine	Grinder Machine No.1-3	Roll Grinder inspection	F-MHE-EMP01-008	W
11	TF	-	AC, Low volt motor TF Visual check	F-MHE-EMP01-094	W
12	Tunnel Furnace	-	Thermocouple Check Sheet	F-MHE-EMP01-090	W
13	Tunnel Furnace	-	Photocell Check Sheet	F-MHE-EMP01-011	W
14	DSS, CO1&2, GLU, Chiller	-	AC, Low volt motor DSS, CO1&2, GLU and Chiller Visual check	F-MHE-EMP01-095	W
15	MLU1-3, CLU, Hydraulic	-	AC, Low volt motor MLU1-3, CLU and Hydraulic Visual check	F-MHE-EMP01-096	W
16	IMS	Thickness & Profile Gauge	IMS Weekly Inspection	F-MHE-EMP01-010	W
17	ACV Drive	-	Connect APC1-6 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W
18	ACV Drive	-	Connect APC7-12 Monitoring	F-MHE-EMP01-089	2W
19	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU1 & 2))	F-MHE-EMP01-050	2W
20	ACV Drive	ACV700 Drive Cabinet	Clean or Change filter of ACV700 (LSU3, 4 & Mandrel)	F-MHE-EMP01-050	2W
21	SMS Controller	SMS Control Cabinet	Check for SMS Cabinet	F-MHE-EMP01-018	2W
22	Cycloconverter Drive	Main Drive Cabinet	Clean or change filter of Cyclo controller	F-MHE-EMP01-051	2W
23	Coil Transfer Car	Coil Transfer car	Check current motor at coil car 1,2,3,4,5,6	F-MHE-EMP01-014	M
24	Coiler 1,2	Breast Roll & Hold Down Roll C1,C2	Check current motor at Breast Roll C1, C2 & Hold Down Roll C2	F-MHE-EMP01-014	M
25	Coiler 1,2	Sump Pump C1,C2	Check current motor at sump pump C1,C2	F-MHE-EMP01-014	M
26	Entry Area & Emr, Shear	Entry Area & Emergency Shear	Check current motor at entry roller	F-MHE-EMP01-014	M
27	Descaling Unit	Descaling Unit	Check current motor of Descale pump	F-MHE-EMP01-014	M
28	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.1-62	F-MHE-EMP01-014	M
29	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.63-124	F-MHE-EMP01-014	M
30	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	Check current of roller motor at TF No.125-188	F-MHE-EMP01-014	M
31	Runout Table	Run Out Table section 1,2	Check current motor at Run out table section 1,2	F-MHE-EMP01-014	M
32	Runout Table	Run Out Table section 3,4	Check current motor at Run out table section 3,4	F-MHE-EMP01-014	M
33	Runout Table	Run Out Table section 5,6	Check current motor at Run out table section 5,6	F-MHE-EMP01-014	M
34	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check AC450 Control cabinet	F-MHE-EMP01-015	M
35	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Remote I/O & Local Panel Node 11, 12, 13	F-MHE-EMP01-016	M
36	Local Desk & Remote I/O	Local Control Desk & Remote I/O	Remote I/O & Local Panel Node 14, 15, 16	F-MHE-EMP01-017	M
37	Main Gear & Spindle	Jack up pump	Oil Lubrication Hydrostatic For Main Motor	F-MHE-EMP01-019	M
38	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	AC Motor roll grinder No.1 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
39	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	AC - DC Motor roll grinder No.2 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
40	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	AC - DC Motor roll grinder No.3 check sheet	F-MHE-EMP01-020	M
41	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Check Remote I/O SIMATIC S5 and TI soft Cabinet	F-MHE-EMP01-021	M
42	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Clean or Change Filter of ABB Controller	F-MHE-EMP01-048	M
43	ABB Controller	ABB PLC Control Cabinet	Check CPU load of controller	F-MHE-EMP01-049	M
44	Strapping Machine	Coil strapping machine	Inspect strapping machine	F-MHE-EMP01-052	M
45	Weighing Machine	Coil weighing device	Inspect Coil weighing device	F-MHE-EMP01-053	M
46	MCC HV	MCC HV Cabinet System1	Inspect MCC HV Cabinet	F-MHE-EMP01-099	M
47	Load Cell	Load Cell Box	Clean and Inspect load cell boxes	F-MHE-EMP01-110	M
48	TF Drive	-	Clean or Change Filter of TF Drive	F-MHE-EMP01-097	M
49	Mill Stand	RGL	Check list Sensor of RGL System	F-MHE-EMP01-082	M
50	Mill Stand	RGL	Drive Control of RGL System Monthly Inspection	F-MHE-EMP01-083	M
51	Mill Stand	RGL	MN-Motor of RGL System Monthly Check	F-MHE-EMP01-084	M
52	Hydraulic System	Low&High Pressure	Hydraulic Low&High Pressure Proximity Check	F-MHE-EMP01-024	2M
53	Entry Area & Emr, Shear&Descal	Entry Area & Emergency Shear & Descaling	Emergency Shear and Descaling System Proximity Check	F-MHE-EMP01-032	2M
54	Mill Stand	Mill stand 1	Mill Stand F1-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
55	Mill Stand	Mill stand 2	Mill Stand F2-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
56	Mill Stand	Mill stand 3	Mill Stand F3-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
57	Mill Stand	Mill stand 4	Mill Stand F4-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
58	Mill Stand	Mill stand 5	Mill Stand F5-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
59	Mill Stand	Mill stand 6	Mill Stand F6-Proximity Check	F-MHE-EMP01-034	2M
60	Mill Stand	Mill stand 1 - 6	Mill Stand 1 - 6 Spindle Proximity Check	F-MHE-EMP01-121	2M
61	TF & Descale & Chiller	Combustion & Descale & Discharge	Grease refilling of Motor at T/F	F-MHE-CES01-041	6M
62	Coiler 1 & Coiler 2	Coiler 1,2	Grease refilling of Motor at Coiler 1&2	F-MHE-EMP01-042	6M
63	Hydraulic System	Low & High pressure hydraulic	Grease refilling of Motor at Hydraulic System	F-MHE-EMP01-043	6M
64	Entry Area & Runout Table	Tracking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W
65	Coiler 2	Coiler 2	Coiler 2 and Striper Car Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W
66	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4,6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-029	2W
67	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Motor Main Drive -Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M
68	Mill Stand	F1-F5	Looper Friction Test	F-MHE-EMP01-092	M
69	Mill stand 1-6	Stand 1-5	Check Angle Transducer Loo F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M
70	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx. And Actuator Valve Work roll cooling F1-F6	F-MHE-EMP01-102	M
71	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx. And Actuator Valve Inter Mill Stand cooling F1-F5	F-MHE-EMP01-101	M
72	LV2 Computer	LV2 Computer	Check Level2 Computer	F-MHE-EMP02-002	M
73	IMS	Thickness & Profile Gauge	Open and overall check inside head of C-frame1, 2	F-MHE-EMP01-057	3M
74	Mill stand 1	Stand 1	Check Sony Position Transducer HGC Stand 1	F-MHE-EMP01-091	3M
75	Mill stand 2	Stand 2	Check Sony Position Transducer HGC Stand 2	F-MHE-EMP01-091	3M
76	ABB PLC Control Cabinet	ABB Node 11-14	Dump ABB PLC Program	F-MHE-EMP01-059	3M
77	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	PM grinder machine # 1	F-MHE-EMP01-045	6M
78	Oil Lubrication System	Oil Lubrication System	Check Proximity sw. for MLU1, MLU2 and CLU	F-MHE-EMP01-055	3M
79	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F5	F-MHE-EMP01-062	4M
80	Coil Transfer car	Coil Car 1-6	Test insulation motor for Coil car	F-MHE-EMP01-046	4M
81	Coil strapping machine	Strapping Machine Coiler 1-2	Test insulation motor of strapping machine	F-MHE-EMP01-046	4M
82	Grease Lubrication System	Motor pump for grease system	Test insulation motor of Grease Lubrication system 2-4	F-MHE-EMP01-046	4M
83	Main Drive Gear and Spindle	Stand 1-6	Test insulation for motor wiring Main MotorF1-F6	F-MHE-EMP01-047	6M
84	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Pos. Trans.Thrustblock and Backup Roll Balancing F1-F6	F-MHE-EMP01-107	6M
85	Entry Area and Mill F1-F6	Entry Area and Mill F1-F6	Pos.Trans.SG, in front of Em. Shear and Mill Side Guide F1-F6	F-MHE-EMP01-108	6M
86	Run Out Table	Run Out Table	PM Overhaul Motor ROT	-	M
87	Tunnel Furnace	Motor Roller Table	PM Overhaul Motor T/F	-	M

A	P	Plan to action	B	No action because have more priority work
B	C	Everything OK	W	Wait for Verify
C	S	Something abnormal		
D	D	Don't action		

F-EMP01-001_2011-03-01(1)

GJS — Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230. Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRICAL
Equipment Status: Stop

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
						1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4
1	Entry Area & Runout Table	Tracking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W	C C	Pa C	C C	P C	C C	Pa P	Pa P P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P
2	Laminar Cooling System	Pyrometer	Check and clean all Pyrometer	F-MHE-EMP01-013	2W					C C	Pa P	Pa P P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P
3	Coiler 2	Coiler 2	Coiler 2 and Striper Car Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W	C C C C	C C C C	C C C C	C C C C	Pa C C C	Pa Pa C C	Pa Pa P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P
4	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4,6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-029	2W	Pa C C C	C C C C	C C C C	P C Pa C	C C C C	Pa Pa P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P	P P P P
5	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Motor Main Drive -Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M	C	C C	C C	C C	C C	C C	Pa	P	P	P	P	P
6	Mill Stand	F1-F5	Looper Friction Test	F-MHE-EMP01-092	M	C	C	C C	C C	C C	C	Pa	P	P	P	P	P
7	Mill stand 1-6	Stand 1-5	Check Angle Transducer Looper F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M	C	C	C C	C C	C C	Pa	Pa	P	P	P	P	P
8	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx. And Actuator Valve Work roll cooling F1-F6	F-MHE-EMP01-102	M	C	C C	C C	C C	C	Pa	Pb P	P P	P P	P P	P P	P P
9	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx. And Actuator Valve Inter Mill Stand cooling F1-F5	F-MHE-EMP01-101	M	C	Pb Pb	Pb Pb	C C	C	Pa	Pb	P P	P P	P P	P P	P P
10	IMS	Thickness & Profile Gauge	Open and overall check inside head of C-frame1, 2	F-MHE-EMP01-057	3M			Pb			C			P			P
11	Mill stand 1	Stand 1	Check Sony Position Transducer HGC Stand 1	F-MHE-EMP01-091	3M			C			C			P			P
12	Mill stand 2	Stand 2	Check Sony Position Transducer HGC Stand 2	F-MHE-EMP01-091	3M			C C			C			P			P
13	Mill stand 3	Stand 3	Check Sony Position Transducer HGC Stand 3	F-MHE-EMP01-091	3M	C			C			Pa			P		
14	Mill stand 4	Stand 4	Check Sony Position Transducer HGC Stand 4	F-MHE-EMP01-091	3M	C			Pa			Pa			P		
15	Mill stand 5	Stand 5	Check Sony Position Transducer HGC Stand 5	F-MHE-EMP01-091	3M		C			C			P			P	
16	Mill stand 6	Stand 6	Check Sony Position Transducer HGC Stand 6	F-MHE-EMP01-091	3M		C			C			P			P	
17	Mill stand 1-3	Stand 1-3	Check Position Transducer CVC F1-F3	F-MHE-EMP01-105	3M		C			C			P			P	
18	Mill stand 4-6	Stand 4-6	Check Position Transducer CVC F4-F6	F-MHE-EMP01-105	3M		C			C			P			P	
19	Coiler 2	Coiler 2	Check Position Transducer WR, PRC and SG Coiler2	F-MHE-EMP01-106	3M		C			C			P			P	
20	ABB PLC Control Cabinet	ABB Node 11-14	Dump ABB PLC Program	F-MHE-EMP01-059	3M			C			C			P			P
21	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Inspect Carbon brushes of main motor F1-F6	F-MHE-EMP01-060	3M		C		Pa				P			P	
22	Grinder Machine	Grinder Machine No.1	PM grinder machine # 1	F-MHE-EMP01-045	6M						C						P
23	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	PM grinder machine # 2	F-MHE-EMP01-045	3M	C			C			Pb			P		
24	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	PM grinder machine # 3	F-MHE-EMP01-045	3M		Pa			C			P			P	
25	Main Drive Cabinet & Megastar	Main Drive Cabinet & Megastar	Clean Strainer of cyclocovertor cooling F1-F6 and C-frame	F-MHE-EMP01-061	3M	Pa			C			Pa			P		
26	Oil Lubrication System	Oil Lubrication System	Check Proximity sw. for MLU1, MLU2 and CLU	F-MHE-EMP01-055	3M			C			Pa			P			P
27	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F2	F-MHE-EMP01-082	4M	Pa				Pa				P			
28	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F3	F-MHE-EMP01-082	4M		Pa				Pb				P		
29	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F4	F-MHE-EMP01-082	4M			Pa				Pb				P	
30	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F5	F-MHE-EMP01-082	4M				Pa				P				P
31	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.1-62	Test insulation motor of roller table at TF 1-62	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pb				P	
32	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.63-124	Test insulation motor of roller table at TF 63-124	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pa				P	
33	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.125-188	Test insulation motor of roller table at TF 125-188	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pa				P	
34	Entry Area & Emergency Shear	Entry Roller Table	Test insulation for motor wiring Entry roller table	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pa				P	
35	Oil Lubrication System	Mill Lube.	Test insulation for motor wiring MLU1: oil lube system for FM and C1	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pa				P	
36	Oil Lubrication System	Morgoil Lube.	Test insulation for motor wiring MLU2: oil lube system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pa				P	
37	Oil Lubrication System	Coiler Lube.	Test insulation for motor wiring CLU: oil lube system for C2	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pa				P	
38	Hydrostatic System for MORGOIL Bearing	Hydrostatic	Test insulation for motor wiring Morgoil hydrostatic system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pa				P	
39	Run Out Table	Thin strip fan	Test insulation for motor wiring Thin strip fan	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pa				P	
40	Run Out Table	Runout table Section 1	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 1	F-MHE-EMP01-046	4M		C				C				P		
41	Run Out Table	Runout table Section 2	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 2	F-MHE-EMP01-046	4M		C				C				P		
42	Run Out Table	Runout table Section 3	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 3	F-MHE-EMP01-046	4M		C				C				P		
43	Run Out Table	Runout table Section 4	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 4	F-MHE-EMP01-046	4M		C				C				P		
44	Run Out Table	Runout table Section 5	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 5	F-MHE-EMP01-046	4M		C				Pa				P		
45	Run Out Table	Runout table Section 6	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 6	F-MHE-EMP01-046	4M		C				C				P		
46	Hydraulic System	Mill Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Mill Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pb				P	
47	Hydraulic System	Coiler Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Coiler Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pb				P	
48	Hydraulic System	Circulation Pump	Test insulation for motor wiring Circulation pump for HP & LP Hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pb				P	
49	Coiler 1	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C1	F-MHE-EMP01-046	4M			Pa				Pb				P	
50	Coiler 2	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C2	F-MHE-EMP01-046	4M			Pa				Pb				P	
51	Coiler 2	Pinch Roll & Wrapper Roll	Clean and test insulation motor of wrapper roll	F-MHE-EMP01-046	4M			C				Pb				P	
52	Coiler 2	Brrest Roll & Hold Down Roll	Test insulation for motor wiring Breast roll C2 & Hold down roll coiler 2	F-MHE-EMP01-046	4M			C				PB				P	
53	Coil Transfer car	Coil Car 1-6	Test insulation motor for Coil car	F-MHE-EMP01-046	4M				C				P				P
54	Coil strapping machine	Strapping Machine Coiler 1-2	Test insulation motor of strapping machine	F-MHE-EMP01-046	4M				P				P				P
55	Grease Lubrication System	Motor pump for grease system	Test insulation motor of Grease Lubrication system 2-4	F-MHE-EMP01-046	4M				P				P				P
56	Main Drive Gear and Spindle	Stand 1-6	Test insulation for motor wiring Main MotorF1-F6	F-MHE-EMP01-047	6M						C						P
57	Descaling Unit	-	Test insulation for motor wiring Descaler pump	F-MHE-EMP01-133	6M		C						P				
58	Main Drive Cabinet	Stand 1-2	Clean CB contactor of excitation Stand1-2	F-MHE-EMP01-063	6M		C						P				
59	Main Drive Cabinet	Stand 3-4	Clean CB contactor of excitation Stand3-4	F-MHE-EMP01-063	6M		Pa						P				
60	Main Drive Cabinet	Stand 5-6	Clean CB contactor of excitation Stand5-6	F-MHE-EMP01-063	6M		C						P				
61	Main Drive Cabinet	Stand 1-6	Check clean DC breaker F1 - F6	F-MHE-EMP01-064	6M			C						P			
62	IMS	High Voltage Generator	Clean and smear silicon high voltage head	F-MHE-EMP01-066	6M			Pa						P			
63	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Pos. Trans.Thrustblock and Backup Roll Balancing F1-F6	F-MHE-EMP01-107	6M						C						P
64	Entry Area and Mill F1-F6	Entry Area and Mill F1-F6	Pos.Trans,SG, in front of Em. Shear and Mill Side Guide F1-F6	F-MHE-EMP01-108	6M						C						P
66	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Test insulation motor of Combustion & Delution Air fan	F-MHE-EMP01-046	Y							C					
67	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Maxon Shut Off Valve Efficiency Check	F-MHE-EMP01-129	Y							Pa					
68	Tunnel Furnace	AC Drive Cabinet Drive A-C	Clean TF Roller Drive Cabinet	F-MHE-EMP01-058	Y							Pa					
69	IMS	Cooling System	Flush and fill water cooling system of IMS	F-MHE-EMP01-067	Y							Pa					
70	Tunnel Furnace	MCC LV Cabinet	Check contactor & Tighten terminal MCC LV Cabinet TF	F-MHE-EMP01-069	Y								C				
71	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Clean and Tighten terminal TF PLC Control Cabinet	F-MHE-EMP01-093	Y								Pb				
72	SMS Control Cabinet	Multibus	Tighten terminal of SMS Controller MAC	F-MHE-EMP01-070	Y								C				
73	SMS Control Cabinet	Stand 1	Tighten terminal of SMS Controller F1	F-MHE-EMP01-070	Y								C				
74	SMS Control Cabinet	Stand 2	Tighten terminal of SMS Controller F2	F-MHE-EMP01-070	Y								C				
75	SMS Control Cabinet	Stand 3	Tighten terminal of SMS Controller F3	F-MHE-EMP01-070	Y								C				
76	SMS Control Cabinet	Stand 4	Tighten terminal of SMS Controller F4	F-MHE-EMP01-070	Y								C				
77	SMS Control Cabinet	Stand 5	Tighten terminal of SMS Controller F5	F-MHE-EMP01-070	Y								C				
78	SMS Control Cabinet	Stand 6	Tighten terminal of SMS Controller F6	F-MHE-EMP01-070	Y								C				
79	SMS Control Cabinet	Laminar Cooling	Clean and Tighten terminal local and remote cabinet LCC	F-MHE-EMP01-072	Y								Pa				
80	Pressductor Millimate Roll Force Meter	Load Cell Cabinet	Clean and tighten terminal for load cell cabinet	F-MHE-EMP01-098	Y								Pa				
81	ABB PLC Control Cabinet	Node 11&21	Tighten terminal of ABB Controller N11&21	F-MHE-EMP01-073	Y								Pa				
82	ABB PLC Control Cabinet	Node 12&22	Tighten terminal of ABB Controller N12&22	F-MHE-EMP01-074	Y								Pa				
83	ABB PLC Control Cabinet	Node 13	Tighten terminal of ABB Controller N13	F-MHE-EMP01-075	Y								Pa				
84	ABB PLC Control Cabinet Node 14	Node 14	Tighten terminal of ABB Controller N14	F-MHE-EMP01-076	Y								Pa				
85	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor Tacho Box Stand 1-3	Tighten terminal at tacho of main motor Stand 1-3	F-MHE-EMP01-079	Y								P				
86	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor Tacho Box Stand 4-6	Tighten terminal at tacho of main motor Stand 4-6	F-MHE-EMP01-079	Y								P				
87	Emergency & Rexroth Cabinet	Mill Area in HB Room	Tighten terminal Emergency Cabinet Mill Area	F-MHE-EMP01-080	Y								Pa				
88	Emergency & Rexroth Cabinet	Coiler Area in DT Room	Tighten terminal Emergency Cabinet Coiler Area	F-MHE-EMP01-081	Y								Pa				
95	SMS Control Cabinet	Stand 1	Clean Card TCS F1	F-MHE-EMP01-087	Y				P								

GJS *Quality Steel by Quality People*

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : HSM
Section : ELECTRICAL
Equipment Status: Stop

Prepare by:
Issued Date:
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq
96	SMS Control Cabinet	Stand 2	Clean Card TCS F2	F-MHE-EMP01-087	Y
97	SMS Control Cabinet	Stand 3	Clean Card TCS F3	F-MHE-EMP01-087	Y
98	SMS Control Cabinet	Stand 4	Clean Card TCS F4	F-MHE-EMP01-087	Y
99	SMS Control Cabinet	Stand 5	Clean Card TCS F5	F-MHE-EMP01-087	Y
100	SMS Control Cabinet	Stand 6	Clean Card TCS F6	F-MHE-EMP01-087	Y
101	Tunnel Furnace	Local Control Desk	Clean and Tighten terminal TF Local Control Desk	-	Y
102	Local Control Desk & Remote I/O	Node 11&21	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node11&21	-	Y
103	Local Control Desk & Remote I/O	Node 12&22	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node12&22	-	Y
104	Local Control Desk & Remote I/O	Node 13	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node 13	-	Y
105	Local Control Desk & Remote I/O	Node 14	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node14	-	Y
106	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 1	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F1	-	Y
107	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 2	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F2	-	Y
108	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 3	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F3	-	Y
109	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 4	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F4	-	Y
110	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 5	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F5	-	Y
111	Main Drive Cabinet	Cyclo Stand 6	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F6	-	Y
112	MCC LV Cabinet	DS (SS12) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC DS SS12	-	Y
113	MCC LV Cabinet	DS (SS49) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC DS SS49	-	Y
114	MCC LV Cabinet	Coil Car DS Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC Coil Car	-	Y
115	MCC LV Cabinet	HK (SS11) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HK	-	Y
116	MCC LV Cabinet	HP (SS12) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HP	-	Y
117	MCC LV Cabinet	HR (SS13) Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HR	-	Y
118	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	Change Battery back up Grinder 2	F-MHE-EMP01-115	Y
119	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	Change Battery back up Grinder 3	F-MHE-EMP01-115	Y
120	ACV700 Drive Cabinet LSU1	LSU1	Preventive Maintenance LSU1	-	Y
121	ACV700 Drive Cabinet LSU2	LSU2	Preventive Maintenance LSU2	-	Y
122	ACV700 Drive Cabinet LSU3	LSU3	Preventive Maintenance LSU3	-	Y
123	ACV700 Drive Cabinet LSU4	LSU4	Preventive Maintenance LSU4	-	Y
124	Common part	Terminal Box	Clean and tighten terminal box of Mill area	F-MHE-EMP01-117	Y
125	Common part	Terminal Box	Clean and tighten terminal box of Coiler area	F-MHE-EMP01-116	Y
126	SMS Control Cabinet	Stand 1-6 & Coiler 1,2	Change Battery back up for TCS	F-MHE-EMP01-115	Y
127	Heating Zone 1-3 and Holding Zone 4-6	Zone 1-6	Calibrate Differential Pressure Flow Tx. (12 ea.)	F-MHE-EMP01-103	Y

Item	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3 4
96				P								
97				P								
98				P								
99					P							
100					P							
101						Pa						
102								Pa				
103								Pa				
104								Pa				
105								Pa				
106								Pb				
107								Pb				
108									Pb			
109									Pb			
110									PB			
111									Pb			
112						Pd						
113						Pd						
114						Pc						
115						Pb						
116						Pa						
117						Pc						
118									P			
119									P			
120							P					
121								P				
122									P			
123									P			
124		P										
125		P										
126									P			
127								P				

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant :	Hot strip mill	Equipment Status	Auxilary Stop
Section :	MHM		

Prepare by:	Sarayut_Th.	Approve by:	
Issued Date:	4-Jan-23	Issued Date:	

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Hot Strip Mill	-	Clean filter of Hydrostatic, Lube oil and Lube oil coiler 2		1 month			P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P	
2	Hot Strip Mill	Coil transfer car	Clean oil cooler coil car 4, 5, 6		2 month			P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P	
3	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Check pressure accumulator hydraulic system		2 month		P								P								P								P								P								P						
4	Hot Strip Mill	-	Check leak line gas HSM area.		1 years																							P																									
5	Hot Strip Mill	-	Check functional check list before rolling		Shutdown	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
6	Tunnel Furnace	-	Change lubrication oil in gear box furnace		6 month															P																									P								
7	Hot Strip Mill	Descaling system	Change lubrication oil in gear box descale		6 month																	P																							P								
8	Hot Strip Mill	Hydrostatic pump	Change lubrication oil in gear box hydrostatic pump		6 month																		P																							P							
9	Hot Strip Mill	Coil car	Change lubrication oil in gear box coil car		6 month																			P																							P						
10	Hydraulic system	High pressure hydraulic system	Change all high pressure filter		6 month																					P								P																P			
11	Hydraulic system	Low pressure hydraulic system	Change all low pressure filter		6 month																						P																							P			
12	Hot Strip Mill	Coil transfer car	Change all low pressure filter coil car 4, 5, 6		6 month																						P																							P			
13	Hot Strip Mill	Coil transfer car	Change oil coil car 4, 5, 6		6 month																							P																									P
14	Hot Strip Mill	Hydrostatic pump	Change oil hydrostatic main motor		6 month																																							P									
15	Hot Strip Mill	Mill entry	Change lubrication oil in gear box mill entry		3 Years																					P	P	P	P																								
16	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose cylinder HGC		3 Years																									P	P	P	P																				
17	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose looper		3 Years																													P	P	P	P																
18	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose cylinder work roll bending		3 Years																																	P	P			P	P	P	P								
19	Hot Strip Mill	Down Coiler 2	Change hose cylinder pinch roll		3 Years																																															
20	Hot Strip Mill	Down Coiler 2	Change hose cylinder side guide coiler		3 Years																																															
21	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose entry exit guide		4 Years																																															
22	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose worl roll latch		4 Years																																															
23	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose hydraulic side guide width		4 Years																																															
24	Hot Strip Mill	Down Coiler 2	Change hose cylinder laminar cooling		4 Years																					P																											
25	Hot Strip Mill	Down Coiler 2	Change hose cylinder out board support		4 Years																																															
26	Hot Strip Mill	Down Coiler 2	Change hose power track stripper car		1 Years																	P																								P	P	P	P				
27	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic work roll change		4 Years																																															
28	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic shear		4 Years																																															
29	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic dummy roll		4 Years																																															
30	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic entry guide shear		4 Years																																															
31	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic catcher		4 Years																																															
32	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic back up roll keeper		4 Years																																															
33	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic tilting		4 Years																																															
34	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic side shift		4 Years																																															
35	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic mandrel		4 Years																																															
36	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic coil car		4 Years																																															
37	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose cylinder shute plate		4 Years																																															
38	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose cylinder hol down roll		4 Years																																															

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People	G J Steel Public Co., Ltd. 358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha Chonburi 20230. Thailand. Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980	**Master Maintenance Schedule (MMS)**	Prepare by:		F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)
			Issued Date:	4-Jan-23	
		Plant : Hot strip mill	Equipment	Grease	
		Section : MHM	Status	Stop	
			Approve by:		
			Issued Date:		

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Tunnel Furnace	Gear box	Check leak or change gear box TF roller		1 Month		P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P			
2	Tunnel Furnace	Rubber coupling	Check leak or change rubber coupling TF roller		1 Month		P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P			
3	Tunnel Furnace	Rotary joint and hose and fitting	Check leak or change rotary joint & Fitting & hose		1 Month		P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P			
4	Tunnel Furnace	Max zon valve	Check leak maxzon valve		3 Month		P										P												P												P												P
5	Tunnel Furnace	All Roller table	Change lubrication oil in gear box	F-MHM-EMP01-021	6 month								P																							P																		
6	Tunnel Furnace	Gas supply unit	Check or change regulator Gas supply unit		1 years																		P																														
7	Tunnel Furnace	Combustion Air Fan	Change bearing Combustion Air Fan heating zone.		1 years																		P																														
8	Tunnel Furnace	Combustion Air Fan	Change bearing Combustion Air Fan holding zone		1 years																		P																														
9	Tunnel Furnace	TF discharge door	Check or change cylinder of discharge door		1 years																		P																														
10	Tunnel Furnace	TF discharge door	Check or change chain of discharge door		1 years																		P																														
11	Tunnel Furnace	Cylinder slide gate	Check or change cylinder slide gate		1 years																		P																														

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People	G J Steel Public Co., Ltd. 358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha Chonburi 20230. Thailand. Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980	**Master Maintenance Schedule (MMS)**	Prepare by: Sarayut_Th. Issued Date: 4-Jan-23	F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)
		Plant : Hot strip mill Section : MHM	Equipment: Descaler Status: Stop	Approve by: Issued Date:

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Descaler	Backwash filters	Cleaning backwasfilter No.1& No.2		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
2	Descaler	Header	Flushing Header 4 Header		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
3	Descaler	Filtomat filter	Cleaning filtomat filter		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
4	Descaler	Hood descaler	Check or change hood of descaler		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
5	Descaler	Descaler No1	Check or change assembly parts		3 Month					P												P												P												P							
6	Descaler	Descaler No2	Check or change assembly parts		3 Month					P												P												P												P							
7	Descaler	Descaler No3	Check or change assembly parts		3 Month					P												P												P												P							
8	Descaler	Descaler No4	Check or change assembly parts		3 Month						P												P												P												P						
9	Descaler	Descaler No5	Check or change assembly parts		3 Month						P												P												P												P						
10	Descaler	Descaler No6	Check or change assembly parts		3 Month						P												P												P												P						
11	Descaler	Descaler No7	Check or change assembly parts		3 Month						P												P												P												P						
12	Descaler	Descaler No8	Check or change assembly parts		3 Month							P												P												P												P					
13	Descaler	Descaler No9	Check or change assembly parts		3 Month							P												P												P												P					
14	Descaler	Descaler No10	Check or change assembly parts		3 Month							P												P												P												P					
15	Descaler	Hose	Change hose high pressure before header		1 Year																			P																													
16	Descaler	Roller guide before shear	Check or change roller guide before shear		1 Year																			P																													
17	Descaler	Roller guide before shear	Check or change cylinder roller guide before shear		1 Year																			P																													
18	Descaler	Descaler Roller	Check or change roller		1 Year																			P																													
19	Descaler	Top & Bottom Squeenzy roll	Check or change roller		1 Year																			P																													
20	Descaler	Top & Bottom Squeenzy roll	Check or change cylinder and bushing		1 Year																			P																													
21	Descaler	Roller guide before F1	Check or change roller guide before F1		1 Year																			P																													
22	Descaler	Roller guide before F1	Check or change cylinder roller guide before F1		1 Year																			P																													
23	Descaler	Shear	Check or change Top cylinder shear		1 Year																			P																													
24	Descaler	Shear	Check or change Bottom cylinder shear		1 Year																			P																													
25	Descaler	Shear	Check or change Top& Bottom knife of shear		1 Year																			P																													

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People	G J Steel Public Co., Ltd. 358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha Chonburi 20230, Thailand. Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980	**Master Maintenance Schedule (MMS)**	Prepare by: Sarayut_Th. Issued Date: 4-Jan-23 Approve by: Issued Date:	F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)
		Plant : Hot strip mill Section : MHM	Equipment: Roll shop Status: Stop	

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Grinding No 1	Spindle oil tank	Cleaning air oil cooler		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
2	Grinding No 1	Coolant tank	Cleaning strainer suction pump		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
3	Grinding No 1	Way oil tank	Cleaning Y strainer return line		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
4	Grinding No 1	Head wheel	Adjustable tension belts		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
5	Grinding No 1	Carriage	Adjust pressure lube gear drive carriage		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
6	Grinding No 1	Way oil tank	Flushing line hydrostatic		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
7	Grinding No 1	Grease	Manual grease		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
8	Grinding No 1	Carriage	Change filter 10 bar 20 bar		3 Month												P												P												P												P
9	Grinding No 1	Spindle	Change filter spindle oil		3 Month												P												P												P												P
10	Grinding No 1	V- Axis caliper	Change filter V - Axis caliper		3 Month												P												P												P												P
11	Grinding No 1	Way oil tank	Change way oil		6 Month																								P																								P
12	Grinding No 1	Neck raise	Cleaning sliding liner neckraise		6 Month																								P																								P
13	Grinding No 1	Head stock	Adjust tension belt head stock		6 Month																								P																								P
14	Grinding No 1	Spindle tank	Charge Nitrogen acumulator		1 Year																																																P
15	Grinding No 1	Head wheel	Change v-belt spindle head wheel		1 Year																																																P
16	Grinding No 1	Spindle tank	Change oil spindle tank		1 Year																																																P
17	Grinding No 1	Way oil tank	Change hydraulic pump		1 Year																																																P
18	Grinding No 1	Way oil tank	Change pump back flow		1 Year																																																P
19	Grinding No 1	Neck raise	Install magnet oil & air automize nozzle		6 Month																								P																								
20	Grinding No 1	Coolant tank	Change coolant pump		1 Year																																																P
21	Grinding No 1	Arm calipers	Change bendix elastic pivot		1 Year																																																P
22	Grinding No 1	Spindle tank	Change air oil cooler		1 Year																																																P
23	Grinding No 1	Coolant tank	Change filter conveyer		1 Year																																																P
1	Grinding No 2-3	Coolant tank	Cleaning strainer suction pump		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
2	Grinding No 2-3	Way oil tank	Cleaning Y strainer return line		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
3	Grinding No 2-3	Head wheel	Adjustable tension belts		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
4	Grinding No 2-3	Carriage	Adjust pressure lube gear drive carriage		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
5	Grinding No 2-3	Way oil tank	Flushing line hydrostatic		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
6	Grinding No 2-3	Grease	Manual grease		1 month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
7	Grinding No 2-3	Carriage	Change filter 10 bar 20 bar		3 Month												P												P												P												P
8	Grinding No 2-3	Spindle	Change filter spindle oil		3 Month												P												P												P												P
9	Grinding No 2-3	V- Axis caliper	Change filter V - Axis caliper		3 Month												P												P												P												P
10	Grinding No 2-3	Way oil tank	Change way oil		6 Month																								P																								P
11	Grinding No 2-3	Neck raise	Cleaning sliding liner neckraise		6 Month																								P																								P
12	Grinding No 2-3	Head stock	Adjust tension belt head stock		6 Month																								P																								P
13	Grinding No 2-3	Spindle tank	Charge Nitrogen acumulator		1 Year																																																P
14	Grinding No 2-3	Head wheel	Change v-belt spindle head wheel		1 Year																																																P
15	Grinding No 2-3	Spindle tank	Change oil spindle tank		1 Year																																																P
16	Grinding No 2-3	Way oil tank	Change hydraulic pump		1 Year																																																P
17	Grinding No 2-3	Way oil tank	Change pump back flow		1 Year																																																P
18	Grinding No 2-3	Neck raise	Install magnet oil & air automize nozzle		6 Month																								P																								
19	Grinding No 2-3	Coolant tank	Change coolant pump		1 Year																																																P
20	Grinding No 2-3	Calipers	Change seal calipers		1 Year																																																P
21	Grinding No 2-3	Coolant tank	Change filter conveyer		1 Year																																																P
22	Grinding No 2-4	Power track	Change hose power track		1 Year																																																P
23	WR chock assembly	WR assembly unit	Manual grease		1 Month				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P
24	WR chock assembly	Power pump unit	Change filter hydraulic		6 Month																								P																								P
25	WR chock assembly	Power pump unit	Change hydraulic oil		1 Year																																																P
26	WR chock assembly	Power pump unit	Change Hydraulic cylinder		1 Year																																																P
27	WR chock assembly	Car transfer	Change oil gear		1 Year																																																P
28	BR chock assembly	BR chock assembly	Manual grease		3 Month												P												P												P												P
29	BR chock assembly	Power pump unit	Change filter hydraulic		6 Month																								P																								P
30	BR chock assembly	Power pump unit	Change oil hydraulic		1 Year																																																P
31	Coil transfer car	Car wheel	Manual grease		1 Month				P																																												
32	Coil transfer car	Gear drive	Change oil gear		6 Month																								P																								
33	Single Lifting Table	Guide shoe	Change wear plate guide shoe		1 Year																																																P
34	Single Lifting Table	Assembly joint	Change pin assembly joint		1 Year																																																P

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People	G J Steel Public Co., Ltd. 358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha Chonburi 20230, Thailand. Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980	**Master Maintenance Schedule (MMS)**	Prepare by: Sarayut_Th. Issued Date: 4-Jan-23	F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)
		Plant : Hot strip mill **Section :** MHM	Equipment: RGL Status: Stop	Approve by: Issued Date:

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	RGL	RGL system supply unit	Clean and adjust RGL valve F2,F3,F4,F5		every day	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
2	RGL	RGL system supply unit	Clean water tank RGL.		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
3	RGL	RGL system supply unit	Clean Y-Strainer water RGL		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
4	RGL	RGL system supply unit	Clean hose line at header RGL		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
5	RGL	RGL system supply unit	Check or change relife valve		1 Year																		P																														
5	RGL	RGL system supply unit	Check or change Back pressure valve		1 Year																		P																														
6	RGL	RGL system supply unit	Check or change Norgen valve		1 Year																		P																														
7	RGL	RGL system supply unit	Check or change Top&bottom pump RGL F2-F5		1 Year																		P																														
8																																																						
9																																																						
10																																																						

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People	G J Steel Public Co., Ltd. 358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha Chonburi 20230, Thailand. Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980	**Master Maintenance Schedule (MMS)** Plant : Hot strip mill Section : MHM	Equipment: Mill Status: Stop	Prepare by: Sarayut_Th. Issued Date: 4-Jan-23 Approve by: Issued Date:	F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Mill Stand	F1-F4	Check main gear		2 Month					P								P								P								P								P								P			
2	Mill Stand	F1-F6	Check pinion gear		2 Month					P								P								P								P								P								P			
3	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder BUR balance		1 year								P																																								
4	Mill Stand	F1-F6	Check or change Cylinder HGC		1 year								P																																								
5	Mill Stand	F1-F6	Check or change Cylinder work roll change		1 year								P																																								
6	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder BUR change		1 year								P																																								
7	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder CVC		1 year												P																																				
8	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder tilting floor plate		1 year												P																																				
9	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder trust block		1 year												P																																				
10	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder BUR keeper		1 year												P																																				
11	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder WR keeper		1 year																P																																
12	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder lifting rail way		1 year																P																																
13	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder exit guide		1 year																P																																
14	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder entry guide		1 year																P																																
15	Mill Stand	F2-F6	Check or change cylinder Side guide width		1 year																			P																													
16	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder top entry wiper		1 year																			P																													
17	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder bottom entry wiper		1 year																			P																													
18	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder top exit stripper		1 year																			P																													
19	Mill Stand	F1-F5	Check or change cylinder looper		1 year																								P																								
20	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder spindle support		1 year																								P																								
21	Mill Stand	F1	Check or change cylinder roller guide F1		1 year																								P																								
22	Mill Stand	F1-F6	Check or change cylinder bending		1 year																								P																								
23	Mill Stand	F6	Check or change cylinder side shift		1 year																								P																								
24	Mill Stand	F1-F6	Check or change hinger arm spindle		1 year																											P																					
25	Mill Stand	F1-F6	Check or change center ring spindle		1 year																											P																					
26	Mill Stand	F1-F6	Check or change wear plate side guide		1 year																											P																					
27	Mill Stand	F1-F6	Check or change valve work roll cooling		6 Month										P																								P														
28	Mill Stand	F1-F4	Check or change valve interstand		6 Month											P																								P													
29	Mill Stand	F1-F6	Check or change valve cooling side guide & looper		6 Month												P																									P												
30	Mill Stand	F1-F6	Check or change valve Gap & fume spray		6 Month													P																									P											
31	Mill Stand	F1-F6	Check or change valve cross strip spray		6 Month														P																									P										
32	Mill Stand	Over flow valve	Check or change over flow valve line 615		6 Month																P																								P									
33	Mill Stand	Over flow valve	Check or change over flow valve line 616		6 Month																	P																								P								
34																																																						

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS
Quality Steel by Quality People

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230. Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant :	Hot strip mill	Equipment	ROT
Section :	MHM	Status	Stop

Prepare by:	Sarayut_Th.		
Issued Date:	4-Jan-23		
Approve by:			
Issued Date:			

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	ROT	ROT Zone 1	Check or change roller & coupling No.1-42		6 Month											P																								P															
2		ROT Zone 2	Check or change roller & coupling No.1-42		6 Month												P																								P														
3		ROT Zone 3	Check or change roller & coupling No.1-50		6 Month													P																								P													
4		ROT Zone 4	Check or change roller & coupling No.1-50		6 Month														P																								P												
5		ROT Zone 5	Check or change roller & coupling No.1-50		6 Month															P																								P											
6		ROT Zone 6	Check or change roller & coupling No.1-50		6 Month																P																								P										
7																																																							
8	Laminar	Top & Bottom Laminar Trim zone 1	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month					P																								P																					
9		Top & Bottom 'Laminar half micro zone	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month						P																								P																				
10		Top & Bottom Laminar micro zone 1	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month							P																								P																			
11		Top & Bottom 'Laminar micro zone 2	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month								P																								P																		
12		Top & Bottom 'Laminar micro zone 3	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month									P																								P																	
13		Top & Bottom Laminar micro zone 4	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month										P																								P																
14		Top & Bottom 'Laminar micro zone 5	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month											P																								P															
15		Top & Bottom 'Laminar micro zone 6	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month												P																								P															
16		Top & Bottom 'Laminar Trim zone 2	Check or change cylinder & butterfly valve		6 Month													P																								P														
17																																																							
18	Breast Roll	Breast Roll	Check or change roller No.1-4		6 Month																P																							P											
19																																																							
20																																																							
21																																																							

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS Quality Steel by Quality People	G J Steel Public Co., Ltd. 358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha Chonburi 20230. Thailand. Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980	**Master Maintenance Schedule (MMS)** Plant : Hot strip mill Section : MHM	Equipment: DC2 Status: Stop	Prepare by: Sarayut_Th. Issued Date: 4-Jan-23 Approve by: Issued Date:	F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Down coiler 2	Pinch roll unit 2	Check gap between top and bottom pinch roll	F-MHM-EMP01-012	1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
2	Down coiler 2	Mandrel	Change mandrel coiler 2		1 years																	P	P																														
3	Down coiler 2	Stripper car	Check or change liner table stripper car coiler 2		1 years																	P	P									P																				
4	Down coiler 2	Stripper car	Change bearing of wheel stripper car		1 years																	P	P							P																						
5	Down coiler 2	Stripper car	Check or change lifting cylinder stripper car		1 years																	P	P									P																				
6	Down coiler 2	Stripper car	Check or change forward&backward cylinder stripper car		1 years																	P	P									P																				
7	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change cylinder pinch roll		1 years																	P	P																													
8	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change cylinder strip switch		1 years																	P	P																													
9	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change cylinder out board support		1 years																	P	P									P																				
10	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change cylinder bottom pinch roll lock		1 years																	P	P																													
11	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change cylinder Cradle roll lock		1 years																	P	P									P																				
12	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change cylinder Change gear coiler 2		1 years																	P	P									P																				
13	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change cylinder hold down roll		1 years																	P	P									P																				
14	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change cylinder shut plate		1 years																	P	P																													
15	Down coiler 2	Wrapper rolls	Change cylinder wrapper roll R1		1 years																	P	P																													
16	Down coiler 2	Wrapper rolls	Change cylinder wrapper roll R2		1 years																	P	P																													
17	Down coiler 2	Wrapper rolls	Change cylinder wrapper roll R3		1 years																	P	P																													
18	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change roller wrapper roll R1		1 years																	P	P																													
19	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change roller wrapper roll R2		1 years																	P	P																													
20	Down coiler 2	Wrapper rolls	Check or Change roller wrapper roll R3		1 years																	P	P																													
21	Down coiler 2	Strapping Machine	Overhaul strapping machine		1 years																											P																				

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

GJS *Quality Steel by Quality People*

G J Steel Public Co., Ltd.
358 Moo6, Highway 331, Bowin, Sriracha
Chonburi 20230, Thailand.
Tel 038 345950-66 Fax 038-345 980,038-345 980

Master Maintenance Schedule (MMS)

Plant : Hot strip mill
Section : MHM

Equipment Status: Grease / Stop

Prepare by: Sarayut_Th.
Issued Date: 4-Jan-23
Approve by:
Issued Date:

F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Hot Strip Mill	-	Manual grease mill entry		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
2	Hot Strip Mill	Mill Stand	Manual grease looper		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
3	Mill Stand	Mill Stand 1	Manual grease entry side guide F1		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
4	Down Coiler 2	-	Manual grease coiler 2		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
5	Down Coiler 2	Coil stripper car 2	Manual grease stripper car		1 week	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
6	Hot Strip Mill	-	Manual grease coil car and strapping		1 month	P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P			
7	Hot Strip Mill	-	Manual grease universal shaft joint		1 month			P				P				P				P				P				P				P				P				P				P				P			
8	Hot Strip Mill	Mill Stand	Manual grease side shift mill		2 month	P								P								P								P								P								P							
9	Hot Strip Mill	Emergency Shear System	Manual grease emergency shear		2 month	P								P								P								P								P								P							
10	Hot Strip Mill	Mill Stand	Manual grease work roll latch		2 month					P								P								P								P								P								P			
11	Hot Strip Mill	Mill Stand	Manual grease HGC and back up roll balance		2 month					P								P								P								P								P								P			
12	Hot Strip Mill	Mill Stand	Manual grease himg arm and cylinder stripper plate.		2 month					P								P								P								P								P								P			
13	Hot Strip Mill	Laminar cooling control system	Manual grease laminar		6 month	P																								P																							
14	Hot Strip Mill	Exit Run Out Table	Manual grease roll run out zone 1		6 month		P																								P																						
15	Hot Strip Mill	Exit Run Out Table	Manual grease roll run out zone 2		6 month		P																								P																						
16	Hot Strip Mill	Exit Run Out Table	Manual grease roll run out zone 3		6 month			P																								P																					
17	Hot Strip Mill	Exit Run Out Table	Manual grease roll run out zone 4		6 month			P																								P																					
18	Hot Strip Mill	Exit Run Out Table	Manual grease roll run out zone 5		6 month				P																								P																				
19	Hot Strip Mill	Exit Run Out Table	Manual grease roll run out zone 6		6 month				P																								P																				
20	Tunnel Furnace	-	Manual grease roll furnace		6 month				P																																			P									
21	Hot Strip Mill	-	Manual grease mill lube pump		6 month															P																								P									
22	Hot Strip Mill	-	Change grease coupling main motor and mandrel coiler 2		6 month									P																																				P			
23	Hot Strip Mill	-	Change grease coupling lube oil pump		6 month										P																																				P		

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something abnormal
D	Don't action
B	No action because have more priority work

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ฉบับที่ 4/2566
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามประกาศความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานฉบับที่ 4/2564 ได้หมดวาระลงในวันที่ 24 มีนาคม 2566 บริษัทฯจึงประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายสุดชาย	วิสุทธิธรรม	Chief Production Officer	ประธานคณะกรรมการฯ
2. นายสืบศักดิ์	ชนะชัยสุวรรณ	GM – Environmental Health & Safety	รองประธานกรรมการฯ
3. นายภาสกร	ใจเย็น	Supervisor - Melt Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4. นายทัศนัย	สิทธินิสัยสุข	Supervisor - Caster	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5. นายวีระพงษ์	อู่พิทักษ์	Supervisor - Refractory	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6. นายพิสุทธิ์	มุ่งหาดี	Supervisor - Roll Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7. นายจเรศักดิ์	ทองตุ้ย	Supervisor - Electrical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
8. นายนพดล	ภูมิวัชรพล	Supervisor - Electrical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
9. นายสมภพ	แสงทอง	Supervisor - Operation	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
10. นายวิหาร	ภักดีงาม	Supervisor - Electrical Services	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
11. นายประกิต	ตันตินวงศ์	Supervisor - Sub-Raw Materials	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
12. นางธุระทันศรี	สุภรินทร์	Supervisor - Logistics Administration	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
13. นายเกียรติยศ	สายโสภา	Supervisor - Mechanical Laboratory	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
14. น.ส.สายฝน	วรณัฏฐพล	Supervisor - Costing	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
15. นายอิสระ	ดลิงจิตร	Supervisor - System Developer	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
16. นายวสันต์	ตันยิกุล	Technician 4 - LHF	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
17. นายธนาคาร	โลหะสาร	Technician 4 - Mold & Segment	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
18. นายเสกสรรค์	ขันคูณ	Technician 1 - Lining	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19. นายเฉลิมพล	แสงหิรัญ	Technician 3 - Roll Shop	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
20. นายขวัญชัย	ขุ้นเกษา	Technician 4 – Mechanical Maintenance	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
21. นายศักดา	กันภัย	Technician 4 - Mechanical Maintenance	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
22. นายโสภณ	สังข์แสง	Technician 4 - Workshop	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
23. นายสุนทร	เกิดจันทึก	Technician 2 - Operation	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
24. นายสัตตบุษย์	เชิดชู	Officer 2 - Spare Part	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
25. นางภชสร	เทพสมบูรณ์	Officer 4 - Truck Scheduler	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
26. น.ส.เบญจวรรณ	คงบำรุง	Technician 4 - Production Planning	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

GJS
Quality Steel by Quality People
บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited
ทะเบียนเลขที่ 0107538000401

27. น.ส.รวีวรรณ	ทองสังข์	Technician 4 - Chemical Laboratory	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
28. น.ส.พรชนก	กำปั่นนาค	Officer 4 - Accounts Payable (A/P)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
29. น.ส.วิไลลักษณ์	ฐิตโชตินิมิต	Officer 3 - Sub Raw, Operating, Consumable	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
30. นายตนุพงษ์	อุปมา	Officer 4 - Security	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
31. น.ส.นิรมล	ธรรมาเจริญราช	Supervisor - Safety	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
   - กรรมการผู้แทนนายจ้าง หากไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ต้องมอบหมายตัวแทนให้เข้าร่วมประชุมแทน
   - กรรมการผู้แทนลูกจ้างหากไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ต้องแจ้งหัวหน้างานเพื่อมอบหมายพนักงานในหน่วยงานเดียวกัน ให้เข้าร่วมประชุมแทน
2. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
3. เข้าร่วมประชุมสอบสวนอุบัติเหตุที่มีการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน หรืออุบัติเหตุร้ายแรง และจัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
4. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
5. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
6. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
8. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
9. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
10. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
11. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

สำนักงานใหญ่ : 88 ปาโซ่ ทาวเวอร์ ชั้น 24 ถนนสีลม แขวงสุริยวงศ์ เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร (66) 02-267-9222 แฟ็กซ์ (66) 02-267-9048-9
Head Office : 88 PASO Tower, 24th Floor, Silom Road, Suriyawong, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand Tel: (66) 02-267-9222 Fax: (66) 02-267-9048-9
โรงงาน : นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี 1 เฟสที่ 358 หมู่ 6 ถนนทางหลวง 331 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา ชลบุรี 20230 โทร (66) 038-345-950 แฟ็กซ์ (66) 038-345-693
Factory : WHA Chonburi Industrial Estate 1, 358 Moo 6, Highway 331, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand Tel: (66) 038-345-950 Fax: (66) 038-345-693

12. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 25 มีนาคม 2566 จนถึงวันที่ 24 มีนาคม 2568

ประกาศ ณ วันที่ 24 มีนาคม 2566

(ลงชื่อ).....

(นายบัณฑูรย์ จุ้ยเจริญ)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

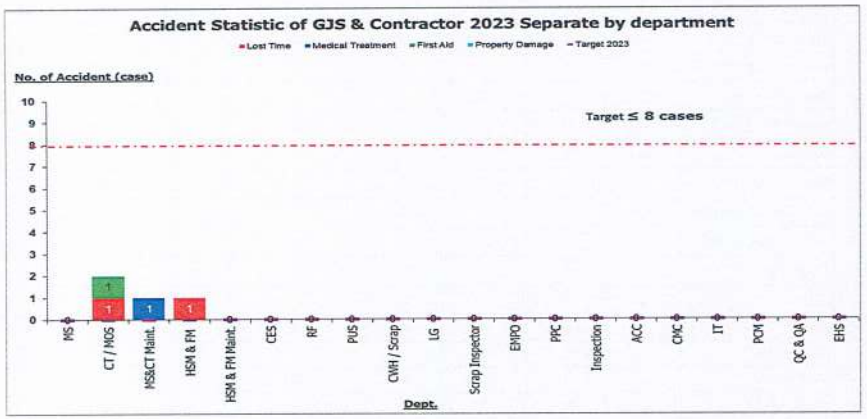
เอกสารแนบที่ 13

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

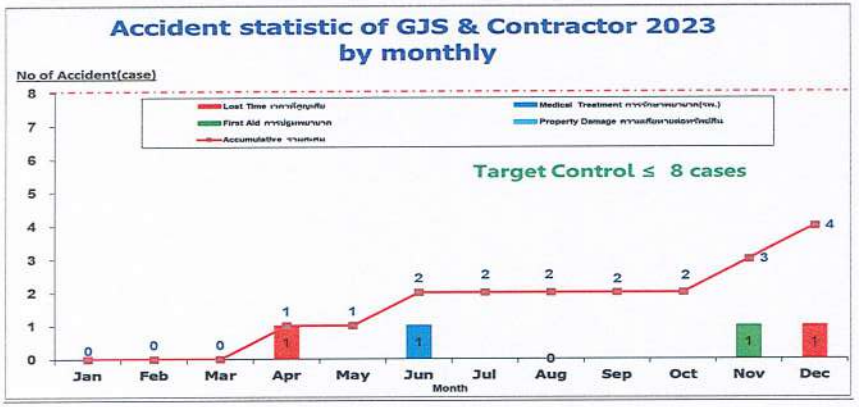
สถิติอุบัติเหตุ GJS ประจำปี 2566/2023

Accident บริษัท GJS & Contractor 2023

Accident	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
Lost Time	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	2
Medical Treatment	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
First Aid	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1
Property Damage	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	1	4
Accumulative	0	0	0	1	1	2	2	2	2	2	3	4	



❖ กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุของบริษัท GJS ประจำปี 2566/2023 แยกเป็นหน่วยงาน



❖ กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุของบริษัท GJS ประจำปี 2566/2023 แยกเป็นรายเดือน

GJS & Contractor Safety Target Separate by Department for Year 2023

Department/ Section	Target 2023	Actual 2023	Lost Time	Medical Treatment	First Aid	Property Damage
MS	0	0	0	0	0	0
CT / MOS	0	2	1	0	1	0
MS&CT Maint.	0	1	0	1	0	0
HSM & FM	0	1	1	0	0	0
HSM & FM Maint.	0	0	0	0	0	0
CES	0	0	0	0	0	0
RF	0	0	0	0	0	0
PUS	0	0	0	0	0	0
CWH / Scrap	0	0	0	0	0	0
LG	0	0	0	0	0	0
Scrap Inspector	0	0	0	0	0	0
EMPO	0	0	0	0	0	0
PPC	0	0	0	0	0	0
Inspection	0	0	0	0	0	0
ACC	0	0	0	0	0	0
CMC	0	0	0	0	0	0
IT	0	0	0	0	0	0
PCM	0	0	0	0	0	0
QC & QA	0	0	0	0	0	0
EHS	0	0	0	0	0	0
HRA	0	0	0	0	0	0
Total	0	4	2	1	1	0

สถิติวันทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานของแต่ละหน่วยงาน(เฉพาะ GJS) Update 31 ธ.ค. 66

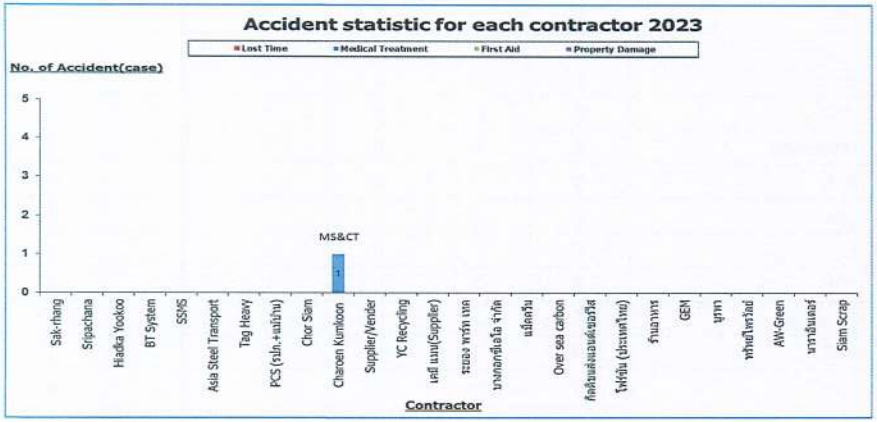
หน่วยงาน	จำนวนวันทำงาน	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งล่าสุด	หน่วยงาน	จำนวนวันทำงาน	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งล่าสุด
MELT SHOP	2,243	9 พ.ย. 60	EMPO	6,208	1 ม.ค. 50
CASTER / MOS	17	14 ธ.ค. 66	PPC	6,207	2 ม.ค. 50
MS & CT MAINT.	1,588	26 ส.ค. 62	QC&QA	2,423	13 พ.ค. 60
HSM / FM	269	6 ม.ย. 66	ACC	6,208	1 ม.ค. 50
HSM Maint.& FM Maint.	1,650	25 มิ.ย. 62	CMC	6,208	1 ม.ค. 50
CES	388	8 ธ.ค. 65	IT	6,208	1 ม.ค. 50
RF	6,208	1 ม.ค. 50	PCM	6,208	1 ม.ค. 50
PUS	2,292	21 ก.ย. 60	QA	6,208	1 ม.ค. 50
CWH / SCRAP	1,319	21 พ.ค. 63	EHS	6,208	1 ม.ค. 50
LG / RMM	1,872	15 พ.ย. 61	HRA	1,278	1 ก.ค. 63

หมายเหตุ เริ่มนับวันทำงานในวันที่ 1 มกราคม 2550

สรุปสถิติอุบัติเหตุของผู้รับเหมา 2023

Accident Contractor & Suppler 2023

Accident	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
Lost Time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Medical Treatment	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
First Aid	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Property Damage	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
Accumulative	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1



❖ กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุของบริษัทผู้รับเหมาและอื่นๆประจำปี 2566 แยกเป็นบริษัท

❖ กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุของบริษัทผู้รับเหมาและอื่นๆประจำปี 2566 แยกเป็นรายเดือน

Contractor Accident Statistics Record 2023

Item	Contractor	Limit 2023	Lost Time	Medical Treatment	First Aid	Property Damage	Actual 2023	Incident	Balance
1	Sak-rhang	0	0	0	0	0	0	0	0
2	Sripachana	0	0	0	0	0	0	0	0
3	Hiadka Yookoo	0	0	0	0	0	0	0	0
4	BT System	0	0	0	0	0	0	1	0
5	SSMS	0	0	0	0	0	0	0	0
6	Asia Steel Transport	0	0	0	0	0	0	0	0
7	Tag Heavy	0	0	0	0	0	0	0	0
8	PCS (รปภ.+แม่บ้าน)	0	0	0	0	0	0	0	0
9	Chor Siam	0	0	0	0	0	0	0	0
10	Charoen Kumkoon	0	0	1	0	0	1	0	0
11	Supplier/Vender	0	0	0	0	0	0	0	0
12	YC Recycling	0	0	0	0	0	0	0	0
13	เคมี แมน(Supplier)	0	0	0	0	0	0	0	0
14	ระยอง พาร์ท เทค	0	0	0	0	0	0	0	0
15	บางกอกซีเอโอ จำกัด	0	0	0	0	0	0	0	0
16	แม็คครีน	0	0	0	0	0	0	0	0
17	Over sea carbon	0	0	0	0	0	0	0	0
18	กัดดีขนส่งแอนด์เซอร์วิส	0	0	0	0	0	0	0	0
19	โฟร์ซัน (ประเทศไทย)	0	0	0	0	0	0	0	0
20	ร้านอาหาร	0	0	0	0	0	0	0	0
21	GEM	0	0	0	0	0	0	0	0
22	มูราพา	0	0	0	0	0	0	0	0
23	ทรัพย์ไพรวัลย์	0	0	0	0	0	0	0	0
24	AW-Green	0	0	0	0	0	0	0	0
25	นาราอินเตอร์	0	0	0	0	0	0	0	0
26	Siam Scrap	0	0	0	0	0	0	0	0
27	Rayong Nattakorn	0	0	0	0	0	0	1	0
	Total	0	0	1	0	0	1	2	0

เอกสารแนบที่ 14

แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย

และอาชีวอนามัย ประจำปี 2566

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชี Dept Mg	Review by	Approved by hairman	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 1 of 14

วัตถุประสงค์ (Objective) :	เป้าหมาย (Target) :	ตัวชี้วัด (Indicators) :
1. เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานและลดอุบัติเหตุนอกงานจากรถรับส่งพนักงานพนักงาน	1.1 อุบัติเหตุถึงขั้นนำส่งโรงพยาบาลอย่างน้อย 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน 1.2 ไม่มีอุบัติเหตุของรถรับ-ส่งซึ่งมีสาเหตุมาจากสภาพรถที่ไม่ปลอดภัย	1. จำนวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงานและผู้รับเหมาทั้งในงานและนอกงาน
2. ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการเสนอแนะความคิดเห็นเพื่อนำไปสู่การปรับปรุงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	2. พนักงานรายงานFnfix Kaizen และดำเนินการปรับปรุงด้านความปลอดภัยคนละ 1 เรื่อง/ปี	2.1 จำนวนรายงานการปรับปรุงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.2 ผลการปฏิบัติประจำเดือนในการปรับปรุงงานเพื่อความปลอดภัย
3. เพื่อควบคุมและป้องกันการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยินอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานในโรงงาน	3. ไม่มีผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติรายใหม่ของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ซึ่งมีสาเหตุอันเนื่องมาจากการทำงาน	3. จำนวนพนักงานที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติซึ่งเกี่ยวข้องกับการสัมผัสเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A)ขึ้นไป
4. เพื่อติดตามการปฏิบัติให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง	4. มีการปรับปรุงแก้ไขและปฏิบัติสอดคล้องกับกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อมรวมถึงและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	4. จำนวนรายการที่ปฏิบัติสอดคล้องกับกฎหมาย
5. เพื่อเตรียมความพร้อมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	5.1 อุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินได้รับการตรวจสอบ/สอบเทียบตามระยะเวลาที่กำหนด 5.2 ผู้เกี่ยวข้องได้รับการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินตามระยะเวลาที่กำหนด	5. รายงานสรุปผลการตรวจสอบ/สอบเทียบอุปกรณ์ และรายงานฝึกซ้อมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
6. เพื่อตรวจติดตามให้มั่นใจว่าระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมมีการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง	6.1 สามารถรักษาการรับรองระบบการจัดการด้านความปลอดและสิ่งแวดล้อม 6.2 ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม	6. 1ใบรับรองระบบการจัดการด้านความปลอดและสิ่งแวดล้อม 6.2 ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชน

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชี Dept Mg	Review by	Approved by nman	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 2 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
A.การบริหารและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย																	
1	ทบทวนนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1 ปี / ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
					Actual												
2	จัดทำคู่มือ / กฎ / ระเบียบด้านความปลอดภัยฯ / พิจารณาแก้ไข	เมื่อมีการเพิ่มเติม	EHS	-	Plan												
	เพิ่มเติม	หรือเปลี่ยนแปลง			Actual												
3	กำหนดและพิจารณาเป้าหมายความปลอดภัยประจำปี	1 ปี / ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
	ของบริษัทฯ				Actual												
4	กำหนดและพิจารณาแผนงานคณะกรรมการ	1 ปี / ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
	ความปลอดภัยฯทั้งในและนอกการทำงาน				Actual												
5	จัดทำแผนฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	1 ปี / ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
					Actual												
6	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ(คปอ.)อย่างน้อย	1 เดือน / ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
	เดือนละ 1 ครั้ง				Actual												
7	การประชุมความปลอดภัยประจำหน่วยงาน อย่างน้อย	1 เดือน / ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
	เดือนละ 1 ครั้ง (Safety Meeting)				Actual												
8	ติดตามกฎหมายด้านความปลอดภัยที่ออกใหม่	1 เดือน/ ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
					Actual												
9	ทบทวนการดำเนินการให้สอดคล้องกับกฎหมายด้าน	3 เดือน/ ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
	สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง				Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by ขป.วิชาชีพ Dept Mgr	Review by	Approved by	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 3 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
B.กิจกรรมส่งเสริมการสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงานและนอกงาน																	
B.1กิจกรรมส่งเสริมด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในงาน																	
1	จัดบอร์ดการปรับปรุงด้านความปลอดภัยในการทำงาน	1 เดือน/ ครั้ง	All dept.	-	Plan												
					Actual												
2	จัดบอร์ดให้ข้อมูลด้านการรักษาสุขภาพอนามัย	1 เดือน / ครั้ง	พยาบาล	-	Plan												
					Actual												
3	กิจกรรม Safety talk ก่อนปฏิบัติงาน	1 เดือน/ ครั้ง	All dept.	-	Plan												
					Actual												
4	โครงการส่งเสริมการเขียน Find'n fix Kaizen	1 เดือน / ครั้ง	คปอ.	30,000	Plan												
					Actual												
5	โครงการประกวดนวัตกรรมและการปรับปรุงงานด้าน	1 ปี / ครั้ง	คปอ.	30,000	Plan												
	ความปลอดภัยในการทำงานของปีที่ผ่านมา				Actual												
6	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	1 ครั้ง / ปี	คุณสิริยุพน	-	Plan												
					Actual												
7	โครงการ Zero accident 180 days without MTI	ทุก 180 วัน	ทุก 180 วัน	1,018,000	Plan												
	(1,000, 1,100 บาท)				Actual												
8	กิจกรรมรณรงค์ความปลอดภัย Zero accident 5,000,000	1 ปี / ครั้ง	คปอ.	900,000	Plan												
	ชั่วโมงการทำงาน				Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by ขป.วิชาชีพ Dept Mgr	Review by	Approved by	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 4 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
9	โครงการประกวดหน่วยงานต้นแบบดีเด่นด้านความ	ทุก 3 เดือน	คปอ.	67,500	Plan												
	ปลอดภัยประจำปี 2566				Actual												
B.กิจกรรมส่งเสริมการสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงานและนอกงาน																	
B.2 กิจกรรมส่งเสริมด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยนอกงาน																	
1	รณรงค์ความปลอดภัยในการจราจรช่วงวันหยุดยาว	2 ครั้ง / ปี	คปอ.	40,000	Plan												
	(ปีใหม่, สงกรานต์)				Actual												
2	ติดตามการตรวจสอบรถรับ-ส่งพนักงาน	1 ครั้ง / เดือน	HRA-คุณสิริยุพน	-	Plan												
					Actual												
3	จัดบอร์ดรณรงค์งดสูบบุหรี่	1 ครั้ง /ปี	คุณสิริยุพน	-	Plan												
					Actual												
4	โครงการฉีดวัคซีนป้องกันโรคไข้หวัดใหญ่	1 ครั้ง / ปี	คุณสิริยุพน	280,000	Plan												
					Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชีพ Dept Mgr	Review by	Approved by an	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 5 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
C. ระบบป้องกันอัคคีภัยและการเตรียมความพร้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน																	
C.1การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย																	
1	ติดตามการตรวจระบบดับเพลิงอัตโนมัติ	1 เดือน / ครั้ง	CES-คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
2	ถังดับเพลิง Portable Extinguisher	1 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
3	ตู้น้ำดับเพลิง Fire cabinet hose box	1 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
4	หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ตรวจสภาพทั่วไป)	1 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
5	หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (ทดสอบ)	3 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
6	รถพยาบาล Ambulance	1 สัปดาห์/ครั้ง	คุณสิริยุพน	-	Plan												
					Actual												
7	ถุงบอกทิศทางลม Wind Sock	1 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
8	อุปกรณ์ช่วยหายใจ SCBA	1 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชี Dept Mg	Review by	Approved by man	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 6 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
9	ชุดดับเพลิง Fire fighting Suit	1 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
10	ประตูหนีไฟ Fire Exit Door (ตามห้อง Pulpit และ Office)	1 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
11	ไฟฉุกเฉิน Emergency Lighting	1 เดือน / ครั้ง	CES-คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
12	ป้ายทางออกหนีไฟ Fire Exit	1 เดือน / ครั้ง	CES-คุณสังวาล	-	Plan												
					Actual												
13	ฝักบัวอาบน้ำ / ล้างตาฉุกเฉิน Emergency Shower	1 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
	/ Eye wash				Actual												
14	การฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหลและ	1 ปี / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	1,000	Plan												
	ทบทวนแผน				Actual												
15	การฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินด้านรังสีและทบทวนแผน	1 ปี / ครั้ง	คุณสังวาล	1,000	Plan												
					Actual												
16	การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปีและทบทวนแผน	6 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	10,000	Plan												
	การป้องกันและระงับอัคคีภัย				Actual												
17	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินก๊าซรั่วไหลและทบทวนแผน	1 ปี / ครั้ง	คุณนิรมล	1,000	Plan												
	การป้องกันและระงับอัคคีภัย				Actual												
18	เข้าร่วมสังเกตการณ์ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกู้ภัยรถ Loader	1 ปี / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
	ใต้ตาทลอม EAF ของ ผรม. บ. SSMS				Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชีพ Dept Mgr	Review by	Approved by m	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 7 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
						ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
19	ตรวจสอบและสอบเทียบเครื่องตรวจวัดรังสีที่ตาขั้ง 2	6 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	70,000	Plan												
					Actual												
20	ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบควบคุมระดับทางนิว-	6 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	120,000	Plan												
	เคลียร์ อะเมอริเซียม 241 (Am241) ที่ RTM และ PPPL				Actual												
21	ตรวจสอบระบบแจ้งเตือนวัสดุกัมมันตรังสีในโลหะ	6 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	120,000	Plan												
	เครื่อง Exploranium รุ่น GR-606 (บริเวณ Consteel)				Actual												
22	แผ่นบันทึกปริมาณรังสีสะสมที่ลูกจ้าง (OSL)	3 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	108,900	Plan												
	รอบ 3 เดือน				Actual												
23	ส่งสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดแก๊ส(Gas Detector	6 เดือน / ครั้ง	คุณนิรมล	27,000	Plan												
	และ Pump ตามแผน F-EMP03-003)				Actual												
24	ส่งสอบเทียบเครื่องมือวัดแสง(Lux meter)	1 ปี / ครั้ง	คุณนิรมล	3,000	Plan												
	Pocket Dosimeter) ตามแผน F-EMP03-003				Actual												
25	ส่งสอบเทียบเครื่องมือวัดทางรังสี (Survey Meter /	1 ปี/ ครั้ง /	คุณสังวาล	30,500	Plan												
	Pocket Dosimeter) ตามแผน F-EMP03-003	เครื่อง			Actual												
D. การตรวจสอบและแก้ไข																	
D1.การตรวจสอบและแก้ไขเชิงรุก																	
1	กิจกรรมสำรวจความปลอดภัยในการทำงานโดย	1 เดือน / ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
	จป.บริหาร				Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชี Dept Mg	Review by	Approved by man	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 8 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
						ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
2	กิจกรรมสำรวจความปลอดภัยในการทำงานโดย	1 เดือน / ครั้ง	EHS	-	Plan												
	จป.หัวหน้างาน				Actual												
3	กิจกรรมสำรวจความปลอดภัยในการทำงานโดย	1 เดือน / ครั้ง	EHS	-	Plan												
	จป.วิชาชีพ				Actual												
4	กิจกรรมสำรวจความปลอดภัยในการทำงานโดย	1 เดือน / ครั้ง	คปอ.	-	Plan												
	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ				Actual												
5	กิจกรรมการตรวจสอบเครื่องจักรและยานพาหนะ	ทุกวัน(ถ้ามี)	EHS	-	Plan												
	อุตสาหกรรมก่อนอนุญาตให้ทำงาน				Actual												
6	กิจกรรมตรวจเครื่องมือที่มีการใช้พลังงานโดยจป.	3 เดือน / ครั้ง	EHS	-	Plan												
	หัวหน้างานและจป.วิชาชีพ				Actual												
7	ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน	6 เดือน/ ครั้ง	คุณนิรมล	700,000	Plan												
					Actual												
8	ตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม (ตาม EIA) และตามข้อร้องเรียน	1 เดือน / ครั้ง	คุณชิดารัตน์	1,100,000	Plan												
					Actual												
9	ตรวจติดตามภายในระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย	6 เดือน / ครั้ง	คุณนิรมล	-	Plan												
	และความปลอดภัย (Internal audit 45001)				Actual												
10	ตรวจติดตามภายในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	6 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
	(Internal audit 14001)				Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
Environment occupational health and safety Plan 2023

Prepared by	Review by	Approved by	Effective Date; 4/1/2023
จป.วิชาชีพ			Revision 0
Dept Mgr		nan	Page no. 9 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
						ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
11	ตรวจติดตามจากภายนอกระบบการจัดการด้าน	6 เดือน / ครั้ง	คุณนิรมล	-	Plan												
	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(External audit 45001)				Actual												
12	ตรวจติดตามจากภายนอกระบบการจัดการด้าน	6 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
	สิ่งแวดล้อม(External audit 14001)				Actual												
D. การตรวจสอบและแก้ไข																	
D2.การตรวจสอบและแก้ไขเชิงรับ																	
1	ตรวจสุขภาพประจำปี	1 ครั้ง / ปี	คุณสิริยุพน	955,000	Plan												
					Actual												
2	การให้คำปรึกษาโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์สำหรับ	1 ครั้ง / ปี	คุณสิริยุพน	-	Plan												
	พนักงานที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ				Actual												
3	การประชุมสอบสวนอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์	เมื่อมีอุบัติเหตุ	EHS/All dept.	-	Plan												
		/อุบัติการณ์			Actual												
4	ทบทวนการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง	6 เดือน / ครั้ง	EHS/All dept.	-	Plan												
	ปีละ 2 ครั้ง หรือเมื่อเกิดอุบัติเหตุในงาน/กิจกรรมใหม่				Actual												
E. การส่งรายงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง																	
1	แจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้มีไว้ใน	6 เดือน / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
	ครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (แบบวอ./อก.7)				Actual												
2	แจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบ	ภายใน 7 วัน	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
	การ(สอ.1) เมื่อมีสารเคมีใหม่				Actual												

F-EHS02-001-20190515

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
Environment occupational health and safety Plan 2023

Prepared by	Review by	Approved by	Effective Date; 4/1/2023
จป.วิชาชีพ			Revision 0
Dept Mgr			Page no. 10 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
						ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
3	แจ้งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย และรายละเอียดข้อมูล	ภายใน ม.ค.	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
	ความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย				Actual												
4	รายงานผลตรวจวัดและวิเคราะห์ความเข้มข้นของสารเคมี	6 เดือน/ ครั้ง	คุณนิรมล	-	Plan												
	อันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บ				Actual												
	รักษา (สอ.3) ภายใน 15 วันหลังทราบผลตรวจวัด																
5	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	6 เดือน/ ครั้ง	คุณนิรมล	-	Plan												
	(รสส.1,2 และ3) ภายใน 30 วันเมื่อได้รับรายงาน				Actual												
6	แจ้งการเกิดอุบัติภัยร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจาก	ภายใน 7 วัน	ผู้รับผิดชอบ	-	Plan												
	การทำงาน (แบบ สปร.5, แบบ กท.16)		ประจำพื้นที่		Actual												
7	ส่งรายงานอุบัติเหตุเมื่อหยุดงานเกิน 72 ชั่วโมง	ภายใน 3 วันหลังจาก	ผู้รับผิดชอบ	-	Plan												
	(จดหมายนำส่ง+สปร 5ส่งต่อ อุตสาหกรรมจังหวัด)	หยุดงานครบ 72 ชั่วโมง	ประจำพื้นที่		Actual												
8	แจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เมื่อมีการแต่งตั้ง	คุณนิรมล	-	Plan												
	ระดับต่างๆ และ คปอ.ภายใน 15 วันเมื่อมีการแต่งตั้ง				Actual												
9	ติดตามรายการตรวจประสิทธิผลระบบปั๊มน้ำดับเพลิง	1 ปี / ครั้ง	PUS-คุณสังวาล	-	Plan												
			MFM-คุณสังวาล		Actual												
10	ส่งคำขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการ (แบบ รพ.ช.3)	1 ปี / ครั้ง	PUS-คุณสิริยุพน	-	Plan												
	(สถานีใช้ก๊าซธรรมชาติ) ภายใน 31 ธ.ค.				Actual												
11	ติดตามรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้	1 ปี / ครั้ง	PUS-คุณสิริยุพน	-	Plan												
	หม้อน้ำประจำปี ภายใน 30 พ.ย.				Actual												

F-EHS02-001-20190515

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชีพ Dept Mgr	Review by	Approved by rman	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 11 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
12	ติดตามการรายงานการฝึกอบรมความปลอดภัย	1 ปี / ครั้ง	HR-คุณนิรมล	-	Plan												
	ในการทำงานในที่อับอากาศ				Actual												
13	ส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	1 ปี/ 2 ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
	ประจำปี				Actual												
14	ติดตามใบอนุญาตตรวจสอบอาคารประจำปี	1 ปี / ครั้ง	FAC-คุณนิรมล	-	Plan												
					Actual												
15	ติดตามรายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าใน	1 ปี / ครั้ง	PUS-คุณสิริยุพน	-	Plan												
	โรงงานอุตสาหกรรม-(กรมโรงงานโดยเก็บไว้ให้ตรวจสอบได้)				Actual												
16	ติดตามรายงานการตรวจสอบผู้รับรองระบบไฟฟ้า	1 ปี / ครั้ง	PUS-คุณสิริยุพน	-	Plan												
	(สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน)				Actual												
17	ส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	6 เดือน / ครั้ง	คุณสิริยุพน	-	Plan												
	ในการทำงานระดับวิชาชีพ (จป.ว.)				Actual												
18	ติดตามรายงานผลการตรวจสอบเครนและการทดสอบการ	3 เดือน / ครั้ง	PUS-คุณสิริยุพน	-	Plan												
	รับน้ำหนัก (Crane)				Actual												
19	แจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติ หรือการเจ็บป่วย	1 ปี / ครั้ง	คุณสิริยุพน	-	Plan												
	การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันแก้ไข (จผส. 1)				Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชีพ Dept Mgr	Review by	Approved by rman	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 12 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
20	แจ้งประเภทต้นกำเนิดรังสี ปริมาณรังสี สถาน	ภายใน 15 วัน	คุณสังวาล	-	Plan												
	ประกอบการซึ่งต้นกำเนิดรังสีตั้งอยู่ฯ (กภ.ร.1)	นับแต่ครบกระบ			Actual												
21	จัดทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมที่ลูกจ้าง	3 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
	ได้รับเป็นประจำทุกเดือน (แบบกภ.ร.2)				Actual												
22	แจ้งชื่อและคุณสมบัติของผู้รับผิดชอบดำเนินการทางด้าน	เมื่อมีการ	คุณสังวาล	-	Plan												
	เทคนิคในเรื่องรังสีแทนผู้รับผิดชอบเดิม(แบบ ร.3-2)	เปลี่ยนแปลง			Actual												
23	ส่งรายงานการปฏิบัติงานของผู้รับผิดชอบดำเนินการทาง	6 เดือน / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
	ด้านเทคนิคในเรื่องรังสี (แบบ ร.5)				Actual												
24	ส่งรายงานข้อมูลเกี่ยวกับสารกัมมันตรังสี (แบบ ร.ง.7)	1 ปี / ครั้ง	คุณสังวาล	-	Plan												
	ภายใน 30 ธ.ค				Actual												
25	ส่งรายงานแสดงปริมาณของวัสดุพลอยได้ที่มีไว้ใน	ทุกๆ 180 วัน	คุณสังวาล	-	Plan												
	ครอบครอง (แบบ สร.1)				Actual												
26	ติดตามการต่อใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อ	1 ปี / ครั้ง	HRA-คุณสิริยุพน	-	Plan												
	สุขภาพ (แบบ อภ.2) (เทศบาล)				Actual												
27	ติดตามการต่อใบอนุญาตจัดตั้งสถานที่จำหน่ายอาหาร	1 ปี / ครั้ง	PBSA-คุณสิริยุพน	-	Plan												
	(สธ.4) (เทศบาล)				Actual												
28	แจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม	3 ปี / ครั้ง	EHS-คุณธิดารัตน์	-	Plan												
					Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชีพ Dept Mgr	Review by	Approved by man	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 13 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
29	แจ้งต่ออายุใบอนุญาตผู้ควบคุมระบบมลพิษ	3 ปี / ครั้ง	EHS-คุณธิดารัตน์	-	Plan												
					Actual												
30	รายงานการเกิดฝุ่นจากระบบบำบัดอากาศประจำเดือน	1 เดือน / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
					Actual												
31	รายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียประจำ	1 เดือน / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
	เดือนตามแบบ ทส. 2				Actual												
32	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมผ่าน กนอ	6 เดือน / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
	(สผ., กรม รง., กนอ.,กพร., อกจ., สทส.)				Actual												
33	รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมส่วนชุมชน	6 เดือน/ ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
	(คู่มือชุมชน)				Actual												
34	รายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ (แบบ รว.1 / 2 / 3)	6 เดือน / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
					Actual												
35	รายงานรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(สก.3)	1 ปี / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
					Actual												
36	ต่อใบอนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน (สก.2)	1 ปี / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
					Actual												
37	รายงานความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตราย (บจ.6)	1 ปี / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
					Actual												

GJS แผนงานสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย Environment occupational health and safety Plan 2023	Prepared by จป.วิชาชีพ Dept Mgr	Review by	Approved by man	Effective Date; 4/1/2023 Revision 0 Page no. 14 of 14

No.	แผนงานและกิจกรรม Subject	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ Controller	งบประมาณ Budget	P;Plan A;Actual	ระยะเวลาดำเนินการ; Period of time Manages											
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
38	ต่อสัญญาการจัดเก็บขยะมูลฝอย (ประจำปี)	1 ปี / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
	(หน่วยงานเอกชน)				Actual												
39	ขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่	1 ปี / ครั้ง	คุณธิดารัตน์	-	Plan												
	ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)	(ถ้ามี)			Actual												

เอกสารแนบที่ 15

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
Safety, Occupational Health and Environmental Policy

The company is committed to operate its business maintaining norms of Safety, Occupational Health and Environment. The company will proceed as follow;

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจ โดยยึดหลักความปลอดภัย อาชีวอนามัย และใส่ใจต่อสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ จะดำเนินการดังต่อไปนี้

1. Determine work safety is the first piority duty and responsibility of all employees. Supervisors at all levels have to act as role models leading, supporting, encouraging and overseeing the operations of the employees and interested parties to strictly follow the safety occupational health and environmental rules and regulations;

1. กำหนดให้ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน ผู้บังคับบัญชาทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ สนับสนุน ส่งเสริม รวมทั้งกำกับดูแลให้การปฏิบัติงานของพนักงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมที่กำหนดขึ้นโดยเคร่งครัด

2. Comply with the laws on Safety, Occupational Health and Environment, including other laws and regulations related to the business operation;

2. ปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมไปถึงกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

3. Promote the participation of all employees and interested parties in the effective safety, health and environmental management in order to eliminate hazards, reduce risks and prevent work-related injury and ill health, also promote healthiness activities;

3. ส่งเสริมให้พนักงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องได้มีส่วนเกี่ยวข้องในการจัดให้มีแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมที่มีประสิทธิผล โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อขจัดอันตรายและลดความเสี่ยง ป้องกันการบาดเจ็บและโรคจากการทำงาน ตลอดจนการส่งเสริมสุขภาพที่ดี

4. Prevent and correct either internal or external adverse effect to environment or interested parties arising out of business of Company, also encourage the use of resources worthily.

4. ป้องกันและแก้ไขผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ ซึ่งส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอก รวมไปถึงต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง ตลอดจนส่งเสริมให้มีการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า

To continual improvement and achieve the above intention, Management will support the necessary resources and push towards people achievement as the slogan: "Quality steel making with Safety, reinforced Occupational Health and Environmental conscious."

เพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง และบรรลุดังเจตนารมณ์ข้างต้น ผู้บริหารจะให้การผลักดัน และสนับสนุนทรัพยากรต่างๆ ที่จำเป็น เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องสามารถนำไปปฏิบัติจนเกิดความสำเร็จ ภายใต้ คำขวัญ "เหล็กคุณภาพที่ผลิตด้วยความปลอดภัย เสริมสร้างอาชีวอนามัย ใส่ใจสิ่งแวดล้อม"

Notice as of March, 31 2022

ประกาศ ณ วันที่ 31 มีนาคม 2565

.....

(Bantoon Juicharern)

Chief Executive Officer

.....

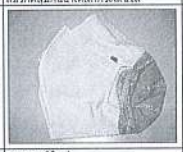
(นายบัณฑูรย์ จุ้ยเจริญ)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

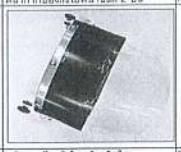
เอกสารแนบที่ 16

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

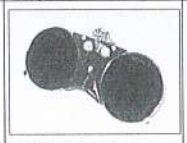
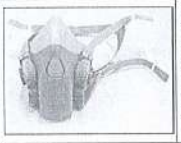
PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
1	**Head Protection**			
1.1	หมวกนิรภัยชนิดธรรมดา *	Safety Helmet (normal type)		
PPE-HEAD 01		Descr: General Safety Helmet. Color: White Model: S-Guard Application:General use Certificate:มอก.368-2538	- All staff except who use fiber helmet in item 1.2	- All staff
1.2	หมวกนิรภัยชนิดไฟเบอร์กลาส *	Safety Helmet (fiber type)		
PPE-HEAD 02		Descr: Skullgard cap with suspension. Material: Fiber. Model: ST104-EPZ Brand: TANIZAWA Application: Steelmaking Certificate:NIOSH	1.Melt Shop 2. Caster 3. Maintenance MS&CT 4. HSM-Coiler 5. HSM-Bender 6. QC- Hot coil inspector	1.Melt Shop 2. Caster(CCM) 3. Maintenance M&F SM 4. E&I SM 5. R/F
1.3	หมวกคลุมช่างเชื่อม	Welding Hood (Normal Type)		
PPE-HEAD 03		Descr: Welding Hood , Material: Cotton. Application: Welding work & General work. Certificate: Factory standard.	1.Caster 2.Maintenance	1.CES 2.Melt Shop 3.R/F 4.CCM
1.4	หมวกคลุมกันน้ำเหล็กกระเด็นไส้	Melting Hood Protection		
PPE-HEAD 04		Descr: Retardent Heat Hood. Material: Upper made from NOMEX cloth and around hoodmade from retardent heat colth. Color: Green. Application: Protect from slag flying in EAF&LHF area . Certificate: Factory standard.	1.Melt shop operate	-
1.5	หมวกอลูมิไนซ์	Snood Aluminized		
PPE-HEAD 05		Descr: Snood-Aluminized. Application : Protect from heat radiation. Area: Down Coiler, Coil Bender. Certificate: Factory standard. Stock on hand 19 each.	1. HSM-Coiler 2. HSM-Bender	1. CCM

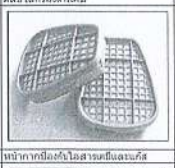
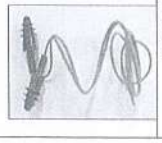
PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
1.6	หมวกกันไฟ	Nomex knit hood (cover Shoulder)		
PPE-HEAD 06		Descr: Nomex knit hood Application : Protect from heat. Area: Melt shop (EAF&LHF) Certificate: NFPA 1971-2007 Length : 18 inch.	1.Melt Shop (EAF & LHF) 2.Caster operate	
2	**Face Protection**			
2.1	หมวกเชื่อม (หน้ากากเชื่อม)	Welding Helmet (Face Shield)		
PPE-FACE 01		Descr: Welding Helmet. Protection: sparks & spatter. Certificate: CE-ANSI	1. CES 2. Maintenance	1. CES 2. Maintenance
2.2	หน้ากากป้องกันใบหน้าชนิด 2 ชั้น	Face shield Protection Hot&Light		
PPE-FACE 02		Descr: Face shield fits closely with safety helmet and visor protection to hot & light. Protection: Liquid steel. Area: EAF& LHF area. Certificate: CE	1.Melt shop	1.Melt shop 2.R/F
2.3	หน้ากากป้องกันใบหน้าชนิดใส	Face shield Normal Type (clear)		
PPE-FACE 03		Descr: Face shield (clear) Protect from hot. Area: Steelmaking. Certificate: CE-ANSI Z87	1.QC Inspector 2.Bender 3.Coiler	1.Steelmaking
2.4	หน้ากากป้องกันใบหน้าสีเขียว	Face Shield Resistant (green)		
PPE-FACE 04		Descr: face shield (green) Protect from hot. Application: protect from hot radiation. Certificate: CE EN166, ANSI87.1 Remark = Dark green polycarbonate WP96C	1.Caster Operate	1. Melt Shop 2. Caster

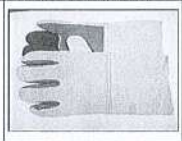
PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
2.5	โครงกระบังหน้า	Bracket For Face Shield		
PPE-FACE 05		Descr: Bracket for Face Shield. Application: fit with Clear face shield & Green face shield. Certificate: CE-ANSI	โครงกระบังหน้า สำหรับประกอบ Face shield 2.3, 2.5	1.Steelmaking
3	**Eyes Protection**			
3.1	แว่นตานิรภัยชนิดใส *	Safety Glass (general perpose)		
PPE-EYE 01		Descr: Safety glasses-clear lens. Brand: SAN SHUI Model: SG511 C (SG511 A) Application: General propose. Certificate: ANSI Z87.1	All Staff	All Staff
3.2	แว่นครอบตาชนิดใสป้องกันฝุ่นและสารเคมี	Dust&Chemical Goggles		
PPE-EYE 02		Descr: Safety goggles Type: Clear lens, Brand: UVEX Model: ULTRASONIC 9302 Application: Protect eye from chemical substrance & hot vapor from Furnace. Certificate: CE, ANSI Z87.1		Operation 1. Melt shop 2. Refractory Maintenance 1. Mecha.&Ele MS&CT
3.3	แว่นตาดูน้ำแม่เล็ก	Melt Spectacles		
PPE-EYE 03		Descr: Melter spectacles. Brand: WING MODEL: A642 Application: Fit to fiber helmet. Area: Melt Shop & Caster. Certificate: ANSI Z87.1	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4. QC Slab inspector
4	**Respiratory Protection**			
4.1	หน้ากากป้องกันฝุ่นและสารเคมี	Dust&Chemical Respirator		
PPE-RES 01		Type: Ultimate reusable half facepice respirator. Material: Rubber. Model: 3M-7501 Application: Fit with dust filter and cemical filter. Certificate: NIOSH **Recommend: appropriate with steel industrial.**	All staff who use dust&chemical filter item 4.3, 4.4, 4.5	1.Melt Shop 2.R/F 3.CCM

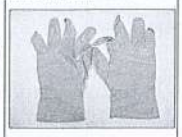
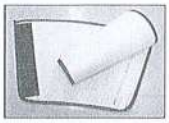
PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
4.2	ตลับไส้กรองฝุ่น	Dust cartridge		
PPE-RES 02		Type: Particular filter. Protection feature: Toxic dust&mist (such as asbestos) Certificate: NIOSH P100	1. Scrap Inspector 2. Sub raw material	
4.3	ตลับไส้กรองฝุ่นและอนุภาค	Dust and particulate cartridge		
PPE-RES 03		Descr: Particular filter, harzard protection. Feature: Toxic dusts and mists (such as asbestos, nucleotile particles) Material: heat relardant plastics. Area: Melt Shop & Caster Certificate: NIOSH P100	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT	
4.4	ตลับไส้กรองสารเคมี	Chemical cartridge		
PPE-RES 04		Descr: Acid organics vapour 3M-6003 Protection feature: Vapor organic,Sulfurdioxide,Hydrochloric acid,Chloride,Hydrogen fluoride Certificate: NIOSH	1.ARP 2.PPPL	1.Melt Shop
4.5	หน้ากากป้องกันไอสารเคมีและแก๊ส	Gas and Vapor Respirator		
PPE-RES 05		Descr: Gas and Vapor Respirator Material: Electrostatic charged fiber. Brand: 3M Model: 9916 Certificate: NIOSH P1	1.ARP 2.PPPL	ไม่มีใช้งาน เนื่องจากไม่มี process ที่เกี่ยวข้อง
5	**Ear Protection**			
5.1	ปลั๊กอุดหูชนิดเสียง	Earplugs Extra Softs		
PPE-EAR 01		Descr: Ear plugs pineal shape Material: Silicone Rubber Color: Blue NRR 27 dB Certificate: ANSI S3.19-1974	All staff	All staff

PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
5.2	ที่ครอบหูลดเสียง	Ear Muff		
PPE-EAR 02		Descr: Twin cover stairless framework noise reduction 29 dB. Model: H10 Series Brand: PELTOR Application: fit with to Helmet Certificate:CE-ANSI	พิจารณาใช้งานเพิ่มในพื้นที่เสียงดังเกิน 90 dB(A)	1.Melt Shop 2.R/F 3.CCM 4.HSM 5.Skin pass 6.Cut to Length
6	**Hand Protection**			
6.1	ถุงมือหนังใช้งานทั่วไป	Normal Leather Gloves		
PPE-HAND 01		Descr: General purpose leather gloves. Application: Welding, Cutting and other. Certificate: Factory standard Length : 12 inch.	1. Maintenance 2. CES 3. Admin Workshop	1. Maintenance 2. CES 3.Admin Workshop
6.2	ถุงมือหนังใช้งานทั่วไป (แบบยาว)	Glove Leather Long		
PPE-HAND 02		Descr: Thickness 1,2,3 mm. back surface and edge. Application: Welding, Cutting and other. Certificate:Factory standard	1. Maintenance 2. CES 3. Admin Workshop	1. Maintenance 2. CES 3.Admin Workshop
6.3	ถุงมือหนังป้องกันความร้อน	Leather Glove for Heat Protection		
PPE-HAND 03		Deacr: Leather Glove for Heat Protection. Material: OX Leather and inside finning with heat insulator. Length: 16 inch Certificate: Factory standard	1.Mellshop 2.Caster 3.RF	1.Maintenance
6.4	ถุงมืออลูมิไนซ์ป้องกันความร้อน	Aluminized Gloves		
PPE-HAND 04		Descr:Gloves-Aluminized Application: For use with cutting hot slap,lifting hot slap Certificate: Factory standard	1.Hot Mill - Coil Bender	1.Melt Shop 2.CCM

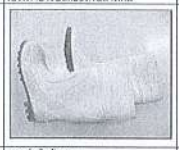
PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
6.5	ถุงมือป้องกันการบาดจากของมีคม	Kevlar Gloves		
PPE-HAND 05		Descr:Glove- special propose Material: Kevlar Application: Cutting protection. Certificate: -	1. RTM	-
6.6	ถุงมือ Kevlar เคลือบยางธรรมชาติ	Kevlar Gloves		
PPE-HAND 06		Descr: Kevlar Gloves. Size: 12 in Material: Kevlar palm coated with rubber. Specific: Slippery protection and cutting protection. Area: QC Physical Lab. Certificate: EN388-1994 CE	1.QC Physical lab	-
6.7	ถุงมือป้องกันสารเคมี	Chemical Resistant Gloves		
PPE-HAND 07		Descr: Neoprene glove. Application: resist acid base solvent and danger chemical. Certificate: CE	1.ARP 2.PPPL	ไม่มี Process PPPL
6.8	ถุงมือป้องกันสารเคมี	Chemical Resistant Gloves		
PPE-HAND 08		Descr: Latex glove Application:Work with Chemical substance. Certificate:-	1.ARP Lab	ไม่มี Process PPPL
6.9	ถุงมือไนไตรท์	Nitrile Gloves		
PPE-HAND 09		Descr: green nitrile glove. Material: nitrile. Application: cleaning with solvent such as kerosine. Certificate: CE, EN Size 9 inches code 37-176-9	1.Maintenance	-
6.10	ปลอกแขนกันบาด	Nylon Arm Guard		
PPE-HAND 10		Descr : Nylon Arm Guard. Length : 9 in Material :Cane Nylon 2 layers. Application: Cutting from steel plate and glasses. Certificate: CE	1.Logistic - Coil strapping	-

PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
7	**Body Protection**			
7.1	เสื้อคลุมอลูมิไนซ์	Aluminized Coat		
PPE-BODY 01		Descr: Aluminized Coat ARL 400-50 Item Cd: 443. Certificate: -	-	1.Melt Shop 2.CCM
7.2	ชุดหมีทำงานสีกันไฟสีเขียว	Green Fire Retadant Coveralls		
PPE-BODY 02		Descr: Work shop fire resistant uniform. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard	1.Maintenance MS&CT	-
7.3	ชุดป้องกันสารเคมีสีเหลือง	Chemical Resistant Suit		
PPE-BODY 03		Descr: Chemical Resistant Coveralls. Material: Polyethylene UN Item A-, Item Cd: 14511 Application: Unload acid,maintenance acid line. Certificate: CE	1.ARP	ไม่มี Process PPPL
7.4	ชุดหมีทำงานฝ้าธรรมดาสีน้ำเงิน	Blue Cotton Work Shop Coveralls		
PPE-BODY 04		Descr: Work shop uniform for protect form hot scale, oil Material: Cotton. Certificate: Factory standard	1.Maintenance 2.Other support 3.Hot mill operator	1.Maintenance
7.5	ชุดทำงานป้องกันไฟ,สีสดสีเขียว	Retardant Suit (Jacket)		
PPE-BODY 05		Descr: Jacket fire resistant uniform. Remark: Tab yellow color for Maintenance. Tab orange color for Operate. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4.RF	-

PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
7.6	ชุดทำงานป้องกันไฟทางเคมีสีเขียว	Retardant Suit (Trousers)		
PPE-BODY 06		Descr: Pants fire resistant uniform. Remark: Tab yellow color for Maintenance. Tab orange color for Operate. Application: Protect hot and liquid steel. Certificate: Factory standard	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4.RF	-
7.7	ชุดป้องกันสารเคมีเจือจาง	Dilute Chemical Suit		
PPE-BODY 07		Descr: Rain Coat Coverall. Thickness: 0.2 mm. Material : PVC. Application : Mould& Segment, use with water test in mould. Certificate: CE	1.Mould Segment	-
8	**Foot Protection**			
8.1	รองเท้ายางบูทป้องกันสารเคมี	Chemical Resistant Boot		
PPE-FOOT 01		Descr: Nitrile boot with steel toe cap. Color: yellow. Application: Protect chemical substance. Certificate: EN345/1	1.ARP	ไม่มี Process PPPL
8.2	รองเท้านิรภัยชาย	Man Safety Shoes		
PPE-FOOT 02		Descr: Safely shoes for man. Brand: OSCAR Specific: Heat resistance Application: Protect hot & liquid steel. Certificate: CE	1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT 4.RF	1.All Plant
8.3	รองเท้านิรภัยชนิดกันลื่น	Slippery resistance Safety shoes		
PPE-FOOT 03		Descr: Safely shoes. Color: Black. Brand: SIMON Specific: Slippery resistance. Size: 22.5 - 28 Application: Slippery resistance use in general area. Certificate: TIS 523-2528	All staff except who work with hot metal area ie. 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT.	All staff except who work with hot metal area ie. 1.Melt shop 2.Caster 3.Maintenance MS&CT.

PPE STANDARD FOR GJS

Item	PPE Picture	PPE Description	ผู้ใช้งาน GJS	
9	**Special Protection**			
9.1	เข็มขัดพยุงหลัง	Back Support Belt		
PPE-SPE 01		Descr : Back Support Belt Material: Nylon. Size: waist size M = 30" - 36" L = 37" - 42" XL = 43" - 50" Application: Protect back bone from lifting work or crane operate. Certificate: CE	who work with lifting heavy thing or crane operate.	1.W/H 2.R/F 3.CCM
9.2	ครีมป้องกันปูนขาดัด	Barrier Cream		
PPE-SPE 02		Descr: Barrier Cream. Application: apply to skin before work with lime. Certificate: -	1. Melt shop operate 2. Maintenance MS 3. Sub raw material	-

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารเบิก-จ่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

G S

แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

Reservation No.

วันที่เดือนปี dd/mm/yy: 12/7/2023

ชื่อ/ สกุล: ศศวาน อันทองอิน | รหัสพนักงาน: 50032
Name/ Surname | Employee Code:
แผนก: CES | ส่วน: | โทรศัพท์:
Dept. | Section | Tel No.

ลักษณะงานที่เกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ระบุ)
Type of work concern with PPE(Specify)

มีความประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description& Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/ Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection		
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eyes Protection		
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน Ears Protection		
อุปกรณ์ป้องกันมือ Hand Protection		
อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ Respirator Protection		
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection		
อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection	รองเท้านิรภัยเย็บกันลื่น เบอร์ 25.5 PPSSH0044	1 PR
อุปกรณ์ป้องกันประเภทอื่นๆ Special Protection		

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)
☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ ของเสียชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ ระบุ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน Supervisor Comment	ความเห็นของผู้จัดการ Area or Group Manager Comment	ความเห็นของจป. วิชาชีพ Safety Comment
Date 12/7/23	Sign. Date 12/7/23	Sign. Date 12/7/23

รายละเอียดเกี่ยวกับชุดที่ชำรุดคืน (Description about PPE damaged)
ประเภทของ PPE (PPE Type) | ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged)
รับคืนโดย Receive by ☐ Safety's staff ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality)	ลงนามรับและจ่ายของ (Signature)
	ผู้รับของ (User)
	วัน/ปี (Date)
	ผู้จ่ายของ (CWH)
	วัน/ปี (Date)
	จป. วิชาชีพ (Safety)
	วัน/ปี (Date)

G S

แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

Reservation No. 10280317

วันที่เดือนปี dd/mm/yy: 10 August 2023

ชื่อ/ สกุล: วันชัย ชันทองอิน | รหัสพนักงาน: 56010
Name/ Surname | Employee Code:
แผนก: Refractory | ส่วน: production | โทรศัพท์: 3190
Dept. | Section | Tel No.

ลักษณะงานที่เกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ระบุ): อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมในการทำงานหน้างานสำหรับพนักงานทั้งแผนก
Type of work concern with PPE(Specify)

มีความประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description& Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/ Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection	Nomex knit hood (cover Shoulder)PPSCL0046	1
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eyes Protection		
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน Ears Protection		
อุปกรณ์ป้องกันมือ Hand Protection		
อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ Respirator Protection		
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection		
อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection		
อุปกรณ์ป้องกันประเภทอื่นๆ Special Protection		

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)
☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☑ ของเสียชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ ระบุ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน Supervisor Comment	ความเห็นของผู้จัดการ Area or Group Manager Comment	ความเห็นของจป. วิชาชีพ Safety Comment
Date 10-8-23	Sign. Date 1	Sign. Date 10/8/66

รายละเอียดเกี่ยวกับชุดที่ชำรุดคืน (Description about PPE damaged)
ประเภทของ PPE (PPE Type) | ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged)
รับคืนโดย Receive by ☑ Safety's staff ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality)	ลงนามรับและจ่ายของ (Signature)
	ผู้รับของ (User)
	วัน/ปี (Date)
	ผู้จ่ายของ (CWH)
	วัน/ปี (Date)
	จป. วิชาชีพ (Safety)
	วัน/ปี (Date)

G S

แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

Reservation No. 00163212 0

วันที่เดือนปี dd/mm/yy: 19/09/2023

ชื่อ/ สกุล: อนนท์ ปิ่นวาจ | รหัสพนักงาน: 52010
Name/ Surname | Work shop
แผนก: CES | ส่วน: | โทรศัพท์:
Dept. | Section | Tel No.

ลักษณะงานที่เกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ระบุ)
Type of work concern with PPE(Specify)

มีความประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description& Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/ Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection		
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eyes Protection	แว่นตานิรภัยนิวไล PPSGL0023	1
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน Ears Protection		
อุปกรณ์ป้องกันมือ Hand Protection		
อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ Respirator Protection		
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection		
อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection		
อุปกรณ์ป้องกันประเภทอื่นๆ Special Protection		

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)
☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☑ ของเสียชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ ระบุ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน Supervisor Comment	ความเห็นของผู้จัดการ Area or Group Manager Comment	ความเห็นของจป. วิชาชีพ Safety Comment
Sign. Date	Sign. Date	Sign. Date 19/9/23

รายละเอียดเกี่ยวกับชุดที่ชำรุดคืน (Description about PPE damaged)
ประเภทของ PPE (PPE Type) | ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged)
รับคืนโดย Receive by ☐ Safety's staff ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality)	ลงนามรับและจ่ายของ (Signature)
	ผู้รับของ (User)
	วัน/ปี (Date)
	ผู้จ่ายของ (CWH)
	วัน/ปี (Date)
	จป. วิชาชีพ (Safety)
	วัน/ปี (Date)

G S

แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

Reservation No.

วันที่เดือนปี dd/mm/yy: 31/10/66

ชื่อ/ สกุล: MMM | รหัสพนักงาน: MMM
Name/ Surname | Employee Code:
แผนก: MS&CT Maint.MMM | ส่วน: Eng | โทรศัพท์: 3107
Dept. | Section | Tel No.

ลักษณะงานที่เกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ระบุ): ใช้สวมใส่เพื่อป้องกันอันตรายจากการทำงานซ่อมเครื่องจักร
Type of work concern with PPE(Specify): เบิกตามโครงการประจำปี 2566

มีความประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description& Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/ Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection		
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eyes Protection		
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน Ears Protection		
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection	ชุดทำงานป้องกันไฟเสื้อสีเขียว size M PPSCL0010	5
Body Protection	ชุดทำงานป้องกันไฟเสื้อสีเขียว size L PPSCL0009	7
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection	ชุดทำงานป้องกันไฟเสื้อสีเขียว size XL PPSCL0012	6
	ชุดทำงานป้องกันไฟเสื้อสีเขียว size 2XL PPSCL0013	10
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection	ชุดทำงานป้องกันไฟเสื้อสีเขียว size 3XL PPSCL0014	2
	ชุดทำงานป้องกันไฟ กางเกงสีเขียว size M PPSCL0020	5
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection	ชุดทำงานป้องกันไฟ กางเกงสีเขียว size L PPSCL0019	4
	ชุดทำงานป้องกันไฟ กางเกงสีเขียว size XL PPSCL0022	5
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection	ชุดทำงานป้องกันไฟ กางเกงสีเขียว size 2XL PPSCL0023	6
	ชุดทำงานป้องกันไฟ กางเกงสีเขียว size 3XL PPSCL0024	8

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)
☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ ของเสียชำรุด (PPE damaged) ☑ อื่นๆ ระบุ (Other) เบิกตามโครงการประจำปี 2566

ความเห็นของหัวหน้างาน Supervisor Comment	ความเห็นของผู้จัดการ Area or Group Manager Comment	ความเห็นของจป. วิชาชีพ Safety Comment
Date 31/10/66	Sign. Date 1	Sign. Date 31/10/66

รายละเอียดเกี่ยวกับชุดที่ชำรุดคืน (Description about PPE damaged)
ประเภทของ PPE (PPE Type) | ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged)
รับคืนโดย Receive by ☐ Safety's staff ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality)	ลงนามรับและจ่ายของ (Signature)
	ผู้รับของ (User)
	วัน/ปี (Date)
	ผู้จ่ายของ (CWH)
	วัน/ปี (Date)
	จป. วิชาชีพ (Safety)
	วัน/ปี (Date)

GJS

Reservation 10360250

แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

วันเดือนปี dd/mm/yy 3/11/2023

ชื่อ/ สกุล นที แจ่มใส รหัสพนักงาน 53087

Name/ Surname Employee Code.

แผนก caster ส่วน operation โทรศัพท์ 3,145
Dept. Section Tel No.

ลักษณะงานที่เกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ระบุ) ความดัน,ตะเกียไฟ

Type of work concern with PPE(Specify)

มีความประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description& Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/ Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection		
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection	หน้ากากป้องกันใบหน้าชนิดเดี่ยว PPSGL0020	6 EA.
	โครงกระบังหน้า PPSGL0018	6 EA.
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eyes Protection	แว่นตาลูกน้ำเหล็ก PPSGL0021	6 EA.
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน Ears Protection		
อุปกรณ์ป้องกันมือ Hand Protection		
อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ Respirator Protection		
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection		
อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection		
อุปกรณ์ป้องกันประเภทอื่นๆ Special Protection		

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)
☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☐ ของเดิมชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ ระบุ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน Super	ความเห็นของผู้จัดการ Area or I	ความเห็นของจป.วิชาชีพ Safety Comm
Sign.	Sign.	Sign.
Date 03/11/2023	Date	Date 3/11/23

รายละเอียดเกี่ยวกับชำรุดที่ชำรุดเดิม (Description about PPE damaged)
ประเภทของ PPE (PPE Type) ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged)

รับคืนโดย ☐ Safety's staff
Receive by ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality)	ลงนามรับและจ่ายของ (Signature)
	ผู้รับของ (User)
	วัน/ปี (Date)
	ผู้จ่ายของ (CWH)
	วัน/ปี (Date)
	จป.วิชาชีพ (Safety)
	วัน/ปี (Date)

GJS

Reservation No. 10484952

แบบฟอร์มขอเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
Personal Protective Equipment Requisition Form

วันเดือนปี dd/mm/yy 21-12-23

ชื่อ/ สกุล นายอภิชาติ ปรีชนิล รหัสพนักงาน 49003

Name/ Surname Employee Code.

แผนก MS&CT MAINTENANEC ส่วน MCE โทรศัพท์ 3113
Dept Section Tel No

ลักษณะงานที่เกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ระบุ)

Type of work concern with PPE(Specify) ทำงานเกี่ยวกับช่องอากาศ เครื่องจักรที่มีน้ำมันเชื้อเพลิงหยดรั่ว และสะดวกกับความร้อน

มีความประสงค์จะเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังต่อไปนี้
Request to withdraw Personal Protective Equipment

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE Type)	รายละเอียด และ รหัสวัสดุ (Fill Description& Mat. Code)	ขนาด/จำนวน (Size/ Quantity)
อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ Head Protection		
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้า Face Protection		
อุปกรณ์ป้องกันดวงตา Eyes Protection	แว่นตาป้องกันสารเคมี PPSGL0023	1 EA
อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน Ears Protection		
อุปกรณ์ป้องกันมือ Hand Protection		
อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ Respirator Protection		
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว Body Protection		
อุปกรณ์ป้องกันเท้า Foot Protection	รองเท้าบิทส์ป้องกันความร้อนจากน้ำเหล็ก เบอร์ 9 PPSSH0055	1 PR
อุปกรณ์ป้องกันประเภทอื่นๆ Special Protection		

เหตุผลในการขอเบิก (Reason for withdraw)
☐ พนักงานใหม่ (new staff) ☑ ของเดิมชำรุด (PPE damaged) ☐ อื่นๆ ระบุ (Other)

ความเห็นของหัวหน้างาน Sup	ความเห็นของผู้จัดการ Area or Grou	ความเห็นของจป.วิชาชีพ Safety Commer
Sign.	Sign	Sign.
Date	Date 25/12/2023	Date 27/12/23

รายละเอียดเกี่ยวกับชำรุดที่ชำรุดเดิม (Description about PPE damaged)
ประเภทของ PPE (PPE Type) ลักษณะการชำรุด (Attribute damaged) ใช้งานไม่ดี

รับคืนโดย ☑ Safety's staff
Receive by ☐ CWH's staff

ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงคุณภาพของ PPE (Comment for improve PPE quality)	ลงนามรับและจ่ายของ (Signature)
	ผู้รับของ (User)
	วัน/ปี (Date)
	ผู้จ่ายของ (CWH)
	วัน/ปี (Date)
	จป.วิชาชีพ (Safety)
	วัน/ปี (Date)

เอกสารแนบที่ 18

เอกสารตรวจสอบรถพยาบาล

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
	3.16 Air condition.	ตู้น้ำยาแอร์ห้องพยาบาล	/	
	3.17 Car window list.	ฟิล์มกรองแสงรอบคัน	/	
	3.18 Horn.	แตร	/	
	3.19 Engine Oil Lamp.	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	/	
	3.20 Thermo Sensor Gage.	เกจวัดความร้อน	/	
	3.21 Fuel Guage.	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง	/	
	3.22 House Meter.	มิเตอร์ชั่วโมง	/	
	3.23 Rain Sweeper.	ปัดน้ำฝน	/	
4. Transmission System	4.1 Gear Active.	สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	/	
	4.2 Clutch.	คลัทช์พร้อมใช้งาน	/	
5. Suspension System	5.1 Steering Axle.	เพลายังคับเลี้ยว	/	
	5.2 Ball Socket.	ลูกหมาก	/	
	5.3 Control Level.	คันบังคับต่างๆ	/	
	5.4 Wheel / Nut / Tire.	ล้อ / น็อต / ยาง	/	
	5.5 Brake.	เบรค	/	
	5.6 Parking Brake.	เบรคมือ	/	
6. General	6.1 Mirror.	กระจก (ทั้งหมด)	/	
	6.2 Operator Seat.	เบาะนั่ง	/	
	6.3 Engine Operate.	การทำงานของเครื่องยนต์	/	
7. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher.	ถังดับเพลิง		
	- Dry Chemical 5 Pound (1 Tank).	ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	/	

OTHER

- ระดับน้ำมันเครื่อง	98	%
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	100	%
- เติมน้ำมันหม้อน้ำน้ำ	0	ลิตร
รับทราบโดย		หยาเยาวิราวีพ

Checked By : .....

DATE : 8 / 9 / 2023

EHS Supervisor : .....

DATE : 11 / 09 / 2023

EHS Dept. Mgr : .....

DATE : 11 / 9 / 23

(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันเดือนปี : 8 / 8 / 2023

☐ รถพยาบาล ..... ทะเบียนรถ : กด 2900 ..... ระยะทางวิ่งเริ่มไมล์ : 44130 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : ..... รับ - ส่ง ผู้ป่วยภายในโรงพยาบาล

โปรดตรวจตอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✕ หากต้องแก้ไข พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level.	น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน	/	
	1.2 Transmission Oil.	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย	/	
	1.3 Fuel Line.	สภาพสายน้ำมัน	/	
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level.	ระดับน้ำยาหล่อเย็น	/	
	2.2 Radiator & Hose.	สภาพหม้อน้ำ & สาย	/	
	2.3 Fan & Fan Belt.	สายพัดลม & สายพาน	/	
3. Electric System	3.1 Starter.	มอเตอร์สตาร์ท	/	
	3.2 Alternator.	ระบบไฟชาร์ท	/	
	3.3 Battery / Fluid.	สภาพแบตเตอรี่	/	
	3.4 Head Lamp.	ไฟหน้า	/	
	3.5 Brake Lamp.	ไฟเบรค	/	
	3.6 Turning Lamp.	ไฟเลี้ยว	/	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren.	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียงไซเรน 100 วัตต์	/	
	3.8 Emergency light on the roof.	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ	/	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs.	ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง แบบยาว 35 ซม.	/	
	3.10 Horn to tell adriver in case of emergency.	ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน	/	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color.	ไฟฉุกเฉินLED ยาวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ	/	
	3.12 Side light (LED).	ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง	/	
	3.13 Back lamp.	โคมไฟส่องท้ายแปล 1 ดวงพร้อมสวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด	/	
	3.14 Flashing lights around the car.	สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน		
	- Front of car rear door left-right.	- ด้านหน้ารถ 2 ดวง	/	
	- Rear door.	- ด้านประตูท้าย 2 ดวง	/	
	- Left -Right.	- ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง	/	
	3.15 Ambulance exhaust fan.	พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล	/	

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
	3.16 Air condition.	ตู้น้ำยาแอร์ห้องพยาบาล	/	
	3.17 Car window list.	ฟิล์มกรองแสงรอบคัน	/	
	3.18 Horn.	แตร	/	
	3.19 Engine Oil Lamp.	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	/	
	3.20 Thermo Sensor Gage.	เกจวัดความร้อน	/	
	3.21 Fuel Guage.	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง	/	
	3.22 House Meter.	มิเตอร์ชั่วโมง	/	
	3.23 Rain Sweeper.	ปัดน้ำฝน	/	น้ำที่ฉีดออกยาก มีการอุดตัน
4. Transmission System	4.1 Gear Active.	สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	/	
	4.2 Clutch.	คลัทช์พร้อมใช้งาน	/	
5. Suspension System	5.1 Steering Axle.	เพลายังคับเลี้ยว	/	
	5.2 Ball Socket.	ลูกหมาก	/	
	5.3 Control Level.	คันบังคับต่างๆ	/	
	5.4 Wheel / Nut / Tire.	ล้อ / น็อต / ยาง	/	
	5.5 Brake.	เบรค	/	
	5.6 Parking Brake.	เบรคมือ	/	
6. General	6.1 Mirror.	กระจก (ทั้งหมด)	/	
	6.2 Operator Seat.	เบาะนั่ง	/	
	6.3 Engine Operate.	การทำงานของเครื่องยนต์	/	
7. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher.	ถังดับเพลิง		
	- Dry Chemical 5 Pound (1 Tank).	ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	/	

OTHER

- ระดับน้ำมันเครื่อง	99	%
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	80	%
- เติมน้ำมันหม้อน้ำน้ำ	–	ลิตร
รับทราบโดย		หยาเยาวิราวีพ

Checked By : .....

DATE : 7 / 07 / 2023

EHS Supervisor : .....

DATE : 10 / 07 / 2023

EHS Dept. Mgr : .....

DATE : 11 / 07 / 23

(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันเดือนปี : 7 / 07 / 2023

☐ รถพยาบาล ..... ทะเบียนรถ : กด 2900 ..... ระยะทางวิ่งเริ่มไมล์ : 43943 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : รับส่ง ผู้ป่วยภายในโรงพยาบาล

โปรดตรวจตอบตามรายการและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✕ หากต้องแก้ไข พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level.	น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน	/	
	1.2 Transmission Oil.	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย	/	
	1.3 Fuel Line.	สภาพสายน้ำมัน	/	
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level.	ระดับน้ำยาหล่อเย็น	/	
	2.2 Radiator & Hose.	สภาพหม้อน้ำ & สาย	/	
	2.3 Fan & Fan Belt.	สายพัดลม & สายพาน	/	
3. Electric System	3.1 Starter.	มอเตอร์สตาร์ท	/	
	3.2 Alternator.	ระบบไฟชาร์ท	/	
	3.3 Battery / Fluid.	สภาพแบตเตอรี่	/	
	3.4 Head Lamp.	ไฟหน้า	/	
	3.5 Brake Lamp.	ไฟเบรค	/	
	3.6 Turning Lamp.	ไฟเลี้ยว	/	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren.	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียงไซเรน 100 วัตต์	/	
	3.8 Emergency light on the roof.	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ	/	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs.	ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง แบบยาว 35 ซม.	/	
	3.10 Horn to tell adriver in case of emergency.	ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน	/	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color.	ไฟฉุกเฉินLED ยาวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ	/	
	3.12 Side light (LED).	ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง	/	
	3.13 Back lamp.	โคมไฟส่องท้ายแปล 1 ดวงพร้อมสวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด	/	
	3.14 Flashing lights around the car.	สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน		
	- Front of car rear door left-right.	- ด้านหน้ารถ 2 ดวง	/	
	- Rear door.	- ด้านประตูท้าย 2 ดวง	/	
	- Left -Right.	- ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง	/	
	3.15 Ambulance exhaust fan.	พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล	/	

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันเดือนปี 20 / 10 / 2023

☑ รถพยาบาล เช้า ทะเบียนรถ : กท 2900 ระยะทางก่อนเริ่มใช้งาน 44319 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : Stroke รับส่ง ผู้ป่วยคลายเส้น กทม ไปตรวจรถ รพ. ที่ต่างๆ

โปรดตรวจสอบสภาพแวดล้อมและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีท่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✕ หากต้องแก้ไข พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขจุดครั้ง

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level.	น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน	/	
	1.2 Transmission Oil.	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย	/	
	1.3 Fuel Line.	สภาพสายน้ำมัน	/	
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level.	ระดับน้ำยาหล่อเย็น	/	
	2.2 Radiator & Hose.	สภาพหม้อน้ำ & สาย	/	
	2.3 Fan & Fan Belt.	สายพัดลม & สายพาน	/	
3. Electric System	3.1 Starter.	มอเตอร์สตาร์ท	/	
	3.2 Alternator.	ระบบไฟชาร์ท	/	
	3.3 Battery / Fluid.	สภาพแบตเตอรี่	/	
	3.4 Head Lamp.	ไฟหน้า	/	
	3.5 Brake Lamp.	ไฟเบรค	/	
	3.6 Turning Lamp.	ไฟเลี้ยว	/	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren.	ชุดไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียงไซเรน 100 วัตต์	/	
	3.8 Emergency light on the roof.	ชุดไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ	/	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs.	ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง แบบยาว 35 ซม.	/	
	3.10 Horn to tell adriver in case of emergency.	ฮอลสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน	/	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm)	ไฟฉุกเฉิน LED ยาวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ	/	
	3.12 Side light (LED).	ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง	/	
	3.13 Back lamp.	โคมไฟส่องท้ายแปล 1 ดวงพร้อมสวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด	/	
	3.14 Flashing lights around the car.	สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน		
	- Front of car rear door left-right.	- ด้านหน้ารถ 2 ดวง	/	
	- Rear door.	- ด้านประตูท้าย 2 ดวง	/	
	- Left -Right.	- ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง	/	
	3.15 Ambulance exhaust fan.	พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล	/	

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
	3.16 Air conditioa.	ลู้จ้ายแอมแอร์ห้องพยาบาล	/	
	3.17 Car window lint.	ฟิล์มกรองแสงรอบคัน	/	
	3.18 Horn.	แตร	/	
	3.19 Engine Oil Lamp.	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	/	
	3.20 Thermo Sensor Gage.	เกจวัดความร้อน	/	
	3.21 Fuel Guage.	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง	/	
	3.22 House Meter.	มิเตอร์ชั่วโมง	/	
	3.23 Rain Sweeper.	ปัดน้ำฝน	/	
4. Trans mission System	4.1 Gear Active.	สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	/	
	4.2 Clutch.	คลัทช์พร้อมใช้งาน	/	
5. Suspension System	5.1 Steering Axle.	เพลาบังคับเลี้ยว	/	
	5.2 Ball Socket.	ลูกหมาก	/	
	5.3 Control Level.	คันบังคับต่างๆ	/	
	5.4 Wheel / Nut / Tire.	ล้อ / น็อต / ยาง	/	
	5.5 Brake.	เบรค	/	
	5.6 Parking Brake.	เบรคมือ	/	
6. General	6.1 Mirror.	กระจก (ทั้งหมด)	/	
	6.2 Operator Seat.	เบาะนั่ง	/	
	6.3 Engine Operate.	การทำงานของเครื่องยนต์	/	
7. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher.	ถังดับเพลิง		
	- Dry Chemical 5 Pound (1 Tank).	ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	/	

OTHER

- ระดับน้ำมันเครื่อง	95	%
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	80	%
- เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ	0	ลิตร
รับทราบโดย		พยาบาลวิชาชีพ

Checked By : ...
DATE : 20 / 10 / 2023

EHS Specialist : ...
DATE : 25 / 10 / 23

EHS Dept. Mgr : ...
DATE : 26 / 10 / 23

(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันเดือนปี 29 / 9 / 2023

☑ รถพยาบาล เช้า ทะเบียนรถ : กท 2900 ระยะทางก่อนเริ่มใช้งาน 44820 KM.

รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : รับ-ส่ง ผู้ป่วยอุบัติเหตุ

โปรดตรวจสอบสภาพแวดล้อมและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ กรณีท่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✕ หากต้องแก้ไข พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขจุดครั้ง

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level.	น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน	/	
	1.2 Transmission Oil.	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย	/	
	1.3 Fuel Line.	สภาพสายน้ำมัน	/	
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level.	ระดับน้ำยาหล่อเย็น	/	
	2.2 Radiator & Hose.	สภาพหม้อน้ำ & สาย	/	
	2.3 Fan & Fan Belt.	สายพัดลม & สายพาน	/	
3. Electric System	3.1 Starter.	มอเตอร์สตาร์ท	/	
	3.2 Alternator.	ระบบไฟชาร์ท	/	
	3.3 Battery / Fluid.	สภาพแบตเตอรี่	/	
	3.4 Head Lamp.	ไฟหน้า	/	
	3.5 Brake Lamp.	ไฟเบรค	/	
	3.6 Turning Lamp.	ไฟเลี้ยว	/	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren.	ชุดไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียงไซเรน 100 วัตต์	/	
	3.8 Emergency light on the roof.	ชุดไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ	/	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs.	ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง แบบยาว 35 ซม.	/	
	3.10 Horn to tell adriver in case of emergency.	ฮอลสัญญาณเรียกพนักงานขับรถกรณีฉุกเฉิน	/	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm)	ไฟฉุกเฉิน LED ยาวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ	/	
	3.12 Side light (LED).	ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้างละ 2 ดวง	/	
	3.13 Back lamp.	โคมไฟส่องท้ายแปล 1 ดวงพร้อมสวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด	/	
	3.14 Flashing lights around the car.	สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน		
	- Front of car rear door left-right.	- ด้านหน้ารถ 2 ดวง	/	
	- Rear door.	- ด้านประตูท้าย 2 ดวง	/	
	- Left -Right.	- ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง	/	
	3.15 Ambulance exhaust fan.	พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล	/	

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
	3.16 Air conditioa.	ลู้จ้ายแอมแอร์ห้องพยาบาล	/	
	3.17 Car window lint.	ฟิล์มกรองแสงรอบคัน	/	
	3.18 Horn.	แตร	/	
	3.19 Engine Oil Lamp.	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	/	
	3.20 Thermo Sensor Gage.	เกจวัดความร้อน	/	
	3.21 Fuel Guage.	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง	/	
	3.22 House Meter.	มิเตอร์ชั่วโมง	/	
	3.23 Rain Sweeper.	ปัดน้ำฝน	/	
4. Trans mission System	4.1 Gear Active.	สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	/	
	4.2 Clutch.	คลัทช์พร้อมใช้งาน	/	
5. Suspension System	5.1 Steering Axle.	เพลาบังคับเลี้ยว	/	
	5.2 Ball Socket.	ลูกหมาก	/	
	5.3 Control Level.	คันบังคับต่างๆ	/	
	5.4 Wheel / Nut / Tire.	ล้อ / น็อต / ยาง	/	
	5.5 Brake.	เบรค	/	
	5.6 Parking Brake.	เบรคมือ	/	
6. General	6.1 Mirror.	กระจก (ทั้งหมด)	/	
	6.2 Operator Seat.	เบาะนั่ง	/	
	6.3 Engine Operate.	การทำงานของเครื่องยนต์	/	
7. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher.	ถังดับเพลิง		
	- Dry Chemical 5 Pound (1 Tank).	ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	/	

OTHER

- ระดับน้ำมันเครื่อง	98	%
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	80	%
- เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ	0	ลิตร
รับทราบโดย		พยาบาลวิชาชีพ

Checked By : ...
DATE : 29 / 9 / 2023

EHS Specialist : ...
DATE : 2 / 10 / 23

EHS Dept. Mgr : ...
DATE : 2 / 10 / 23

(ACKNOWLEDGE)

Revise Date 20180226

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
	3.16 Air condition.	ตู้จ่ายลมเย็นห้องพยาบาล	/	
	3.17 Car window list.	ฟิล์มกรองแสงรอบคัน	/	
	3.18 Horn.	แตร	/	
	3.19 Engine Oil Lamp.	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	/	
	3.20 Thermo Sensor Gage.	เกจวัดความร้อน	/	
	3.21 Fuel Guage.	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง	/	
	3.22 House Meter.	มิเตอร์ชั่วโมง	/	
	3.23 Rain Sweeper.	ปัดน้ำฝน	/	
4. Transmission System	4.1 Gear Active.	สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	/	
	4.2 Clutch.	คลัทช์พร้อมใช้งาน	/	
5. Suspension System	5.1 Steering Axle.	เพลาบังคับเลี้ยว	/	
	5.2 Ball Socket.	ลูกหมาก	/	
	5.3 Control Level.	คันบังคับต่างๆ	/	
	5.4 Wheel / Nut / Tire.	ล้อ / น็อต / ยาง	/	
	5.5 Brake.	เบรก	/	
	5.6 Parking Brake.	เบรกมือ	/	
6. General	6.1 Mirror.	กระจก (ทั้งหมด)	/	
	6.2 Operator Seat.	เบาะนั่ง	/	
	6.3 Engine Operate.	การทำงานของเครื่องยนต์	/	
7. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher.	ถังดับเพลิง		
	- Dry Chemical 5 Pound (1 Tank).	ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)		

OTHER		
- ระดับน้ำมันเครื่อง	98	%
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	85	%
- เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ	–	ลิตร
รับทราบโดย		หยาบลวิชพีพ

Checked By : ....
DATE : 8 / 12 / 2023

EHS Specialist : ....
DATE : 9 / 12 / 2023

EHS Dept. Mgr : ....
DATE : 11 / 12 / 2023

(ACKNOWLEDGE)

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันเดือนปี : 8 / 12 / 23

☑ รถพยาบาล : 635 ทะเบียนรถ : กข 2900 ระยะทางวิ่งเริ่มต้น : 44 509 KM.
รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : รับ-ส่ง ผู้ป่วยสูงอายุ

โปรดตรวจสอบงานยานพาหนะและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ ถ้ามีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✕ หากต้องแก้ไข พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level.	น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน	/	
	1.2 Transmission Oil.	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย	/	
	1.3 Fuel Line.	สภาพสายน้ำมัน	/	
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level.	ระดับน้ำยาหล่อเย็น	/	
	2.2 Radiator & Hose.	สภาพหม้อน้ำ & สาย	/	
	2.3 Fan & Fan Belt.	สายพัดลม & ยางพาน	/	
3. Electric System	3.1 Starter.	มอเตอร์สตาร์ท	/	
	3.2 Alternator.	ระบบไฟชาร์ท	/	
	3.3 Battery / Fluid.	สภาพแบตเตอรี่	/	
	3.4 Head Lamp.	ไฟหน้า	/	
	3.5 Brake Lamp.	ไฟเบรค	/	
	3.6 Turning Lamp.	ไฟเลี้ยว	/	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren.	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียง ไซเรน 100 วัตต์	/	
	3.8 Emergency light on the roof.	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ	/	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs.	ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง แบบยาว 35 ซม.	/	
	3.10 Horn to tell adriver in case of emergency.	ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถ กรณีฉุกเฉิน	/	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color.	ไฟฉุกเฉินLED แถวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ	/	
	3.12 Side light (LED).	ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้าง ละ 2 ดวง	/	
	3.13 Back lamp.	โคมไฟส่องท้ายเปล 1 ดวงพร้อม สวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด	/	
	3.14 Flashing lights around the car.	สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน		
	- Front of car rear door left-right.	- ด้านหน้ารถ 2 ดวง	/	
	- Rear door.	- ด้านประตูท้าย 2 ดวง	/	
	- Left -Right.	- ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง	/	
	3.15 Ambulance exhaust fan.	พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล	/	

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
	3.16 Air condition.	ตู้จ่ายลมเย็นห้องพยาบาล	/	
	3.17 Car window list.	ฟิล์มกรองแสงรอบคัน	/	
	3.18 Horn.	แตร	/	
	3.19 Engine Oil Lamp.	ไฟโชว์น้ำมันเครื่อง	/	
	3.20 Thermo Sensor Gage.	เกจวัดความร้อน	/	
	3.21 Fuel Guage.	เกจน้ำมันเชื้อเพลิง	/	
	3.22 House Meter.	มิเตอร์ชั่วโมง	/	
	3.23 Rain Sweeper.	ปัดน้ำฝน	/	
4. Transmission System	4.1 Gear Active.	สภาพเกียร์พร้อมใช้งาน	/	
	4.2 Clutch.	คลัทช์พร้อมใช้งาน	/	
5. Suspension System	5.1 Steering Axle.	เพลาบังคับเลี้ยว	/	
	5.2 Ball Socket.	ลูกหมาก	/	
	5.3 Control Level.	คันบังคับต่างๆ	/	
	5.4 Wheel / Nut / Tire.	ล้อ / น็อต / ยาง	/	
	5.5 Brake.	เบรค	/	
	5.6 Parking Brake.	เบรกมือ	/	
6. General	6.1 Mirror.	กระจก (ทั้งหมด)	/	
	6.2 Operator Seat.	เบาะนั่ง	/	
	6.3 Engine Operate.	การทำงานของเครื่องยนต์	/	
7. Emergency Equipment	7.1 Fire extinguisher.	ถังดับเพลิง		
	- Dry Chemical 5 Pound (1 Tank).	ชนิดผงสารเคมีแห้ง 5 ปอนด์ (1 ถัง)	/	

OTHER		
- ระดับน้ำมันเครื่อง	96	%
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	95	%
- เติมน้ำมันหม้อพักน้ำ	1	ลิตร
รับทราบโดย		หยาบลวิชพีพ

Checked By : ....
DATE : 25 / 11 / 2023

EHS Specialist : ....
DATE : 24 / 11 / 2023

EHS Dept. Mg. ....
DATE : 27/11/23

(ACKNOWLEDGE)

GJS

EHS VEHICLE CHECK SHEET

วันเดือนปี : 25 / 11 / 2023

☑ รถพยาบาล : 635 ทะเบียนรถ : กข 2900 ระยะทางวิ่งเริ่มต้น : 44728 KM.
รายละเอียดงาน/พื้นที่ปฏิบัติงาน : รับ-ส่ง ผู้ป่วยสูงอายุ

โปรดตรวจสอบงานยานพาหนะและทำเครื่องหมายในช่องผลการตรวจข้างล่างนี้ ถ้ามีผ่านให้ใส่เครื่องหมาย ✓ หรือเครื่องหมาย ✕ หากต้องแก้ไข พร้อมกับอธิบายรายละเอียดสิ่งที่ผิดปกติ และต้องการให้แก้ไขทุกครั้ง

Topic	รายการตรวจสอบยานพาหนะ		ผลการตรวจ	อธิบายรายละเอียดสิ่งผิดปกติ
1. Oil & Lub. & Filter Sys.	1.1 Engine Oil Appearance & Level.	น้ำมันเครื่องและระดับน้ำมัน	/	
	1.2 Transmission Oil.	น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย	/	
	1.3 Fuel Line.	สภาพสายน้ำมัน	/	
2. Cooling System	2.1 Water Cooling Level.	ระดับน้ำยาหล่อเย็น	/	
	2.2 Radiator & Hose.	สภาพหม้อน้ำ & สาย	/	
	2.3 Fan & Fan Belt.	สายพัดลม & ยางพาน	/	
3. Electric System	3.1 Starter.	มอเตอร์สตาร์ท	/	
	3.2 Alternator.	ระบบไฟชาร์ท	/	
	3.3 Battery / Fluid.	สภาพแบตเตอรี่	/	
	3.4 Head Lamp.	ไฟหน้า	/	
	3.5 Brake Lamp.	ไฟเบรค	/	
	3.6 Turning Lamp.	ไฟเลี้ยว	/	
	3.7 Emergency lighting kit on the front roof with 100 watts siren.	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคา ด้านหน้าพร้อมชุดเครื่องเสียง ไซเรน 100 วัตต์	/	
	3.8 Emergency light on the roof.	ชุดโคมไฟฉุกเฉินบนหลังคาด้านท้ายรถ	/	
	3.9 Interior light LED 4 Pcs.	ไฟส่องสว่างภายในรถ LED 4 ดวง แบบยาว 35 ซม.	/	
	3.10 Horn to tell adriver in case of emergency.	ออดสัญญาณเรียกพนักงานขับรถ กรณีฉุกเฉิน	/	
	3.11 Hazard light (LED 85 cm) blue color.	ไฟฉุกเฉินLED แถวสั้น 85 ซม. สีน้ำเงินด้านท้ายรถ	/	
	3.12 Side light (LED).	ไฟส่องสว่างด้านข้างรถ LED ข้าง ละ 2 ดวง	/	
	3.13 Back lamp.	โคมไฟส่องท้ายเปล 1 ดวงพร้อม สวิทช์ตัดไฟ LED 12หลอด	/	
	3.14 Flashing lights around the car.	สัญญาณไฟกระพริบรอบคัน		
	- Front of car rear door left-right.	- ด้านหน้ารถ 2 ดวง	/	
	- Rear door.	- ด้านประตูท้าย 2 ดวง	/	
	- Left -Right.	- ด้านข้างซ้าย-ขวา ข้างละ2ดวง	/	
	3.15 Ambulance exhaust fan.	พัดลมระบายอากาศห้องพยาบาล	/	

เอกสารแนบที่ 19

แผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินที่มีเพลิงไหม้

เอกสารแนบที่ 20

แผนการเตรียมความพร้อมทีมผจญเพลิงโรงงาน

และฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2566

GJS

Quality Steel by Quality People

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ครั้งที่ 2 ประจำปี 2566

วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	
หนังสือรับรองการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	
วัตถุประสงค์	1
เหตุการณ์จำลอง	1
บทบาทและหน้าที่ในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	4
ประมวลภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	6
สรุปจำนวนพนักงานที่จุดรวมพล	9
ปัญหาหรือข้อเสนอแนะในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	10
ประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม	10
สรุปผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	11

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

สาขา ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดม้วน

ที่อยู่ เลขที่ 358 หมู่ที่ 6 ซอย ถนน

แขวง/ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 038 345 950

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 647 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

☑ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำงานฝึกซ้อม 30 พฤศจิกายน 2566

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 28 กันยายน 2566

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 153 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เลขที่ใบอนุญาต 0102-02-2566-0066 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมมา มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ นายจ้าง

(นายสุดชาย วิสุทธิ์รวม)

วันที่ 20 ธันวาคม 2566

ที่ ๓๓๔ / ๒๕๖๖

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

หนังสือสำคัญฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๘ หมู่ ๖ ถนนทางหลวง ๓๓๓ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานในสถานประกอบการตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ หมวด ๔ ข้อ (๒๗) และ (๓๐) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖ โดยมีวิทยากรและครูฝึกจากฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ (ใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๖)

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ปรากฏว่า พนักงานและลูกจ้างของบริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้มีความรู้ความสามารถเข้าใจในหลักเกณฑ์และวิธีการเป็นอย่างดี ทุกประการ

จึงออกหนังสือรับรองไว้ให้เป็นหลักฐาน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายมานะ อิมขา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สำนักปลัดเทศบาล
ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๘๑๕๖
โทรสาร ๐ ๓๘๓๔ ๘๑๕๖

สำนักปลัดเทศบาล
๑๙ ก.ย. ๒๕๖๖ ๑๕๖๑๐ น.

ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยดำเนินการ
๑๙ ก.ย. ๒๕๖๖ ๑๕๖๑๐ น.

เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
เลขรับ ๘๕๗๖/๒๕๖๖
วันที่ ๑๕ ก.ย. ๒๕๖๖
เวลา ๑๕.๐๐ น.

สำนักปลัดเทศบาล
เลขรับ ๑๕๑๑๕/๒๕๖๖
วันที่ ๑๕ ก.ย. ๒๕๖๖
เวลา ๑๕๒๕ น.

ที่ รง ๐๕๐๗/ ๓๐๗๕

กองความปลอดภัยแรงงาน
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงอิมพีเรียล
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๗๐

๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน นายเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และรายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ และรายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาต แบบ กภ.บญ.๑๑ (นิติบุคคล) เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๙ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณาความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๙ จึงออกใบอนุญาตให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมวิทยากร จำนวน ๘ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมวิทยากร จำนวน ๘ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๖ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๙ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๔๗๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๑๐
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๗๗๔๒

ที่ รง ๐๕๐๗/ ๓๐๗๕

กองความปลอดภัยแรงงาน
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงอิมพีเรียล
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๗๐

๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน นายเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และรายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ และรายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาต แบบ กภ.บญ.๑๑ (นิติบุคคล) เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๙ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณาความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๙ จึงออกใบอนุญาตให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมวิทยากร จำนวน ๘ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมวิทยากร จำนวน ๘ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๖ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๙ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๔๗๒๘ - ๓๙ ต่อ ๗๑๐
โทรสาร ๐ ๒๔๔๘ ๗๗๔๒

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

อนุญาตให้ เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๙๕๖๐๐๐๒๔๙๖๗

ตั้งอยู่ เลขที่ ๔ หมู่ ๑ ถนนสายท่อน้ำ ตำบลชะแมบ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๘ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ของเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

๑.	นายเกรียงไกร	วีรพิพัฒน์
๒.	นายชัยวัฒน์	ลีบุญ
๓.	นายบุญธรรม	สายวงศ์ทอง
๔.	นายนอง	อินสว่าง
๕.	นายพิเชษฐ์	ทิพย์โสม
๖.	นายประเทศ	ผลเกิดดี
๗.	นายศิริชัย	เปลี่ยนแม้น
๘.	นายชัยอนันต์	ขาวสุทธิ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๙ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

For contractor or visitor

การฝึกซ้อมเฉพพหนีไฟ Fire drills

ประจำปี (Year) ...2566..... วันที่ (Date) ...30 พ. ย. 2566.....

บริษัท (Company) ..... GJS - R.F .....

จุดรวมพล (Muster point) .....B.....

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- sumame		พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	ศุนทร	เพชรเสถียร	/		
2	สุบัน	กันธาวุฒิ	/		
3	สมพร	ขันติโก	/		
4	วาทิตย์	กล้าแข็ง	/		
5	บรรฑิตย์	นามเข็ม	/		
6	จตีศร	เสื้อบุญมี	/		
7	รณฤทธ์	จีนกลาง	/		
8	ธงธวี	นิรพจน์	/		
9	ผดุงเดช	จุดต้าย	/		
10	นรินทร์	บาทชารี	/		
11	สมหมาย	สอนใต้	/		
12	วีระศักดิ์	ดีจันทึก	/		
13	สมโภชน์	พละพล	/		
14					
15					
16					
17					
18					
19					

บริษัทเจริญค้าคุณจำกัด สำนักงานใหญ่ 26/13 ม.6 ต. ปลวก อ. ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. & แฟกซ์. 038-346097, 086-3899466

ตารางกะการทำงานแผนก รัสดทนไฟ (Refrac tory) ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	รหัส / B	ชื่อ-สกุล	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
			วัน	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ
1	B 61003	ศรีระ ยาว		—	2	2		2	2	2	2		2	2	2		2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
2	B 61012	วันนา แสง		—	2	2		2	2	2	2		2	2	2		2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2
3	B 62002	จิตเจริญ พลล		2	2	2	2			2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	B66003	วิน ลุก			2	2	2		2	2	2	2		2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2
5	B66011	เสถ สัน			2	2	2	2	2		2	2	2		2	2	2		2	2		2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2
6	B66012	ชาก พลล		—	2	2	2	2	2		2	2	2		2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
7	B66014	ชรี ไพ		—	2	2	2			2		2	2	2		2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	B66015	ชันชัน เจัญ		—	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2
9		อภิ ทยภ		—	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2	2	2	2	2

หมายเหตุ : D กะเช้า (DAY) 08.00-16.00 น. / N กะดึก (NIGHT) 16.00-24.00 น. / 2 กะเช้าสลกะดึก 08.00 - 24.00 น. (พักผ่อนระหว่างกะนานกว่า 15.00 น.)

ลาป่วยมีใบรับรองแพทย์ | ตรวจสุขภาพประจำปีบริษัท GJS | ขาดงาน | ขาด Passport/ทำงานต่างด้าว/มีปัญหา | ลาป่วยไม่มีใบ | ลาพักร้อน/ไม่มีใบ | ลาคลอด

วันหยุดประจำปี | ไปทำงานเสาร์อาทิตย์ | ลากิจ | วันหยุดประจำสัปดาห์

การฝึกซ้อมเฉพพหนีไฟ Fire drills

ประจำปี (Year) ...2556..... วันที่ (Date) .....30-11-2556.....

หน่วยงาน (Department) ...HSM

จุดรวมพล (Muster point) .....B.....

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- sumame	พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	นายนิติพัฒน์ เลิศอนาจรูญ	✓		
2	นายเอกวุฒิ ไชยโก	✓		
3	นายภาสกร ฐาณรัตนา	✓		
4	นายวีรวุฒิ ดินานพ	✓		
5	นายสมประสงค์ ศรีสวัสดิ์	✓		
6	นายณเรงค์ ยอดรัก	✓		
7	นายชยากร วิสาสะ	✓		
8	นายสมคิด บัสสายะ	✓		
9	นายพรีสักดิ์ โพธิ์ไทร	✓		
10	นายกฤษณะ เจียววงษ์	✓		
11	จันที	✓		ค้ำคูน
12	ขวนชื่น	✓		ค้ำคูน
13	รา คิมรอน	✓		ค้ำคูน
14	ไลน์ จิล	✓		ค้ำคูน
15	อนาน เอ็ยมเดิน	✓		
16	เม่ยลี่ส์ เพาะเพ่พวักษ์	✓		

Costar + Mou/K segment

ลำดับ	ชื่อ		รหัส
1	นาย กิตติ	อิกเสือ	47034
2	นาย สุทัศน์	อนุ่งกา	64026
3	นาย นที	แจ่มใส	53087
4	นาย		58018
5	นาย		60053
6	นาย		57013
7	นาย		47200
8	นาย	โคนเพ็ช	53077
9	นาย		61011
10	นาย		57010
11	นาย		56065
12	นาย		56083

รายชื่อ Mold & Segment Shop 8 คน

1 Xiaosong Wang

2 พรศักดิ์ พุกบัวบาน

3 วาธิต เครือแก้ว

4 ธนาคาร โลหะสาร

5 สุรศักดิ์ ถิ่นโคกสูง

6 ศุภชัย สีสาสีมา

7 อนันต์ กิ่งผม

8 วิทยา พิมพาคุณ

MCE

1 มาวิน ดรุฑาทล

2 อโลศัย

3 อภิชาติ

4 พิสูจ

MCM ร MMM

1. ชาญชัย
2. วุฒิพงษ์
3. เฉียงศักดิ์
4. เฉลิมวุฒิ
5. มลฤทธิ์
6. สุรพรรณ
7. ชลิต
8. สิทธิ์
9. ชานุวัฒน์
10 สุรชัย
11 ชยศักดิ์
12 ลี่
13 มอน

14 สรายุทธ

Roll Shop / HSM

1. เดชพิทักษ์ ชาอัด
2. อนุชา ใจแก้ว
3. ปรีดิ์ ศันสนีย์

MHM

1 สมชาย อิทาทอง

2 วรัตน์ ดาสัจจุน

3 ภูมิ สรีอยศรี

4 ชาญณรงค์ ไพโรจน์

การฝึกซ้อมเจ้าหน้าที่ดับเพลิงเบื้องต้น Fire drills

ประจำปี (Year) .....2566..... วันที่ (Date) .....30/11/2566.....

หน่วยงาน (Department) .....CWH.....

จุดรวมพล (Muster point) .....C.....

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- surname	พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	นายวรวุฒิ บุญคง	/		

การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ Fire drills

ประจำปี (Year) 2566 วันที่ (Date) 30/11/2023

หน่วยงาน (Department) 4/3

จุดรวมพล (Muster point) D

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- surname	พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	[illegible]	/		
2	[illegible]	/		
3	[illegible]	/		
4	[illegible]	/		
5	[illegible]	/		
6	[illegible]	/		
7	[illegible]	/		
8	[illegible]	/		
9	[illegible]	/		
10	[illegible]	/		
11	[illegible]	/		

การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ Fire drills

ประจำปี (Year) 2566 วันที่ (Date) 30/11/2566

หน่วยงาน (Department) Finishing

จุดรวมพล (Muster point) D

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- surname	พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	สากล พินธุวาส	/		
2	โสภา จิตเพ็ง	/		
3	ยุพอนา นาคประถม	/		
4	วรชัย หอมทรัพย์	/		
5	ธนวัฒน์ ม้วนงคล	/		
6	สุทัศน์ บุญภา	/		
7	ณัฐพงษ์ ดีแป้น	/		
8	พีระพัฒน์ โชสาร	/		
9	นนทวัฒน์ เรืองเดช	/		
10	[illegible]	/		
11	[illegible]	/		
12	[illegible]	/		
13	[illegible]	/		
14	[illegible]	/		
15	[illegible]	/		วิ่งเข้าของเล่น

การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ Fire drills

ประจำปี (Year) 2566 วันที่ (Date) 30/11/2566

หน่วยงาน (Department) MS

จุดรวมพล (Muster point) E

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- surname	พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	นายสุดเขต หลอินทร์	/		
2	นายคำรณ เพชรสุวรรณ	/		
3	นายยิ่งยง แสงยอนท์	/		
4	นายอัครวีร์ รุ่งรัตน์วิจิตร	/		
5	นายทรงวุฒิ อยู่โต้ะ	/		
6	นายวีระชัย เพชรสิงห์	/		
7	นายยศพล ทัลสันเทียะ	/		
8	นายณัฐพล ดวงโสภา	/		
9	นายสุรชัย กลิ่นกาญา	/		
10	นายเรืองเดช ต่างวัฒนชิจ	/		
11	นายอดิศักดิ์ หอมสุวรรณ	/		
12	นายคำรณ นวลเดช	/		
13	นายธนพงษ์ ทรงศักดิ์ศร	/		
14	นาย [illegible]	/		ขาว
15	นาย [illegible]	/		ขาว

การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ Fire drills

ประจำปี (Year) [illegible] วันที่ (Date) [illegible]

หน่วยงาน (Department) [illegible]

จุดรวมพล (Muster point) E

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- surname	พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	[illegible]	/		
2	[illegible]	/		
3	[illegible]	/		
4	[illegible]	/		[illegible]

จุด E

รายชื่อพนักงานซ้อมอพยพหนีไฟ

ลำดับที่	รายชื่อพนักงาน	หมายเหตุ
1	นาย สหัสชัย บันทพานิช	✓
2	นาย ณรงค์เดช ไชยสุกา	✓
2	นาย ชวินทร์ เมืองโครตร	✓

รายชื่อพนักงานประจำฝ่าย Sub station

Team A

จุดรวมพล E วันที่ 30 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2566

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล		อยู่	ไม่อยู่	หมายเหตุ
1	นาย	ภานุวัตร หวังทัพย์	/		

การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ Fire drills

ประจำปี (Year) 2566 วันที่ (Date) 30-11-23

หน่วยงาน (Department) Civil

จุดรวมพล (Muster point) E

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- surname	พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	นาย [illegible]	/		
2	นาย [illegible]	/		
3	น.ส. [illegible]	/		
4	นส. [illegible]	/		
5	นาย [illegible]	/		

การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ Fire drills

ประจำปี (Year) 2566 วันที่ (Date) 30 พ.ย. 66

หน่วยงาน (Department) MHB

จุดรวมพล (Muster point) E

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล Name- surname	พบ appear	ไม่พบ disappear	หมายเหตุ Remark
1	[illegible]	/		
2	[illegible]	/		บันทึกชื่อ [illegible]
3	[illegible]	/	✓	เกษียณแล้ว [illegible]
	[illegible]	✓		Q.A.

ที่ ๓๑๓ / ๒๕๖๕

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๑๐

หนังสือสำคัญฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๘ หมู่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ชลบุรี ๑ ถนนทางหลวง ๓๓๑ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้จัดให้มีการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานในสถานประกอบการตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ หมวด ๘ ข้อ (๒๗) และ (๓๐) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเมื่อวันที่ ๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยมีวิทยากรและครูฝึกจากฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ (ใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเลขที่ ดพด.-ร ๐๕๙ และ ดพฝ.-ข ๐๕๐)

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมการอพยพหนีไฟ ปรากฏว่า พนักงานและลูกจ้างของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้มีความรู้ความสามารถเข้าใจในหลักเกณฑ์และวิธีการเป็นอย่างดีทุกประการ

จึงออกหนังสือรับรองไว้ให้เป็นหลักฐาน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายมานะ ฉิมขา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สำนักปลัดเทศบาล
ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๘๑๕๖
โทรสาร ๐ ๓๘๓๔ ๘๑๕๖